



TRADETECH spol. s r.o.
Stará prešovská 10
040 01 KOŠICE
SLOVENSKO

OSTATNÉ - 2/85

KRITÉRIÁ - 2/6

SPOLU - 2/92

VRÁTANE
OBČLOK

Správa ciest Košického samosprávneho kraja Nám. Maratónu mieru 1 042 66 Košice	
Dátum:	17 -05- 2013 900
Evidenčné číslo:	4505
Prílohy / listy:	0
Číslo spisu:	
Vybavuje:	

2

DOPLENENIE DOKLADU
2/11

2/84 PONUKA

SPRÁVA CIEST
KOŠICKÉHO SAMOSPRÁVNEHO KRAJA
OSTROVSKÉHO 1
(ŽELEZNÍKY, AREAŽ STR. ODB. ŠKOLY)
040 01 KOŠICE
SLOVENSKO

„VEREJNÁ SÚŤAŽ - NEOTVÁRAŤ!“

„ZVODIDLA - 2013“

"OSTATNÉ"



2/85

2



211
TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10, 040 01 Košice, Slovakia

Tel. : (++421)-55-6780 513 Fax : (++421)-55-6780 449

e - mail : tradetech @ tradetech.sk, OR č.v.: 9902 /V

CENOVÁ PONUKA

na predmet zákazky :

Záchytné bezpečnostné zariadenia - oceľové zvodidlá

časť „OSTATNÉ“

Podlimitná zákazka

Verejná súťaž podľa zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov s elektronickou aukciou

Verejný obstarávateľ :

**Správa ciest Košického samosprávneho kraja
Námestie Maratónu mieru 1
042 66 Košice**

Uchádzač:

TRADETECH, spol. s r.o.

Stará prešovská 10

040 01 Košice

Konatelia : Ing. Pavol Hrehor

Ing. Silvia Lubyová

IČO : 361 79418

IČ DPH : SK 2020044477

e-mail : tradetech@tradetech.sk

V Košiciach, dňa 16.05.2013

TRADETECH s.r.o.
Stará Prešovská cesta 10
040 01 Košice

Ing. Silvia Lubyová
Konateľ TRADETECH spol. s r.o.



TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10, 040 01 Košice, Slovakia

Tel. : (++421)-55-6780 513 Fax : (++421)-55-6780 449

e - mail : tradetech @ tradetech.sk, OR č.v.: 9902 / V

Zoznam dokumentov :

	Strana
1. Identifikácia kontaktnej osoby uchádzača	2
2. Doklad o zložení zábezpeky	3
3. Aktuálne identifikačné údaje uchádzača	5
4. Výpis z Obchodného Registra	6
5. Potvrdenie o zapísaní do zoznamu podnikateľov – over. kópia	9
6. Vyjadrenie ČSOB banky	11
7. Vyjadrenie TATRA banky	12
8. Čestné prehlásenie uchádzača o účtoch	13
9. Technická a odborná spôsobilosť – Zoznam dodávok tovaru pre SKANSKA a s.	14
10. Zoznam dodávok tovaru pre EUROVIA a.s.	17
11. Zoznam dodávok tovaru pre SÚC Prešov	18
12. Zoznam dodávok tovaru pre IS COLAS a.s.	19
13. Zoznam dodávok tovaru pre DOPRASTAV a.s.	20
14. ES Certifikát zhody JSNH4/N2	21
15. ES Certifikát zhody JSNH4/H1	22
16. ES Certifikát zhody ZSNH4/H2	23
17. ES Certifikát zhody DAK N2S	24
18. Zobrazenie zvodidla JSNH4/N2	25
19. Zobrazenie zvodidla JSNH4/H1	26
20. Zobrazenie zvodidla ZSNH4/H2	27
21. Zobrazenie zvodidla DAK N2S	28
22. Požiadavky na doplnenie obchodných podmienok	29
23. Čestné vyhlásenie uchádzača	30
24. Doklad o schválení zvodidiel NH4 MDPT SR	31
25. Doklad o schválení zvodidiel DAK MDPT SR	32
26. Čestné vyhlásenie uchádzača o dodávkach tovaru	33
27. Montážny manuál zvodidiel DAK	34
28. Montážny manuál zvodidiel NH4	42
29. Čestné prehlásenie	83

TRADETECH s.r.o.
Stará prešovská 10
040 01 Košice



TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10, 040 01 Košice, Slovakia

Tel. : (++421)-55-6780 513 Fax : (++421)-55-6780 449

e – mail : tradetech @ tradetech.sk, OR č.v.: 9902 / V

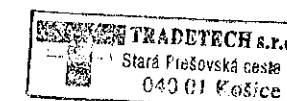
IDENTIFIKÁCIA KONTAKTNEJ OSOBY UCHÁDZAČA

PRE TÚTO PONUKU A ELEKTRONICKÚ AUKCIU:

Meno a priezvisko	Ing. Silvia Lubyová
Obchodné meno alebo názov uchádzača (člena skupiny dodávateľov, ktorá je uchádzačom)	TRADETECH spol. s r.o.
Adresa	Stará prešovská 10, 040 01 Košice
Telefón	0905 901 950, 055 - 6780513
E-mail	tradetech@tradetech.sk

Ja, dolupodpísaný týmto čestne prehlasujem, že budem v elektronickej aukcii vystupovať ako osoba zodpovedná za uvedeného uchádzača.

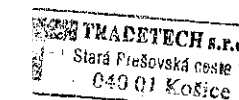
V Košiciach, dňa 16.05.2013



_____ podpis zodpovednej osoby

Ja, dolupodpísaný štatutárny zástupca uchádzača týmto súhlasím, že uvedená osoba je kontaktnou a zodpovednou osobou za elektronickú aukciu.

V Košiciach, dňa 16.05.2013



_____ pečiatka a podpis štatutárneho zástupcu uchádzača



TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10, 040 01 Košice, Slovakia

Tel. : (++421)-55-6780 513 Fax : (++421)-55-6780 449

e - mail : tradetech @ tradetech.sk, OR č.v.: 9902 / V

DOKLAD O ZLOŽENÍ ZÁBEZPEKY

TRADETECH s.r.o.
Stará Prešovská cesta 10
040 01 Košice

ČSOB InternetBanking 24



TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10, 040 01 Košice, Slovakia

Tel. : (++421)-55-6780 513 Fax : (++421)-55-6780 449

e – mail : tradetech @ tradetech.sk, OR č.v.: 9902 / V

AKTUÁLNE IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE UCHÁDZAČA

TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10

04001 Košice

Konatelia : Ing. Pavol Hrehor

Ing. Silvia Lubyová

IČO : 361 79418

IČ DPH : SK 2020044477

Banka : ČSOB, a.s., pobočka Košice

č.ú.: 284 404 073 / 7500

tel.č.: 055 / 6780 513

fax: 055 / 6780 449

e-mail : tradetech@tradetech.sk

Zápis v Obchodnom registri Okresný súd Košice I.

Oddiel: Sro, Vložka číslo 9902/V

Zoznam výpisov č.:

V-2323/13

VÝPIS
Z OBCHODNÉHO REGISTRA
Okresného súdu Košice I

Oddiel: Sro
Vložka číslo: 9902/V

I. OBCHODNÉ MENO

TRADETECH, spol. s r.o.

II. SÍDLO

Názov ulice (iného verejného priestranstva) a orientačné číslo (príp. súpisné číslo):

Stará prešovská 10

Názov obce: Košice

PSČ: 040 01

III. IČO: 36 179 418

IV. DEŇ ZÁPISU: 08.12.1997

V. PRÁVNÁ FORMA: Spoločnosť s ručením obmedzeným

VI. PREDMET PODNIKANIA (ČINNOSTI)

1. - automatizované spracovanie dát
2. - poskytovanie software-predaj hotových programov na základe zmluvy s autorom
3. - sprostredkovateľská činnosť
4. - maloobchod s použitým tovarom v predajniach
5. - montáž a opravy meracej a regulačnej techniky
6. - prenájom nehnuteľností
7. - upratovacie a čistiace práce
8. - reklamné činnosti
9. - výroba kovových výrobkov ťahaním a valcovaním za studena a lisovaním
10. správa nehnuteľností na základe honoráru alebo kontraktu
11. kúpa tovaru na účely jeho predaja konečnému spotrebiteľovi (maloobchod) alebo iným prevádzkovateľom živností (veľkoobchod)
12. nákladná cestná doprava vykonávaná vozidlami s celkovou hmotnosťou do 3,5 t vrátane prípojného vozidla
13. skladovanie
14. prenájom hnutel'nych vecí
15. činnosť podnikateľských, organizačných a ekonomických poradcov
16. prípravné práce k realizácii stavby
17. uskutočňovanie stavieb a ich zmien
18. dokončovacie stavebné práce pri realizácii exteriérov a interiérov
19. fotografické služby
20. opracovanie kovu jednoduchým spôsobom
21. výroba a hutnícke spracovanie kovov

VII. ŠTATUTÁRNY ORGÁN: KONATELIA

Meno a priezvisko: Ing. Pavol Hrehor

Strana 1

CH s.r.o.
ká cesta 10
Košice

Bydlisko:

Vznik funkcie: 08.12.1997

Meno a priezvisko: Ing. Silvia Lubyová

Bydlisko:

Názov ulice (iného verejného priestranstva) a orientačné číslo (príp. súpisné číslo):

Vznik funkcie: 08.12.1997

Spôsob konania štatutárneho orgánu v mene spoločnosti s ručením obmedzeným:

Písomnosti zakladajúce práva a povinnosti spoločnosti podpisuje každý z konateľov samostatne a to tak, že k písanému alebo tlačnému obchodnému menu spoločnosti pripojí svoj vlastnoručný podpis.

VIII. SPOLOČNÍCI

Meno a priezvisko: Ing. Pavol Hrehor

Bydlisko:

Výška vkladu: 1 327,760000 EUR

Rozsah splatenia: 1 327,760000 EUR

Meno a priezvisko: Ing. Silvia Lubyová

Bydlisko:

Názov ulice (iného verejného priestranstva) a orientačné číslo (príp. súpisné číslo):

Výška vkladu: 5 311,030000 EUR

Rozsah splatenia: 5 311,030000 EUR

IX. VÝŠKA ZÁKLADNÉHO IMANIA

6 638,790000 EUR

X. ROZSAH SPLATENIA ZÁKLADNÉHO IMANIA

6 638,790000 EUR

ĎALŠIE PRÁVNE SKUTOČNOSTI

XI. INÉ ĎALŠIE PRÁVNE SKUTOČNOSTI

1. Spoločnosť s ručením obmedzeným bola založená spoločenskou zmluvou zo dňa 20.11.1997 podľa

zákona č. 513/91 Zb.

2. Dodatok č. 1 k spoločenskej zmluve zo dňa 23.7.1998 v súlade so zák. č. 11/98 Z.z.

3. Dodatok č. 2 k spoločenskej zmluve zo dňa 13.5.1999.

Košice I, 10.05.2013

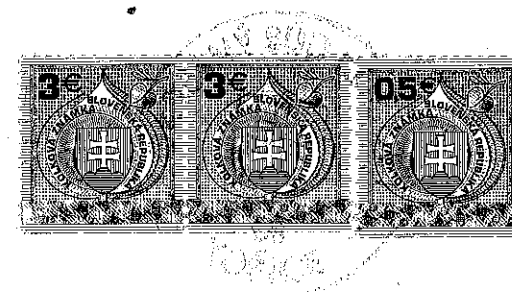
Správnosť výpisu sa potvrdzuje

Za správnosť výpisu: Dana Figmíková



.....
(podpis oprávnenej osoby)

.....
(od tlačok úradnej pečiatky)





ÚRAD PRE VEREJNÉ OBSTARÁVANIE

Dunajská 68, P. O. BOX 58, 820 04 Bratislava 24

Úrad pre verejné obstarávanie podľa § 133 zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní
a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov vydáva

Potvrdenie

o zapísaní do zoznamu podnikateľov

Obchodné meno a sídlo (miesto podnikania): *TRADETECH, spol. s r.o.*
Stará prešovská 10
040 01 Košice

Predmet podnikania:

- automatizované spracovanie dát,
- poskytovanie software-predaj hotových programov na základe zmluvy s autorom,
- sprostredkovateľská činnosť,
- maloobchod s použitým tovarom v predajniach,
- montáž a opravy meracej a regulačnej techniky,
- prenájom nehnuteľností,
- upratovacie a čistiace práce,
- reklamné činnosti,
- výroba kovových výrobkov ťahaním a valcovaním za studena a lisovaním,
- správa nehnuteľností na základe honoráru alebo kontraktu,
- kúpa tovaru na účely jeho predaja konečnému spotrebiteľovi (maloobchod) alebo iným prevádzkovateľom živností (veľkoobchod),
- nákladná cestná doprava vykonávaná vozidlami s celkovou hmotnosťou do 3,5 t vrátane prípojného vozidla,
- skladovanie,
- prenájom hnutelných vecí,
- činnosť podnikateľských, organizačných a ekonomických poradcov

Štatutárny orgán:

Ing. Pavol Hrehor
Ing. Silvia Lubyová

Identifikačné číslo organizácie (IČO): 36179418

Registračné číslo v zozname podnikateľov: 2012/07-PO-C6971

Platnosť potvrdenia do: 04. 07. 2013

2/11

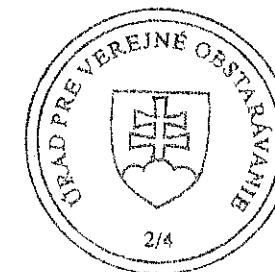
Uchádzač splnenie podmienok účasti podľa § 26 ods. 2:

- ✓ písm. a) a b) **preukázal** výpisom z registra trestov
pre Ing. Pavol Hrehor
vydal(a) Register trestov Generálnej prokuratúry Slovenskej republiky, Kvetná 13,
814 23 Bratislava, dňa 08. 06. 2012, pod číslom EC033K52DFED

pre Ing. Silvia Lubyová
vydal(a) Register trestov Generálnej prokuratúry Slovenskej republiky, Kvetná 13,
814 23 Bratislava, dňa 07. 06. 2012, pod číslom JK033K4IBGKG
- ✓ písm. c) **preukázal** potvrdením príslušného súdu (konkurz, likvidácia)
vydal(a) Okresný súd Košice I, Tichá 21, 041 60 Košice
dňa 07. 06. 2012, pod číslom Kp/885/12 Lp/503/12

vydal(a) Okresný súd Košice I, Tichá 21, 041 60 Košice
dňa 07. 06. 2012, pod číslom Kp/885/12 Lp/503/12
- ✓ písm. d) **preukázal** potvrdením sociálnej a zdravotných poisťovní
vydal(a) Sociálna poisťovňa, pobočka Košice, Festivalové nám. 1, 041 84 Košice
dňa 11. 06. 2012, pod číslom 69740-2/2012-KEM

vydal(a) DÓVERA zdravotná poisťovňa, a.s., pobočka Nitra, Cintorínska 5, 949 01 Nitra
dňa 12. 06. 2012, pod číslom PV12024499
- ✓ písm. e) **preukázal** potvrdením miestne príslušného daňového úradu
vydal(a) Daňový úrad Košice, Rozvojová 2, 041 90 Košice
dňa 11. 06. 2012, pod číslom 9800301/5/847432/2012
- ✓ písm. f) **preukázal** dokladom o oprávnení dodávať tovar, uskutočňovať stavebné práce
alebo poskytovať službu.
výpis z obchodného registra vydal(a) Okresný súd Košice I, Tichá 21, 041 60 Košice
dňa 06. 06. 2012, pod číslom V-4662/12



Ing. Drahomíra Juriková
vedúca oddelenia
vestníka a zoznamov

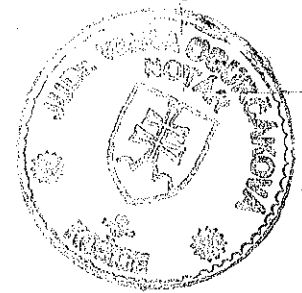
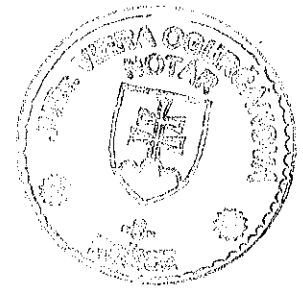
Bratislava, 04. 07. 2012



2
2
2

10 MAJ 2013

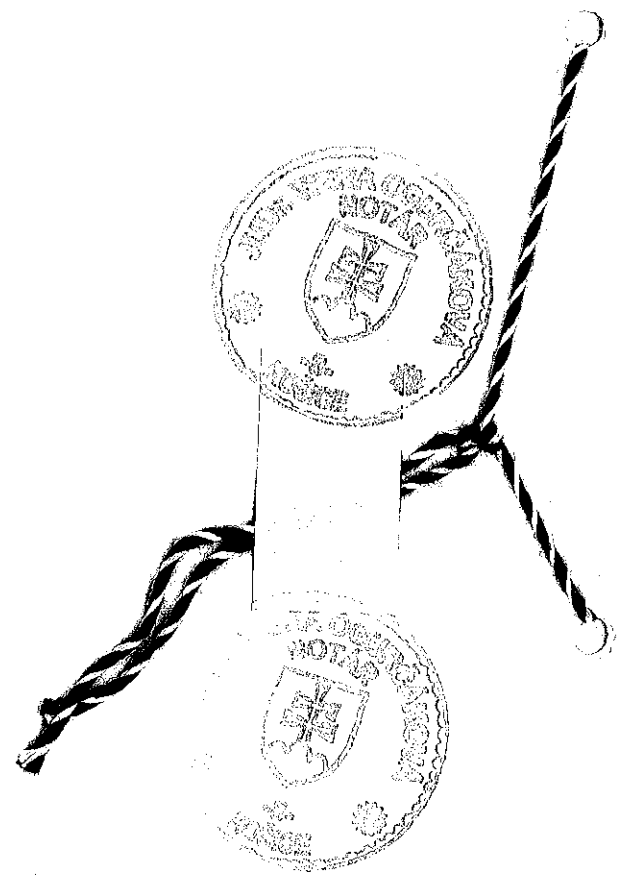
Iveta Votýpl
zamestnan
poverený not



Č.j.: KEI/ 450 /13
V Košiciach, 7. mája 2013

TRADETECH spol. s r.o.
Stará prešovská 10
040 01 Košice

VEC
Banková informácia na vlastnú žiadosť



2
2

Iveta V
zami
povero

Čestmír, s. a. obch.
Michal
815 03 Bratislava
421/2/5919 1111
Tatra banka, a.s.



TRADETECH, spol. s.r.o.
Stará Prešovská 10
04001 Košice

nová reg. pobočka
Ref.: 20/2013/OS20/95047
1. 10. 05. 2013

VEC: Banková informácia

l.r.o.
sta 10
ce



TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10, 040 01 Košice, Slovakia

Tel. : (++421)-55-6780 513 Fax : (++421)-55-6780 449

e - mail : tradetech @ tradetech.sk, OR č.v.: 9902 / V

ČESTNÉ PREHLÁSENIE

Uchádzač, spoločnosť TRADETECH spol. sr.o. , Stará prešovská 10, Košice
čestne prehlasuje, že nemá vedené účty a ani žiadne záväzky v iných bankách ako
tých, ktorých potvrdenie predkladá.

Ing. Silvia LUBYOVÁ
konateľ spoločnosti Tradetech spol. s r.o.

TRADETECH spol. s r.o.
Stará prešovská 10
Košice

Referenčný list dodaného tovaru za predchádzajúce tri roky

Názov zmluvy o dielo „Cesty KSK 1“ - dodávka a montáž zvodidiel a zábradlí č. ZoD: SAP10000066464 z 13.10.2010	
Uchádzač /Predávajúci/	
Názov organizácie Uchádzač /Predávajúci/	TRADETECH spol. sr.o. IČO: 36 179 418
Sídlo Obec /mesto/ : Košice Ulica : Stará prešovská číslo : 10	
Odberateľ /kupujúci/	

TECH s.r.o.
vská cesta 10
Košice

Referenčný list dodaného tovaru za predchádzajúce tri roky

Názov zmluvy o dielo „I/74-016 Dlhé n.Cirochou most“ - dodávka a montáž zvodidiel a zábradlí na moste D 202 č. ZoD: SAP 10000065107 z 28.9.2010	
Uchádzač /Predávajúci/	
Názov organizácie Uchádzač /Predávajúci/	TRADETECH spol. sr.o. IČO: 36 179 418
Sídlo Obec /mesto/ : Košice Ulica : Stará prešovská číslo : 10	
Odberateľ /knniúci/	

Referenčný list dodaného tovaru za predchádzajúce tri roky

Názov zmluvy o dielo „Regenerácia centra obce Drienovec“ - dodávka a montáž zvodidiel a oceľových zábradlí č. ZoD: SAP 10000074428/3489 z 29.7.2011	
Uchádzač /Predávajúci/	
Názov organizácie Uchádzač /Predávajúci/	TRADETECH spol. sr.o. IČO: 36 179 418
Sídlo Obec /mesto/ : Košice Ulica : Stará prešovská číslo : 10	

Referenčný list dodaného tovaru za predchádzajúce tri roky

Názov zmluvy o dielo	
Uchádzač /Predávajúci/	
Názov organizácie	TRADETECH spol.sr.o.
Uchádzač /Predávajúci/	
Sídlo	
Obec /mesto/ : Košice	
Ulica : Stará prešovská	
číslo : 10	
Odberateľ /kupujúci/	

Referenčný list dodaného tovaru za predchádzajúce tri roky

Názov zmluvy o dielo 069-0740510,020110-00094,060111-00150,060112-00125,060112-00435	
Uchádzač /Predávajúci/	
Názov organizácie	TRADETECH spol.sr.o.
Uchádzač /Predávajúci/	
Sídlo Obec /mesto/ : Košice Ulica : Stará prešovská číslo : 10	
Odberateľ /kupujúci/	

Referenčný list dodaného tovaru za predchádzajúce tri roky

Názov zmluvy o dielo Obj. 14/2012/170, Obj. 14/2012/171, Obj. 14/2012/150	
Uchádzač /Predávajúci/	
Názov organizácie	TRADETECH spol.sr.o.
Uchádzač /Predávajúci/	
Sídlo Obec /mesto/ : Košice Ulica : Stará prešovská číslo : 10	
Odberateľ /kupujúci/	



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
 Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
 Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
 Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

ES CERTIFIKÁT SHODY

č. 1020 – CPD – 090-024816

V souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993, se potvrzuje, že stavební výrobek:

Výrobek

SILNIČNÍ ZÁCHYTNÝ SYSTÉM

varianta : ocelové silniční svodidlo jednostranné

typ : JSNH4/N2

který uvedl na trh:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČ: 45193258

adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

a byl vyroben:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČ: 45193258

adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

je u výrobce podrobován řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby podle předepsaného zkušebního plánu a že notifikovaná osoba

1020 – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

provedla počáteční zkoušky příslušných charakteristik typu výrobku, počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se prokazování shody a všechny ukazatele popsané v příloze ZA normy

EN 1317-5:2007+A1:2008

a že výrobek splňuje všechny předepsané požadavky.

Tento certifikát byl poprvé vydán 11. června 2010 a zůstává v platnosti tak dlouho, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby sám výrazně nezmění.

Razítko notifikované osoby 1020

Praha, 21. ledna 2011

Ing. Jiří Stůdníčka
 zástupce vedoucího notifikované osoby



2/24

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

ES CERTIFIKÁT SHODY

č. 1020 – CPD – 090-024818

V souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993, se potvrzuje, že stavební výrobek:

Výrobek

SILNIČNÍ ZÁCHYTÝ SYSTÉM

varianta : ocelové silniční svodidlo jednostranné

typ : JSNH4/H1

který uvedl na trh:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČ: 45193258

adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

a byl vyroben:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČ: 45193258

adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

je u výrobce podrobován řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby podle předepsaného zkušebního plánu a že notifikovaná osoba

1020 – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

provedla počáteční zkoušky příslušných charakteristik typu výrobku, počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se prokazování shody a všechny ukazatele popsány v příloze ZA normy

EN 1317-5:2007+A1:2008

a že výrobek splňuje všechny předepsané požadavky.

Tento certifikát byl poprvé vydán 11. června 2010 a zůstává v platnosti tak dlouho, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby sám výrazně nezmění.

Razítko notifikované osoby 1020

Praha, 21. ledna 2011

Ing. Jiří Studnička
zástupce vedoucího notifikované osoby



2/25

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

ES CERTIFIKÁT SHODY

č. 1020 – CPD – 090-024814

V souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sbližování právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993, se potvrzuje, že stavební výrobek:

Výrobek

SILNIČNÍ ZÁCHYTÝ SYSTÉM

varianta : ocelové zábradelní svodidlo

typ : ZSNH4/H2

který uvedl na trh:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČ: 45193258

adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

a byl vyroben:

ArcelorMittal Ostrava a.s.

IČ: 45193258

adresa: Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice

je u výrobce podrobován řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby podle předepsaného zkušebního plánu a že notifikovaná osoba

1020 – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

provedla počáteční zkoušky příslušných charakteristik typu výrobku, počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se prokazování shody a všechny ukazatele popsané v příloze ZA normy

EN 1317-5:2007+A1:2008

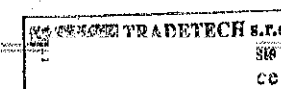
a že výrobek splňuje všechny předepsané požadavky.

Tento certifikát byl poprvé vydán 12. srpna 2009 a zůstává v platnosti tak dlouho, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby sám výrazně nezmění.

Razítko notifikované osoby 1020

Praha, 21. ledna 2011

Ing. Jiří Studnička
zástupce vedoucího notifikované osoby





2/26

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

ES CERTIFIKÁT SHODY

č. 1020 – CPD – 090-026762

V souladu se směrnicí Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení zákonů a dalších právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích nebo CPD), ve znění pozdějších předpisů, se potvrzuje, že stavební výrobek:

Výrobek

SILNIČNÍ ZÁCHYTÝ SYSTÉM

varianta : ocelové silniční svodidlo jednostranné

typ : DAK N2S-L

Úroveň zadržení

N2

Prudkost nárazu

A

Pracovní šířka

W6

který uvedl na trh:

DAK Acélszerkezeti Kft.

IČ:

Cg.07-09-000685

adresa:

Dunaújváros – Sándorháza, H-2400, Maďarsko

a byl vyroben:

DAK Acélszerkezeti Kft.

IČ:

Cg.07-09-000685

adresa:

Dunaújváros – Sándorháza, H-2400, Maďarsko

je u výrobce podrobován řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby podle předepsaného zkušebního plánu a že notifikovaná osoba číslo

1020 – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

provedla počáteční zkoušky příslušných charakteristik typu výrobku, počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se prokazování shody a všechny ukazatele popsané v příloze ZA normy

EN 1317-5:2007+A1:2008

a že výrobek splňuje všechny předepsané požadavky.

Tento certifikát byl poprvé vydán 30. listopadu 2011 a zůstává v platnosti tak dlouho, pokud se podmínky stanovené v harmonizované normě, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby sám výrazně nezmění

Razítko notifikované osoby 1020

Praha, 30. listopadu 2011

Ing. Jiří Studnička
zástupce vedoucího notifikované osoby

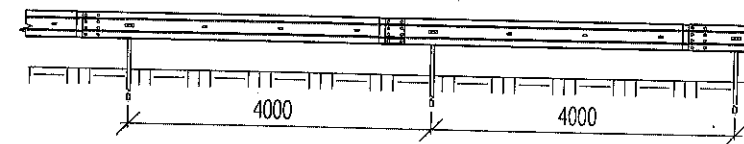
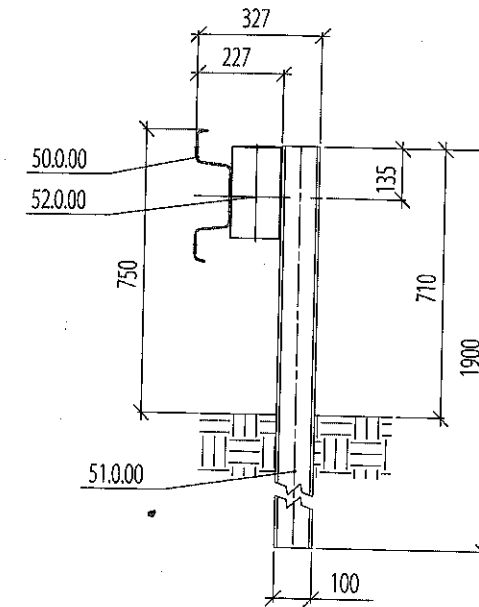




ArcelorMittal

Jednostranné svodidlo JSNH4/N2
Single-sided safety barrier JSNH4/N2

2/24



Číslo dílu	Název dílu	Component No.	Designation
50.0.00	Svodnice NH4	50.0.00	Barrier strip NH4
51.0.00	Sloupek UE100 krajní 1900	51.0.00	Outer post UE100 1900
52.0.00	Trubková spojka	52.0.00	Tube joint

ArcelorMittal Distribution Solutions t +420 595 682 625 e dagmar.raszikova@arcelormittal.com
Czech Republic, s.r.o. +420 595 686 524 anna.cyzova@arcelormittal.com
Vratimovská 689 +420 595 685 627 daniela.szalmachova@arcelormittal.com
707 02 Ostrava-Kunčice +420 595 682 096 petra.tomankova@arcel
Česká republika / Czech Republic f +420 595 683 180
+420 595 682 024 w www.arcelormittal.com,

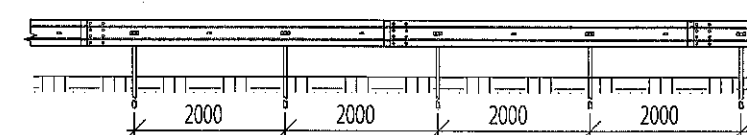
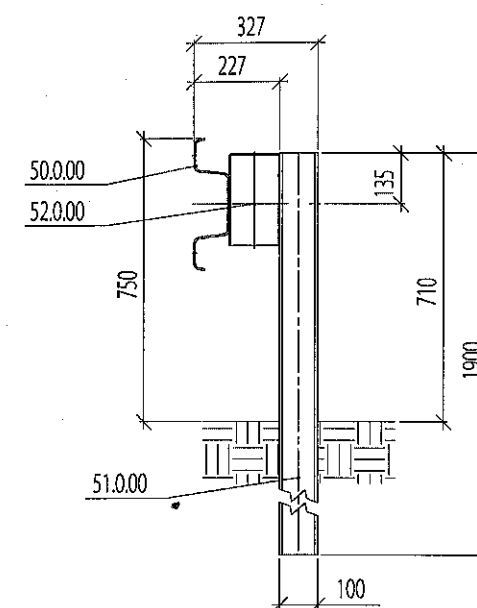
ČCH s.r.o.
ská cesta 10
Košice



ArcelorMittal

Jednostranné svodidlo JSNH4/H1
Single-sided safety barrier JSNH4/H1

2/28

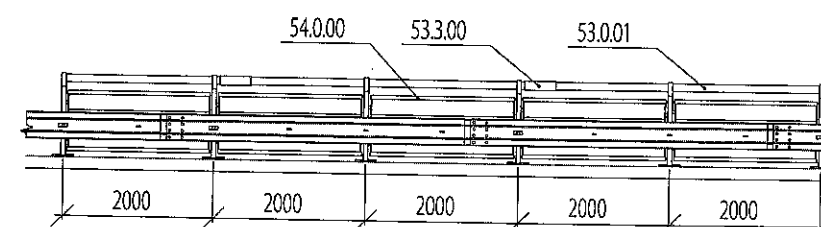
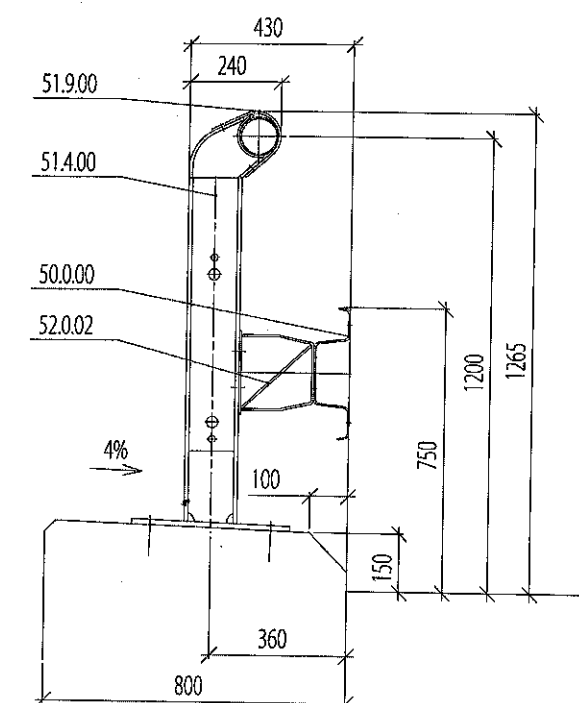


Číslo dílu	Název dílu	Component No.	Designation
50.0.00	Svodnice NH4	50.0.00	Barrier strip NH4
51.0.00	Sloupek UE100 krajní 1900	51.0.00	Outer post UE100 1900
52.0.00	Trubková spojka	52.0.00	Tube joint

ArcelorMittal Distribution Solutions t +420 595 682 625 e dagmar.raszкова@arcelormittal.com
Czech Republic, s.r.o. +420 595 686 524 anna.cyzova@arcelormittal.com
Vratimovská 689 +420 595 685 627 daniela.sztalmachova@arcelormittal.com
707 02 Ostrava-Kunčice +420 595 682 096 petra.tomankova@arcelo
Česká republika / Czech Republic f +420 595 683 180
+420 595 682 024 w www.arcelormittal.com/

CH s.r.o.
ká česko 10
tořice

Zábradelní svodidlo ZSNH4/H2 Vehicle parapet ZSNH4/H2

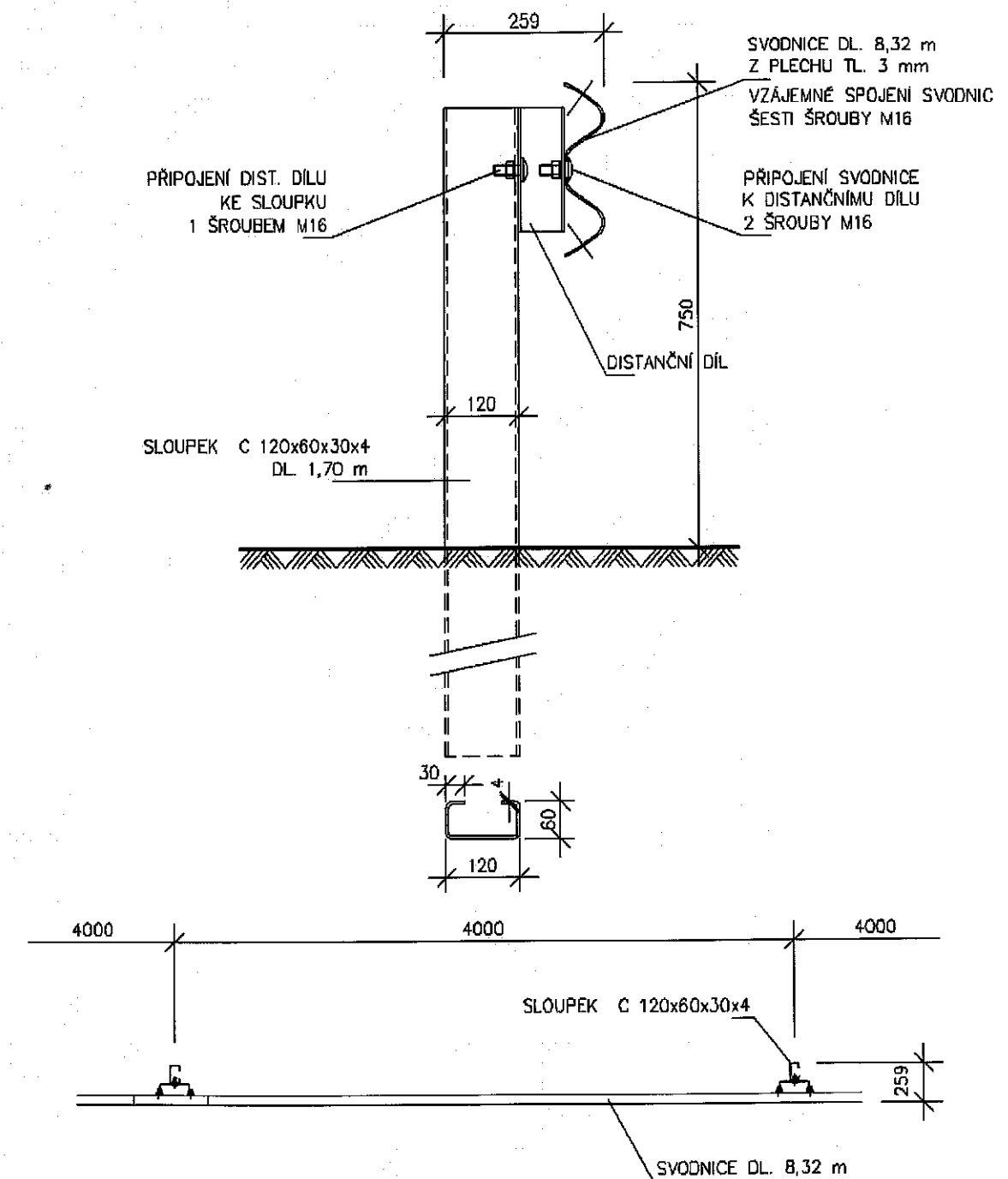


Číslo dílu	Název dílu	Component No.	Designation
50.0.00	Svodnice NH4	50.0.00	Barrier strip NH4
51.4.00	Sloupek U140 zábradelní pravý	51.4.00	Post U140 for vehicle parapet, right-side
51.9.00	Trmen pravý	51.9.00	U-strap, right-side
52.0.02	Distanční díl NH4-I	52.0.02	Spacer NH4 I
53.3.00	Manžeta madla	53.3.00	Handrail sleeve
53.0.01	Madlo 3980	53.0.01	Handrail 3980
54.0.00	Zábradelní výplň z vodorovných tyčí	54.0.00	Vehicle parapet infill with horizontal bars

ArcelorMittal Distribution Solutions t +420 595 682 625 e dagmar.raszikova@arcelormittal.com
Czech Republic, s.r.o. +420 595 686 524 anna.cyzova@arcelormittal.com
Vratimovská 689 +420 595 685 627 daniela.sztaimachova@arcelormittal.com
707 02 Ostrava-Kunčice +420 595 682 096 petra.tomankova@arcelormittal.com
Česká republika / Czech Republic f +420 595 683 180
+420 595 682 024 w www.arcelormittal.com/ostrava

TRADETECH s.r.o.
a Prešovská cesta 10
4001 Košice

**SVODIDLO DAK N2S
PRO SILNICE**



Obrázok 2 - Zvodidlo DAK N2S v [mm]



TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10, 040 01 Košice, Slovakia

Tel. : (++421)-55-6780 513 Fax : (++421)-55-6780 449

e-mail : tradetech @ tradetech.sk, OR č.v.: 9902 / V

2/31

POTVRDENIE

Uchádzač, spoločnosť TRADETECH spol. sr.o. , Stará prešovská 10, Košice
týmto potvrdzuje , že nemá žiadne požiadavky na doplnenie zmluvných podmienok
uvedených v časti D. Obchodné podmienky týchto súťažných podkladov.

Ing. Silvia LUBYOVÁ
konateľ spoločnosti Tradetech spol. s.r.o.





TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10, 040 01 Košice, Slovakia

Tel. : (++421)-55-6780 513 Fax : (++421)-55-6780 449

e – mail : tradetech @ tradetech.sk, OR č.v.: 9902 / V

2/32

ČESTNÉ PREHLÁSENIE

Uchádzač, spoločnosť TRADETECH spol. s r.o. , Stará prešovská 10, Košice
čestne prehlasuje že :

- súhlasí so všetkými podmienkami určenými verejným obstarávateľom v súťažných podkladoch a akceptuje v plnom rozsahu obchodné a zmluvné podmienky uvedené v súťažných podkladoch v časti D. Obchodné podmienky zmluvy na dodanie tovaru,
- bez výhrady a obmedzenia súhlasí s tým, že obchodné podmienky dodania predmetu zákazky podľa časti D. Obchodné podmienky súťažných podkladov sú záväzným právnym dokumentom pre dodanie predmetu zákazky,
- všetky doklady a údaje uvedené v ponuke sú úplné, pravdivé a aktuálne,
- uchádzač predkladá iba jednu ponuku a nie je v zadávaní predmetnej zákazky zároveň členom skupiny dodávateľov, ktorá predkladá ponuku na danú zákazku.

Ing. Silvia LUBYOVÁ
konateľ spoločnosti Tradetech spol. s r.o.

CH s.r.o.
ká 60810 10
Košice



Ministerstvo dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky
Námestie slobody č. 6, 810 05 Bratislava, P.O.BOX č. 100
Sekcia cestnej dopravy, pozemných komunikácií a investičných projektov
Odbor pozemných komunikácií

ArcelorMittal Ostrava, a.s.,
Vratimovská 689
707 02 Ostrava – Kunčice
Česká Republika

4/33

Váš list/ zo dňa	Naše číslo	Vybavuje	Bratislava
	12421/2011-SCDPKIP/17857	Ing. Viazanko	05.04.2011

Vec: Technické podmienky výrobcu TPV 167/SK/2011

Ministerstvu dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky, odboru pozemných komunikácií bola doručená Vaša žiadosť zo dňa 23.03.2011 o odporúčanie používať ocelové zvodidlá podľa technických podmienok výrobcu TPV 167/SK/2011. Ocelové zvodidlá ArcelorMittal na pozemných komunikáciách v Slovenskej republike.

Na základe kladného prerokovania technického predpisu výrobcu dňa 27.1.2011 s odbornou verejnosťou ministerstvo vydáva v súlade s čl. 3.1.5. TP 1/2005 Zvodidlá na pozemných komunikáciách

*odporúčanie používať
ocelové zvodidlá ArcelorMittal na pozemných komunikáciách Slovenskej republiky
podľa TPV 167/SK/2011.*

Ocelové zvodidlá patria medzi zachytne bezpečnostné systémy s významným dopadom na bezpečnosť cestnej premávky, ktoré podliehajú zákonu č. 90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch.

S pozdravom

Ing. _____ k
ge
sekc
poze
a inv. _____ projektov

Telefón
02/59494 389

Fax
02/5244 2005

E-mail
marian.viazanko@mindop.sk

TRADETECH s.r.o.
s.m. 10
ice



Ministerstvo dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky
Námestie slobody č. 6, 810 05 Bratislava, P.O.BOX č. 100
Sekcia cestnej dopravy, pozemných komunikácií a investičných projektov

TRIMEN, s.r.o.,
Rumanová 2
040 01 Košice

2/34

Váš list/ zo dňa

Naše číslo
19346/2010-SCDPKIP/44670

Vybavuje
Ing. Viazanko

Bratislava
29.10.2010

Vec: TPV 01/2010 TRIMEN – Ocelové zvodidlá DAK

Ministerstvu dopravy, pôšt a telekomunikácií Slovenskej republiky, odboru pozemných komunikácií bola doručená Vaša žiadosť zo dňa 27.10.2010 o odporúčanie používať ocelové zvodidlo DAK podľa technických podmienok výrobcu TPV 01/2010 TRIMEN (október 2010) na pozemných komunikáciách v Slovenskej republike.

Na základe kladného prerokovania technického predpisu s odbornou verejnosťou ministerstvo vydáva v súlade s čl. 3.1.5. TP 1/2005 Zvodidlá na pozemných komunikáciách

*odporúčanie používať
ocelové zvodidlá DAK na pozemných komunikáciách Slovenskej republiky
podľa TPV 01/2010 TRIMEN.*

Ocelové zvodidlá DAK patria medzi zachytne bezpečnostné systémy s významným dopadom na bezpečnosť cestnej premávky, ktoré podliehajú zákonu č. 90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch.

S pozdravom

Ing. ~~IVAN~~ NARUSČÁK
generálny riaditeľ
sekcia cestnej dopravy,
pozemných komunikácií
a investičných projektov

Na vedomie: SSC, NDS a.s.

Telefón
02/59494 389

Fax
02/5244 2005

E-mail
m.viazanko@telecom.gov.sk



TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10, 040 01 Košice, Slovakia

Tel. : (++421)-55-6780 513 Fax : (++421)-55-6780 449

e – mail : tradetech @ tradetech.sk, OR č.v.: 9902 / V

2/35

ČESTNÉ VYHLÁSENIE

Uchádzač, spoločnosť TRADETECH spol. sr.o. , Stará prešovská 10, Košice
čestne vyhlasuje, že sa zaväzuje uskutočňovať dodávky tovaru na danú zákazku
od zmluvného dodávateľa – výrobcu, od ktorého zároveň predkladá certifikát
výrobku.

Ing. Silvia LUBYOVÁ
konateľ spoločnosti Tradetech spol. s.r.o.

ON s.r.o.
Stará prešovská 10
Košice

2/36

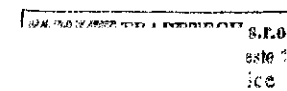
TRIMEN, s.r.o.

OCEĽOVÉ ZVODIDLO DAK

MONTÁŽNY NÁVOD č. 1/2013

SPRACOVAL TRIMEN, s.r.o.

Január 2013



2/37

OBSAH

1. MONTÁŽ STĹPIKOV

- 1.1. Montáž stĺpikov C120x60x30x4
- 1.2. Montáž stĺpikov C140x70x35x4
- 1.3. Montáž stĺpikov C120x70x35x4 s pätnou doskou

2. MONTÁŽ DIŠTANČNÝCH DIELOV

- 2.1. Montáž dištančného dielu DAK na stĺpik C120x60x30x4
- 2.2. Montáž dištančného dielu C180x40x15x2,5-435 na stĺpik C120x60x30x4
- 2.3. Montáž dištančného dielu C180x40x15x2,5-810 na stĺpik C120x60x30x4
- 2.4. Montáž dištančného dielu DAK na stĺpik C140x70x35x4

3. MONTÁŽ SPOJOVACÍCH PÁSKOV

- 3.1. Montáž zadného pásika L 70x30x3
- 3.2. Montáž diagonály 50x4 DL 2120

4. MONTÁŽ ZVODNÍC

- 4.1. Montáž zvodnice k dištančnému dielu DAK
- 4.2. Montáž zvodnice k dištančnému dielu C180x40x15x2,5-435 a C180x40x15x2,5-810
- 4.3. Vzájomné spojenie dvoch zvodníc

5. MINIMÁLNE UŤAHOVACIE MOMENTY

- 5.1. Kotviace skrutky na stĺpikoch s pätkou (DAK H2S-H7)
- 5.2. Ostatné skrutky

1. MONTÁŽ STĚPIKOV

1.1. Montáž stěpiků C120x60x30x4 krajních a středních

Pôdorysná orientácia stěpiků u jednostranného zvodidla je vonkajšou stranou stojiny proti smeru jazdy vo vedľajšom jazdnom pruhu. V prípade obojstranného zvodidla toto neplatí.

Stěpiky dĺžky 1700 mm sa barania ak je povrch terénu spevnený najmenej 100 mm. V prípade, že povrch terénu nie je spevnený stěpiky sa zabetónujú, v pôdorysnom rozsahu min.500x500 mm, do hĺbky min.100 mm.

1.2. Montáž stěpiků C140x70x35x4

Stěpiky sa zásadne barania. Pôdorysná orientácia stěpiků je vonkajšou stranou stojiny proti smeru jazdy vo vedľajšom jazdnom pruhu.

Stěpiky dĺžky 1900 mm sa barania ak je povrch terénu spevnený najmenej 100 mm. V prípade, že povrch terénu nie je spevnený stěpiky sa zabetónujú, v pôdorysnom rozsahu min.500x500 mm, do hĺbky min.100 mm.

Vo výnimočných prípadoch (t.j.ak nie je možné baraniť,lebo je obmedzená hĺbka) sa stěpiky zabetónujú do základového pásu, šírky najmenej 0,40 m a hĺbky 0,80 m. Je možné použiť aj základy pre jednotlivé stěpiky veľkosti kruhového priemeru najmenej o priemere 450 mm, alebo štvorcového pôdorysu o strane 400 mm a hĺbky 1000 mm. Stěpiky sa potom skrátia tak, aby boli zabetónované do hĺbky najmenej 0,50 m . U diaľnic je to možné len so súhlasom investora, alebo správcu.

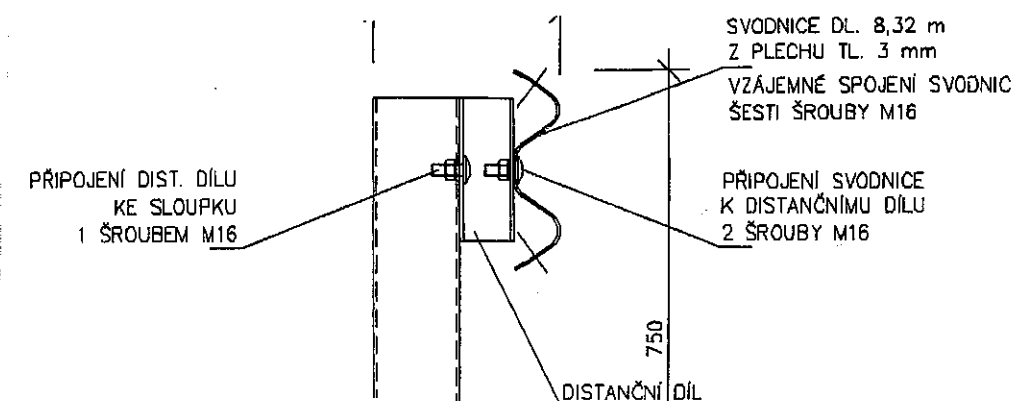
1.3. Montáž stěpiků C120x70x35x4 s pätnou doskou

Pôdorysná orientácia stěpiků je vonkajšou stranou stojiny proti smeru jazdy v príslušnom jazdnom pruhu. Stěpiky s pätnou doskou sa priskrutkujú k rímse pomocou kotiev M20x240 (4 kusy). Pätná doska sa ukladá priamo na betón rímasy na fóliu, alebo sa podlieva vysokopevnostnou maltou.

2. MONTÁŽ DIŠTANČNÝCH DIELOV

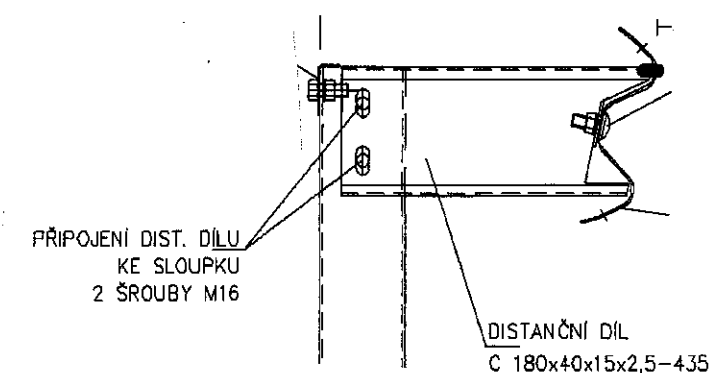
2.1. Montáž dištančného dielu DAK na stĺpik C120x60x30x4

Dištančný diel sa pripevní na stĺpik C120 jednou skrutkou s $\frac{1}{2}$ guľovou hlavou a ovalom M 16x40 a zaistí sa maticou M16 a podložkou 17,5.



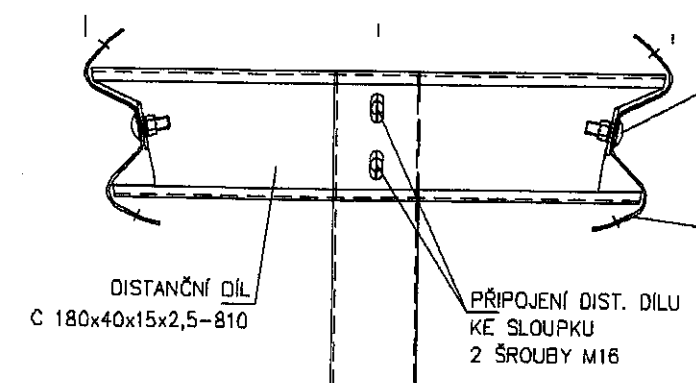
2.2. Montáž dištančného dielu C180x40x15x2,5-435 na stĺpik C120x60x30x4

Dištančný diel sa pripevní na stĺpik C120 dvoma skrutkami so 6-hrannou hlavou M16x40 a zaistí sa maticou M16 a podložkou 17,5.



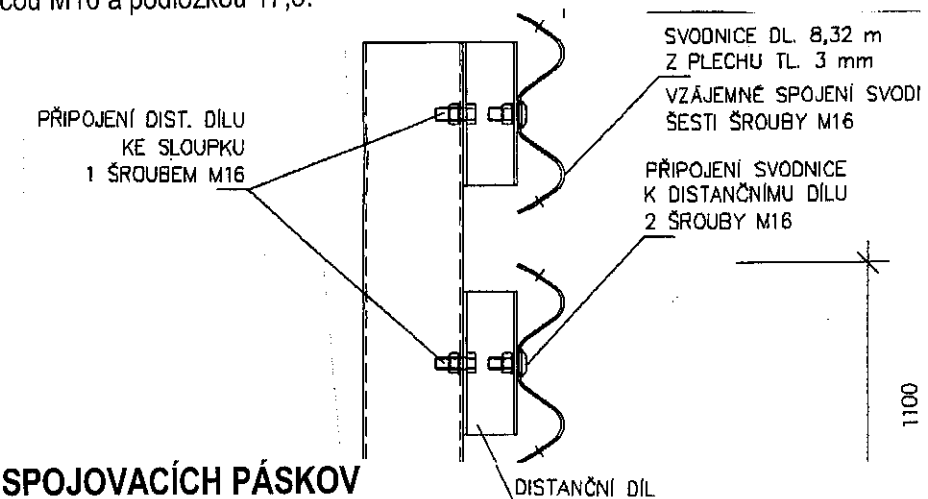
2.3. Montáž dištančného dielu C180x40x15x2,5-810 na stĺpik C120x60x30x4

Dištančný diel sa pripevní na stĺpik C120 dvoma skrutkami so 6-hrannou hlavou M16x40 a zaistí sa maticou M16 a podložkou 17,5.



2.4. Montáž dištančného dielu DAK na stĺpik C140x70x35x4

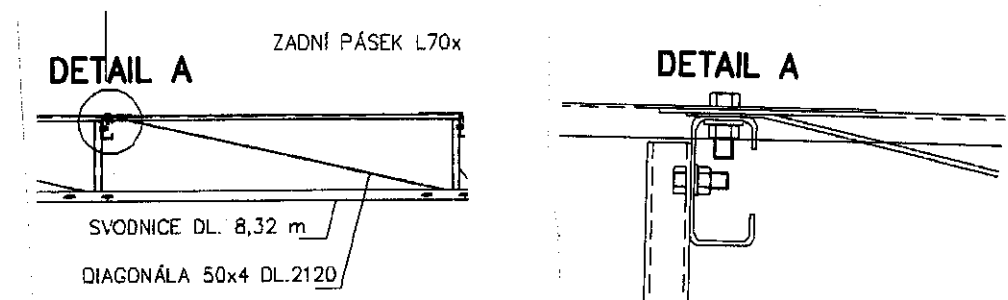
Dištančný diel sa pripevní na stĺpik C140x70x35x4 jednou skrutkou so 6-hrannou hlavou M16x40 a zaistí sa maticou M16 a podložkou 17,5.



3. MONTÁŽ SPOJOVACÍCH PÁSKOV

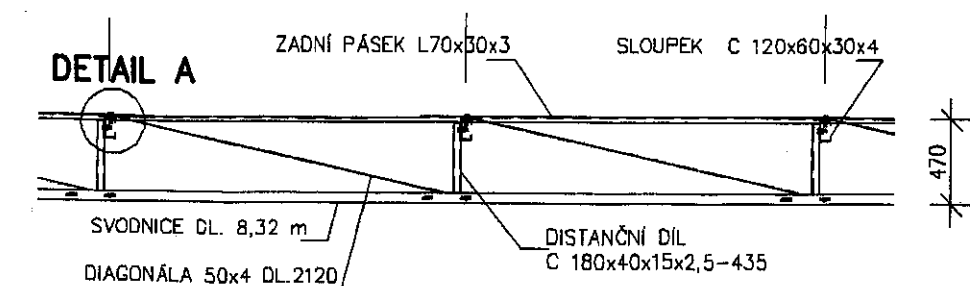
3.1. Montáž zadného pásika L 70x30x3 na stĺpik C120x60x30x4

Zadný pásik sa pripevní na stĺpik jednou skrutkou so 6-hrannou hlavou M 16x50 a zaistí sa maticou M16 a podložkou 17,5.



3.2. Montáž diagonály 50x4 DL 2120 na stĺpik C120x60x30x4

Diagonála sa upevní jednou skrutkou, ktorá je spoločná s upevnením pásu. Skrutka so 6-hrannou hlavou M16x50 sa zaistí maticou M16 a podložkou 17,5. Druhý koniec diagonály sa upevňuje na dištančný diel C180x40x15x2,5-435 spoločne so zvodnicou.

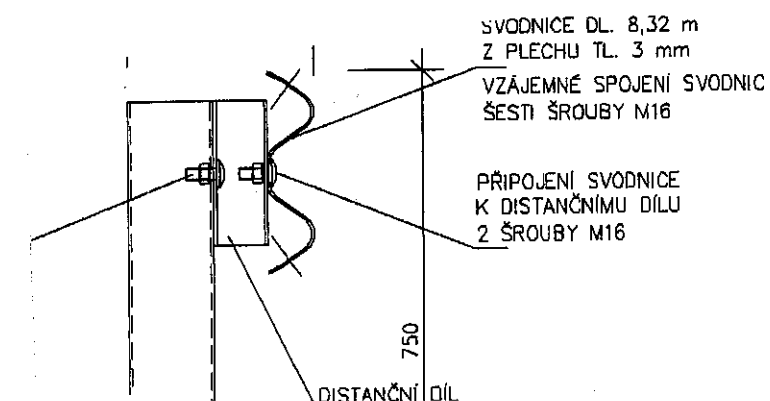


2/41

4. MONTÁŽ ZVODNÍC

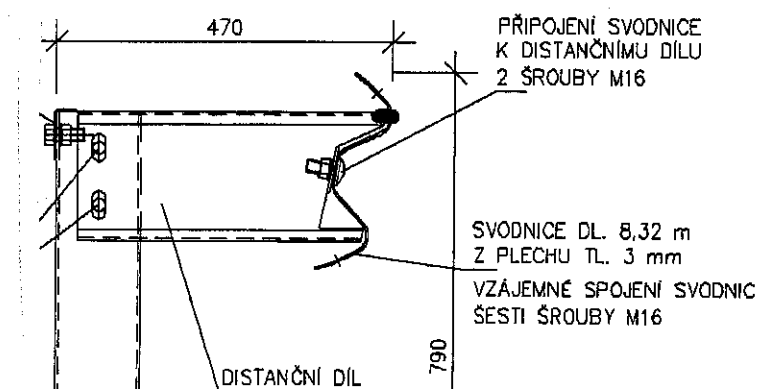
4.1. Montáž zvodnice k dištančnému dielu DAK

Zvodnica dĺžky 8,32 m sa pripevňuje k dištančnému dielu DAK dvoma skrutkami s $\frac{1}{2}$ guľatou hlavou a ovalom M16x40, ktoré sa zaistia maticami M16 a podložkami 17,5.



4.2. Montáž zvodnice k dištančnému dielu C180x40x15x2,5-435 a C180x40x15x2,5-810

Zvodnica dĺžky 8,32 m sa pripevňuje k dištančnému dielu C180 dvoma skrutkami s $\frac{1}{2}$ guľatou hlavou a ovalom M16x40, ktoré sa zaistia maticami M16 a podložkami 17,5.



4.3. Vzájomné spojenie dvoch zvodníc

Zvodnice sa vzájomne spájajú šiestimi skrutkami s $\frac{1}{2}$ guľatou hlavou a ovalom M16x30, ktoré sa zaistia maticami M16 a podložkami 17,5.

2/42

OCEĽOVÉ ZVODIDLO DAK
Montážny návod č. 1/2013

5. MINIMÁLNE UŤAHOVACIE MOMENTY

5.1. Kotviace skrutky na stĺpikoch s pätkou (DAK H2S-H7)

Kotviace skrutky M 20 x 240 - 195 Nm

5.2. Ostatné skrutky

Skrutky M16 - 60 Nm

OCEĽOVÉ ZVODIDLO DAK
Montážny návod č. 1/2013

Názov : OCEĽOVÉ ZVODIDLO DAK –montážny návod

Vypracoval : TRIMEN,s.r.o

Počet strán : 8

Kontakt : TRIMEN, spol.sr.o.
Rumanova 2
040 01 Košice
Tel.: 00421556225917
www.trimen.sk
E-mail : trimen@trimen.sk



ArcelorMittal

OCEĽOVÉ ZVODIDLO NH4

MONTÁŽNÝ NÁVOD Č.1/2009

Spracoval ArcelorMittal Ostrava a.s.

Január 2009

OBSAH

Úvod Chyba! Záložka není definována.

1. MONTÁŽ SLOUPKŮ..... 1

- 1.1. Montáž sloupků UE100 krajních a středních 1
- 1.2. Montáž sloupků U140 středního 2
- 1.3. Montáž sloupků U140 2
- 1.4. Montáž sloupků V140 2
- 1.5. Montáž sloupků U140 zábradelních 4
- 1.6. Montáž sloupků MS U140 5
- 1.7. Montáž sloupků UE100 středního s patní deskou 6
- 1.8. Montáž sloupků U140 středního s patní deskou 7

2. MONTÁŽ MADEL 8

- 2.1. Montáž madel ZSNH4/H2 8
- 2.2. Montáž madel JSMNH4/H2 8
- 2.3. Montáž madel ke sloupku MS U140 9
- 2.4. Montáž madel ke sloupku U140 zábradelnímu 9
- 2.5. Vzájemné spojení dvou madel 10
- 2.6. Vzájemné spojení dilatačního madla I a II 11
- 2.7. Vzájemné spojení dilatačního madla I ± 400 a II ± 400 11
- 2.8. Vzájemné izolované spojení dilatačního madla I a II 12
- 2.9. Vzájemné izolované spojení dilatačního madla I ± 400 a II ± 400 12
- 2.10. Montáž začátečního a koncového madla ke sloupku UE100 krajnímu ... 13

3. MONTÁŽ ZÁBRADELNÍ VÝPLNĚ 14

- 3.1. Rozdělení zábradelních výplní dle sklonu mostu 14
- 3.2. Sestavení dilatační zábradelní výplně VT 16
- 3.3. Sestavení dilatační zábradelní výplně VT ± 400 17
- 3.4. Sestavení dilatační zábradelní výplně ST 18
- 3.5. Sestavení dilatační zábradelní výplně ST ± 400 18
- 3.6. Sestavení dilatační zábradelní výplně S 19
- 3.7. Sestavení dilatační zábradelní výplně S ± 400 20
- 3.8. Montáž dilatační zábradelní výplně k zábradelním sloupkům 20
- 3.9. Izolace zábradelní výplně 21

4. MONTÁŽ DISTAČNÍCH DÍLŮ 22

4.1. Montáž distančního dílu NH4 na sloupek UE100 střední a sloupek UE100 střední s patní deskou.....	22
4.2. Montáž distančních dílů NH4 II na sloupek U140 střední a sloupek U140 střední s patní deskou.....	22
4.3. Montáž distančního dílu NH4 I na sloupek U140 zábradelní.....	23
4.4. Montáž distančního dílu NH4 IV a výztuhy distančního dílu na sloupek MS U140.....	23
4.5. Montáž trubkové spojky na sloupek UE100 krajní.....	23
4.6. Montáž trubkové spojky na sloupek UE100 krajní pro uchycení madla.....	24
4.7. Montáž distančního dílu V a distančního dílu VI.....	24
5. MONTÁŽ SPOJOVACÍCH PÁSKŮ	25
5.1. Vzájemné spojení spojovacích pásků	25
5.2. Montáž spojovacího pásku na sloupek MS U140.....	25
5.3. Dilatace spojovacích pásků ± 200	26
5.4. Dilatace spojovacích pásků ± 400	26
5.5. Izolační dilatace spojovacích pásků ± 200	27
5.6. Izolační dilatace spojovacích pásků ± 400	27
6. MONTÁŽ SVODNIC.....	28
6.1. Montáž svodnice k trubkové spojce.....	29
6.2. Montáž svodnice k distančnímu dílu NH4 a distančnímu dílu NH4 II	29
6.3. Montáž svodnice k distančnímu dílu NH4 I a distančnímu dílu NH4 IV.....	30
6.4. Montáž svodnice ke sloupku U140.....	30
6.5. Vzájemné spojení dvou svodnic.....	31
6.6. Spojení dilatační svodnice NH4 se svodnicí.....	31
6.7. Spojení izolační dilatační svodnice se svodnicí.....	32
6.8. Spojení náběhové přechodky se svodnicí.....	32
6.9. Spojení koncovky se svodnicí NH4	33
7. Montáž spodních pásnic SP3	34
7.1. Montáž spodní pásnice SP3 ke sloupku U140	34
7.2. Vzájemná montáž dvou spodních pásnic SP3	34
7.3. Spojení náběhových přechodů SP3 se spodními pásnicí SP3.....	35
8. VYROVNÁNÍ PLOCHY POD PATNÍ DESKY ZÁBRADELNÍCH A MOSTNÍCH SLOUPKŮ	35
9. MINIMÁLNÍ UTAHOVACÍ MOMENTY	35
9.1. Kotevní šrouby mostních sloupků.....	35



ArcelorMittal

9.2.	Spoje madel	35
9.3.	Ostatní šrouby	35

1. MONTÁŽ SLOUPKŮ

1.1. Montáž sloupků UE100 krajních a středních

Půdorysná orientace sloupku u jednostranného svodidla je vnější stranou stojiny proti směru jízdy v přilehlém jízdním pruhu. V případě oboustranného svodidla toto neplatí. Sloupky délky 1900 mm (51.0.00, 51.1.00) se beraní. Je-li povrch terénu, do kterého se sloupky beraní zpevněn nejméně v tl. 100 mm (např. AB nebo stabilizací, které umožní beraní) nebo se dodatečně kolem sloupků povrch zabetonuje ve stejné tloušťce (půdorysný rozsah min. 500 mm x 500 mm) je dovoleno použít sloupky délky 1500 mm (51.0.01, 51.1.01). Pokud není možno (lokálně, ve výjimečných případech) sloupky beraní, je dovoleno sloupky osadit do betonového základu kruhového půdorysu o průměru 450 mm, nebo čtvercového půdorysu o straně 400 mm a hloubky 1000 mm. V tomto případě se použije sloupek délky 1300 mm (51.0.03, 51.1.03).

U přesypávaných mostů s výškou přesypávky nad 1300 mm se použijí berané sloupky. U přesypávky nižší se sloupky osazují do výše uvedených betonových základů. Klesne-li výška přesypávky pod 800 mm, použije se průběžný základ šířky nejméně 400 mm ze železobetonu. Tyto úpravy se doporučuje provádět nejvýše u tří po sobě jdoucích sloupků.

U dálnic a rychlostních komunikací je toto řešení možné pouze se souhlasem správce komunikace.

Délka zkrácených sloupků je vyznačena kódem, jehož umístění je uvedeno v konstrukčních listech na straně 60.

Typ sloupku	Číslo dílu	Délka (mm)	Číslo označení délky
UE100 krajní	51.0.01	1500	1
	51.0.02	1300	2
UE100 krajní pro uchycení madla	51.0.04	1500	3
	51.0.05	1300	4
UE100 střední	51.1.01	1500	5
	51.1.02	1300	6
U140 střední	51.1.11	2000	20
	51.1.12	1800	18
U140	51.3.10	1000	3
	51.3.12	1800	4
U140 dvouřadý	51.3.14	2000	5
	51.3.15	1500	6
V140	51.3.20	1900	1
	51.3.21	1500	2

1.2. Montáž sloupků U140 středního

Sloupky délky 2400 mm (51.1.10) se beraní. Je-li povrch terénu, do kterého se sloupky beraní zpevněn nejméně v tl. 100 mm (např. AB, nebo stabilizací, které umožní beraní sloupků), nebo se dodatečně kolem sloupků povrch zabetonuje ve stejné tloušťce (přodorysný rozsah nejméně 500 mm x 500 mm), je dovoleno použít sloupky délky 2000 mm (51.1.11). Pokud není možno (lokálně, ve výjimečných případech) sloupky beraní, je dovoleno sloupky osadit do betonového základu kruhového půdorysu o průměru 600 mm, nebo čtvercového půdorysu o straně délky 500 mm a hloubky 1000 mm. V tom případě se použije sloupek délky 1800 mm. U přesypávaných mostů s výškou přesypávky nad 1300 mm se použijí berané sloupky. U přesypávky nižší se sloupky osazují do výše uvedených betonových základů. Klesne-li výška přesypávky pod 800 mm, použije se průběžný základ šířky nejméně 500 mm ze železobetonu. Tyto úpravy se doporučuje provádět nejvýše u tří po sobě jdoucích sloupků.

U dálnic a rychlostních komunikací je toto řešení možné pouze se souhlasem investora, případně správce komunikace.

1.3. Montáž sloupků U140

Přodorysná orientace všech níže uvedených sloupků U140 je vnější stranou stojiny proti směru jízdy v příslušném jízdním pruhu.

Sloupky U140 1500 - 51.3.11

Tyto sloupky délky 1500 mm (51.3.11) se používají u všech výškových náběhů. V případě osazování sloupků do betonových základů se použije sloupek U140 1000 (51.3.10).

Sloupky U140 1800 - 51.3.12

Tyto sloupky délky 1800 mm se používají pro výškové náběhy dlouhé i krátké. Nepoužívají se pro výškové náběhy svodidla OSNH4/H2. V případě osazování sloupků do betonových základů se použije sloupek U140 1500 (51.3.11).

Sloupky U140 dvouřadý 2300 - 51.3.13

Tyto sloupky délky 2300 mm se používají pro výškové náběhy dlouhé svodidla OSNH4/H2 a pro přechod OSNH4/H2 na OSNH4/H2 kolem pilíře, pro přechod OSNH4/H2 na betonové svodidlo a pro přechod OSNH4/H2 na ZSNH4/H2, případně JSMNH4/H2.

V případě osazování sloupků do betonových základů se použije sloupek U140 dvouřadý 2000 (51.3.14).

Sloupky U140 - 51.3.14

Tyto sloupky délky 2000 mm se používají pro výškové náběhy dlouhé i krátké svodidla OSNH4/H2.

V případě osazování sloupků do betonových základů se použije sloupek U140 dvouřadý 1500 (51.3.15).

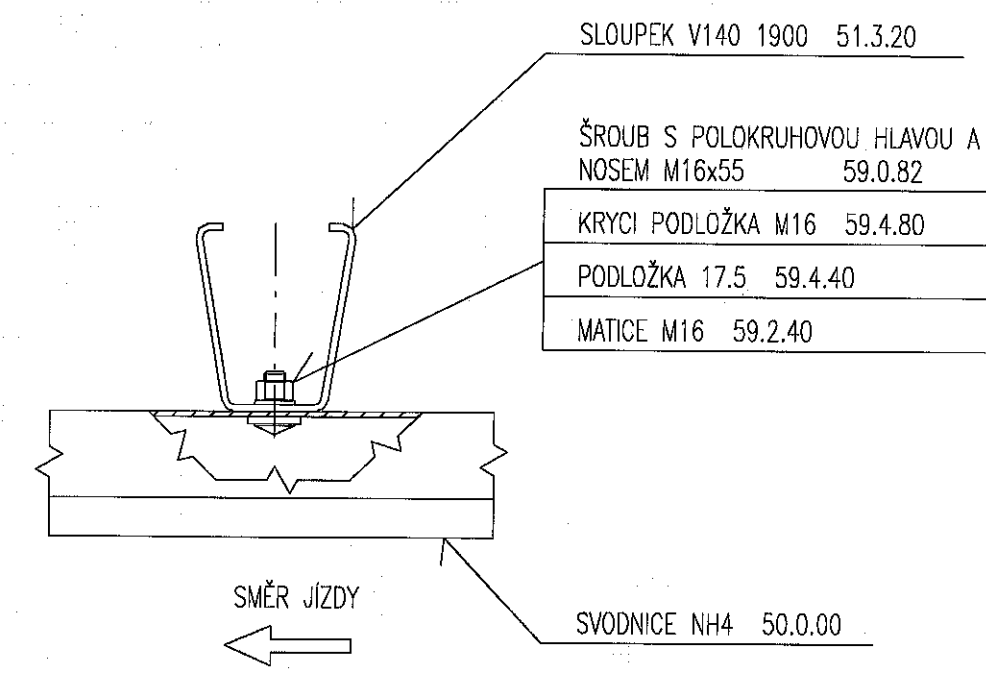
1.4. Montáž sloupků V140

Přodorysná orientace sloupku je čelní stranou sloupku proti svodidlu. Sloupky délky 1900 mm a 2170 mm se beraní. Je-li povrch terénu, do kterého se sloupky beraní zpevněn nejméně v tl. 100 mm (např. AB nebo stabilizací, které umožní beraní). Ve výjimečných případech (tj., když nelze beraní nebo je-li omezená hloubka) se sloupky zabetonují do základového pásu šířky nejméně 0,40 m a hloubky 0,80 m. Je možno použít i základy pro jednotlivé sloupky velikosti nejméně kruhového půdorysu



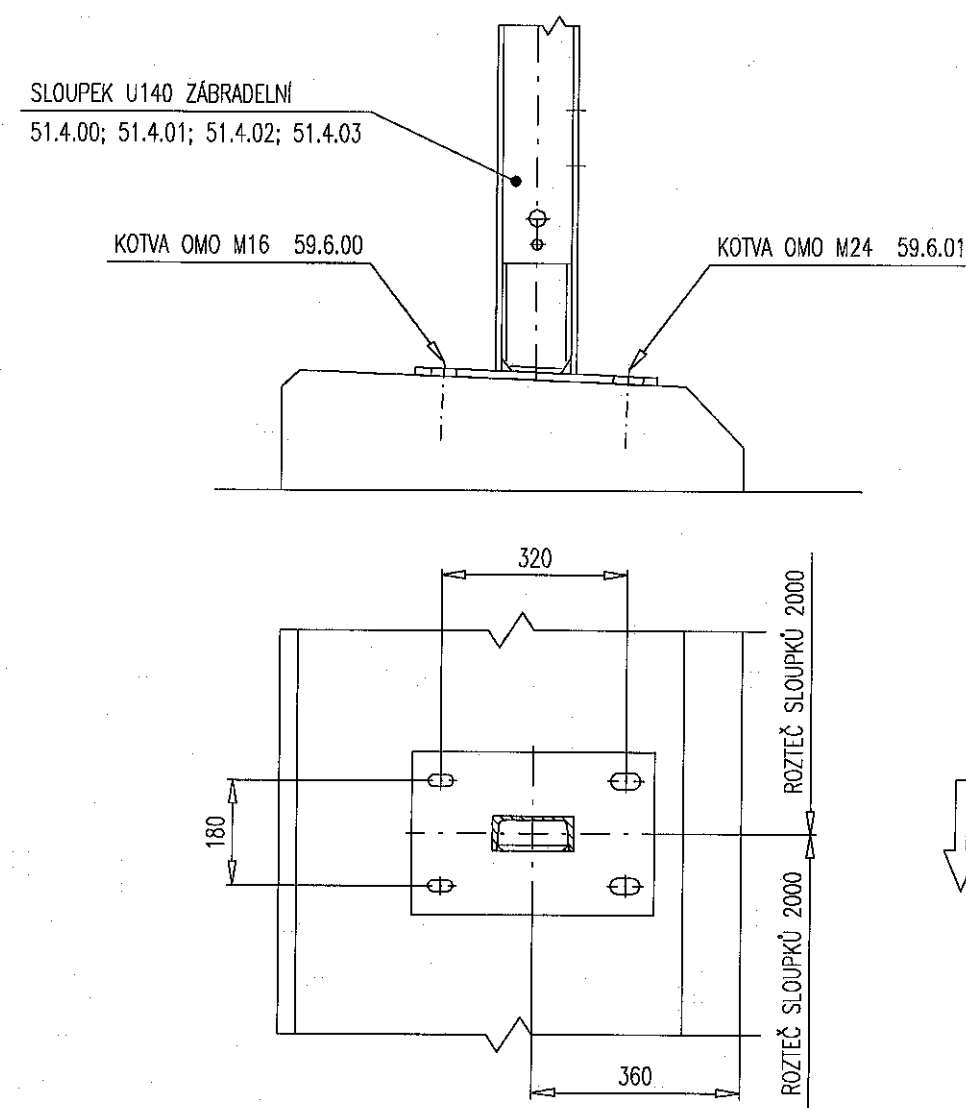
o průměru 450 mm, nebo čtvercového půdorysu o straně délky 400 mm a hloubky 1000 mm. Sloupky, které mají být zabetonovány, se zkrátí dle potřeby tak, aby byly zabetonovány do hloubky nejméně 0,50 m.

U dálnic a rychlostních komunikací je toto řešení možné pouze se souhlasem investora, případně správce komunikace.



1.5. Montáž sloupků U140 zábradelních

Půdorysná orientace sloupku je vnější stranou stojiny proti směru jízdy v přilehlém jízdním pruhu. V případě oboustranného svodidla toto neplatí. Zábradelní sloupky se patní deskou přišroubují k římsě pomocí kotev OMO. Kotvy blíže vozovky musí být velikosti M24 (59.6.01) – dovolené namáhání 64kN, kotvy dále od vozovky M16 (59.6.00) – dovolené namáhání 32kN. Patní deska se ukládá přímo na beton římsy, na folii z PVC nebo se podlévá vysokopevnostní maltou (viz. bod 8). Sloupky U140 zábradelní jsou pravé pro provedení s výplní (51.4.00) a pravé pro provedení bez výplně (51.4.02). Dále pak levé pro provedení s výplní (51.4.01) a levé pro provedení bez výplně (51.4.03).



1.6. Montáž sloupků MS U140

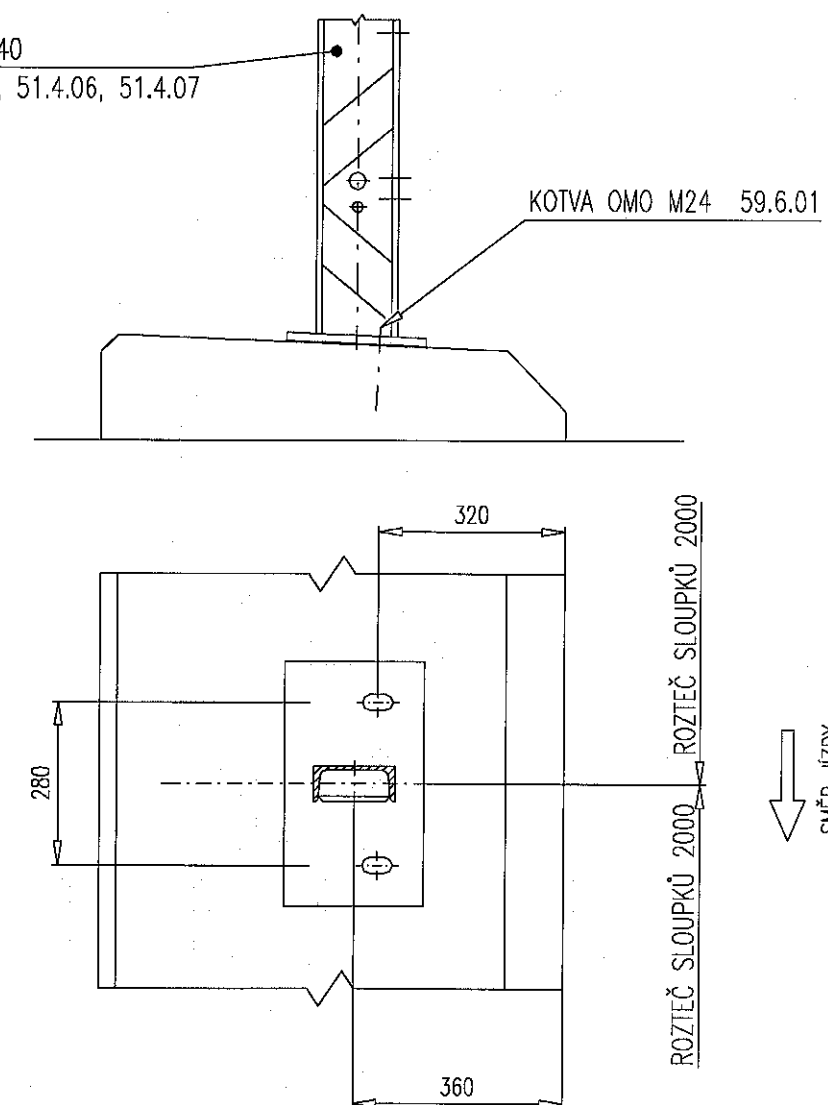
Půdorysná orientace sloupku je vnější stranou stojiny proti směru jízdy v přilehlém jízdním pruhu. Sloupky MS U140 se patní deskou přišroubují k římsě pomocí dvou kotev OMO velikosti M24 (59.6.01) – dovolené namáhání 64kN. Patní deska se ukládá přímo na beton římsy, na folii z PVC nebo se podlévá vysokopevnostní maltou (viz. bod 8).

Sloupky MS U140 jsou pravé pro provedení s výplní (51.4.04) a pravé pro provedení bez výplně (51.4.06). Dále pak levé pro provedení s výplní (51.4.05) a levé pro provedení bez výplně (51.4.07).

SLOUPEK MS U140

51.4.04, 51.4.05, 51.4.06, 51.4.07

KOTVA OMO M24 59.6.01



1.7. Montáž sloupků UE100 středního s patní deskou

Sloupky UE100 střední s patní deskou (51.4.20) se přišroubují k železobetonovému přejezdnému prahu. Maximální výška prahu je 70 mm.

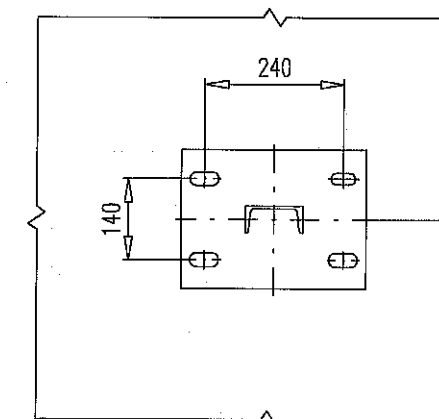
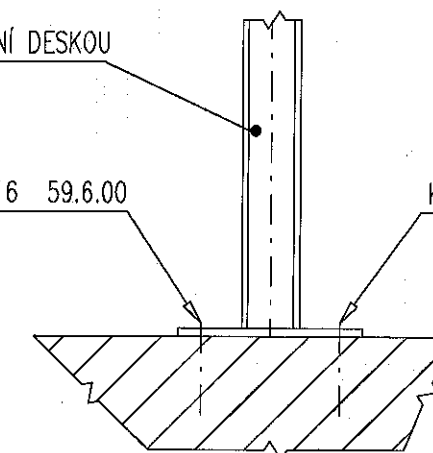
Sloupky se přišroubují pomocí čtyř kotev OMO M16 (59.6.00) – dovolené namáhání 32kN.

Patní deska se ukládá přímo na beton římsy, na folii z PVC nebo se podlévá vysokopevnostní maltou (viz. bod 8).

SLOUPEK UE100 STŘEDNÍ S PATNÍ DESKOU
51.4.20

KOTVA OMO M16 59.6.00

KOTVA OMO M16 59.6.00



ROZTEČ SLOUPKŮ 2000

1.8. Montáž sloupků U140 středního s patní deskou

Sloupky U140 střední s patní deskou (51.4.21) se přišroubují k železobetonovému přejezdnému prahu. Maximální výška prahu je 70 mm.

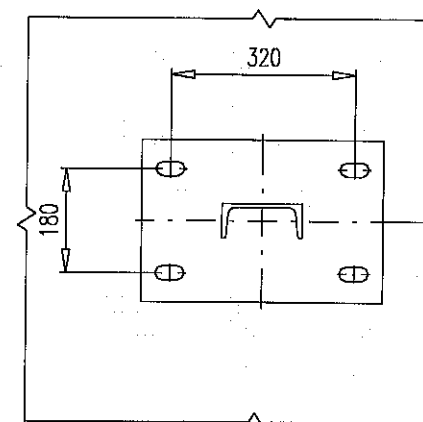
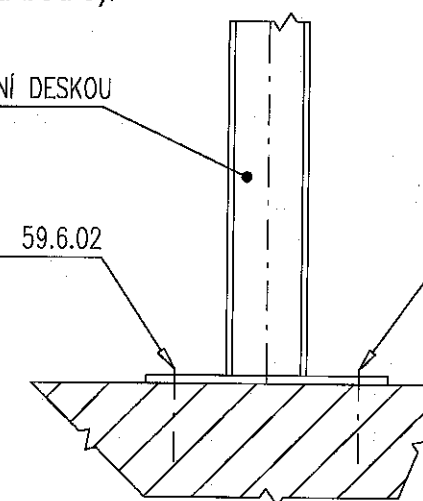
Sloupky se přišroubují pomocí čtyř kotev OMO M20 (59.6.02) – dovolené namáhání 48,3kN.

Patní deska se ukládá přímo na beton římsy, na folii z PVC nebo se podlévá vysokopevnostní maltou (viz. bod 8).

SLOUPEK U140 STŘEDNÍ S PATNÍ DESKOU
51.4.21

KOTVA OMO M20 59.6.02

KOTVA OMO M20 59.6.02

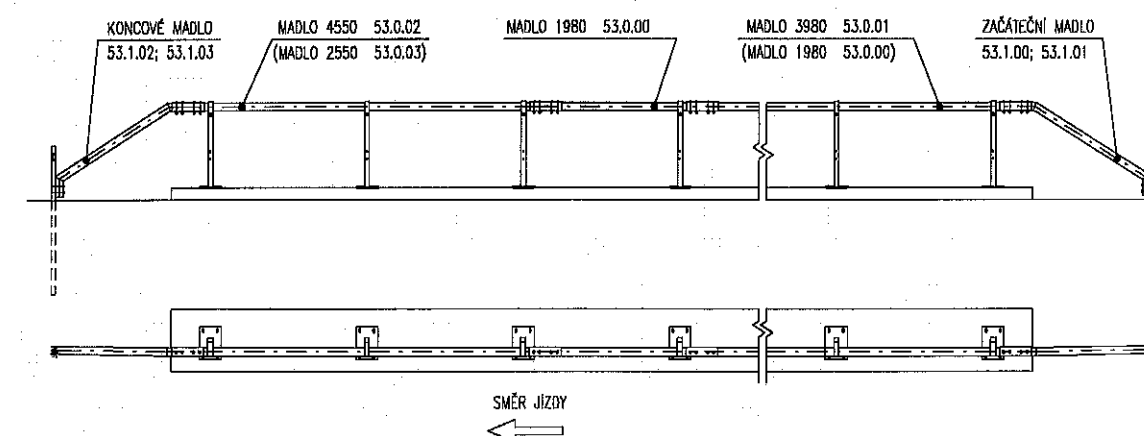


ROZTEČ SLOUPKŮ 2000

2. MONTÁŽ MADEL

2.1. Montáž madel ZSNH4/H2

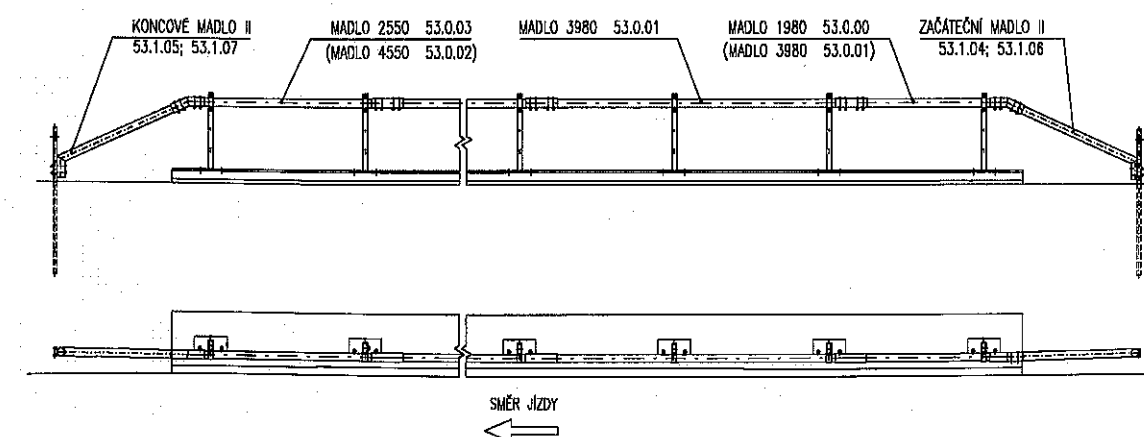
V posledních dvou polích (vychází se ze směru jízdy) na konci mostu je madlo délky 4550 mm (53.0.02), v předcházejících pak madla délky 3980 mm (53.0.01). Při lichém počtu polí je možno použít jako doměrek madlo délky 1980 mm (53.0.00). Zakončení madel je na začátku mostu madlem začátečním (53.1.00, 53.1.01), na konci koncovým (53.1.02, 53.1.03), pro levé sloupky vždy levé provedení a opačně.



2.2. Montáž madel JSMNH4/H2

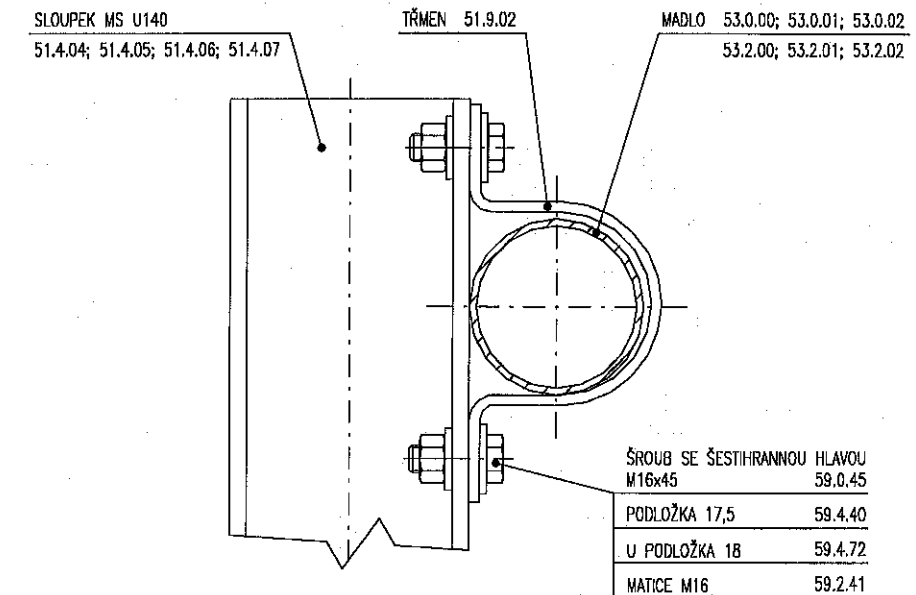
Na počátku mostu (vychází se ze směru jízdy) se za počáteční madlo použije madlo délky 3980 mm (53.0.01), případně madlo délky 1980 mm (53.0.00). Dále se pokračuje madly délky 3980 mm (53.0.01). V posledních dvou polích případně jednom poli se použije madlo délky 4550 mm (53.0.02) respektive 2550 mm (53.0.03). Zakončení madel je na začátku mostu madlem počátečním II (53.1.04, 53.1.06), na konci koncovým II (53.1.05, 53.1.07), pro levé sloupky vždy levé provedení a opačně.

Rozdíl mezi pravou a levou stranou mostu v jednom směru jízdy je v počátečních a koncových madlech. Ostatní madla jsou shodná jak pro levou tak, i pravou stranu vozovky v jednom směru jízdy. Pokud se jedná o obousměrnou vozovku, používají se počáteční a koncová madla pravá.



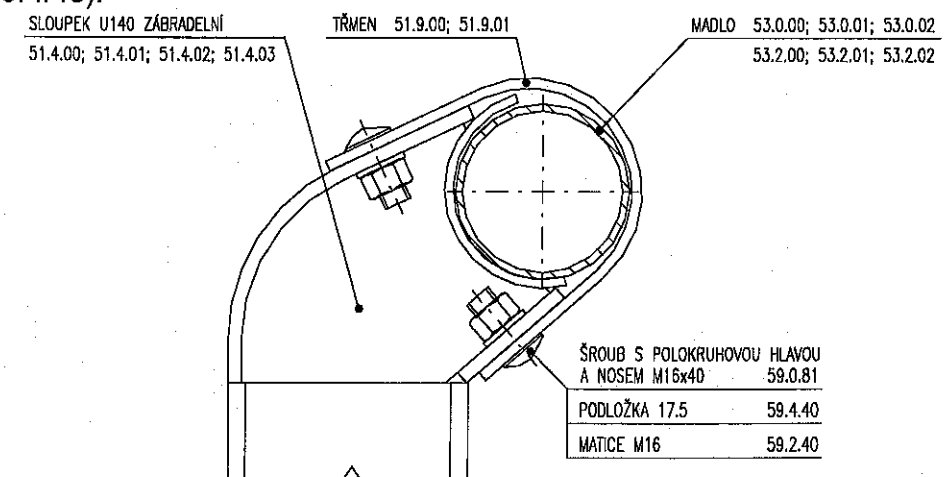
2.3. Montáž madel ke sloupku MS U140

Jednotlivá madla se uchycují ke sloupkům MS U140 (51.4.04, 51.4.05, 51.4.06, 51.4.07) pomocí třmenu, jenž se ke sloupku připevňuje pomocí dvou šroubů se šestihrannou hlavou M16x45-8.8 (59.0.45) zajištěných maticemi M16-8.8 (59.2.41) s U podložkou 18 (59.4.72). Pod hlavu šroubu se dává podložka 17,5 (59.4.40).



2.4. Montáž madel ke sloupku U140 zábradelnímu

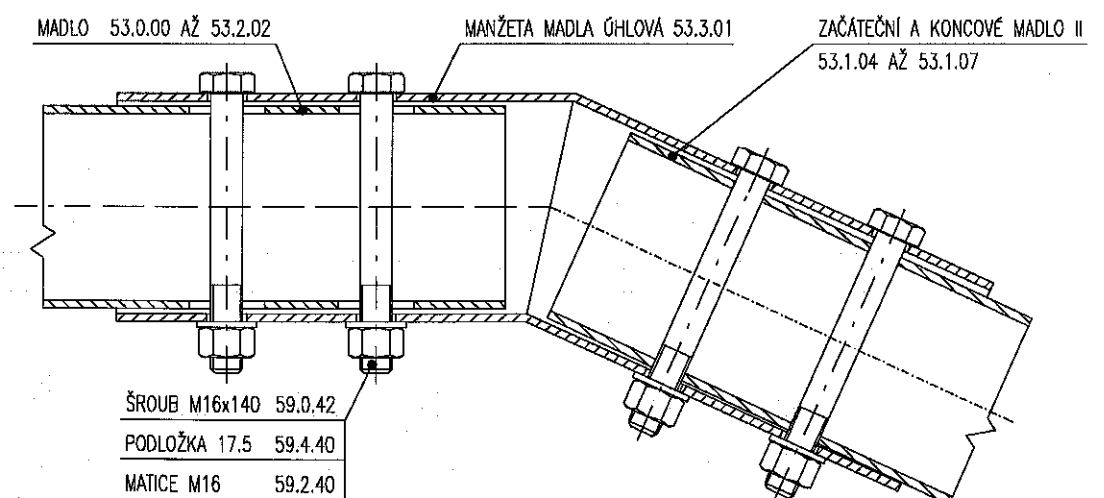
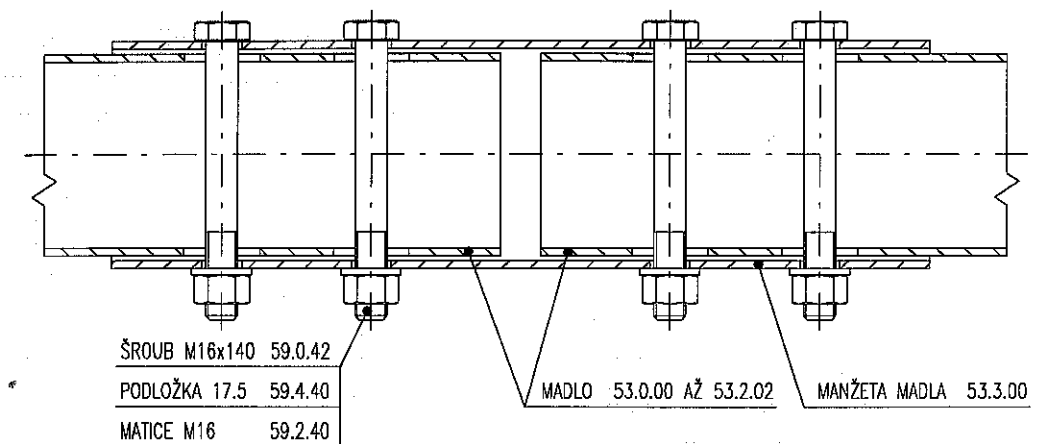
Jednotlivá madla se vkládají do sedla v horní části sloupku U140 zábradelního (51.4.00, 51.4.01, 51.4.02, 51.4.03) a uchycují pomocí třmenu (levý třmen na levý sloupek a opačně), jež se ke sloupku připevňuje pomocí dvou šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x40 (59.0.81) zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40).



2.5. Vzájemné spojení dvou madel

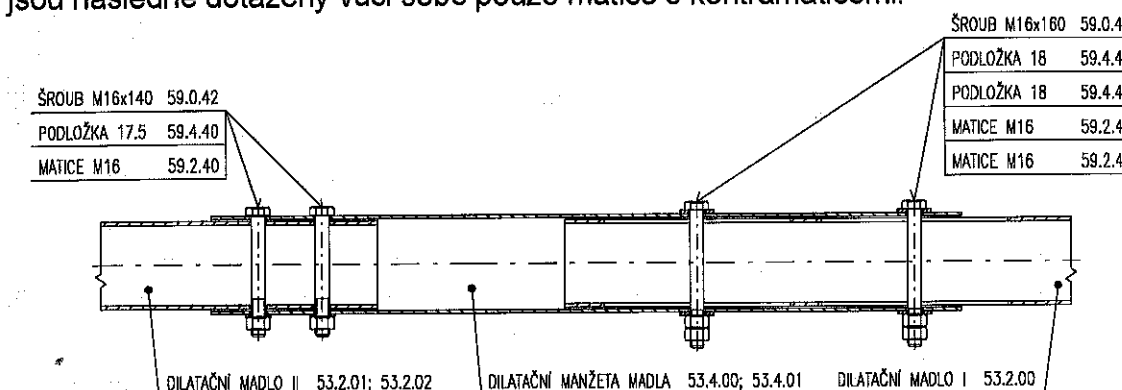
Vzájemné spojení madel, madel s dilatačními madly, madel a dilatačních madel s madly začátečními a koncovými se provádí pomocí manžety madla (53.3.00), která se na ně navleče a uchytí čtyřmi šrouby se šestihrannou hlavou M16x140 (59.0.42) zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkou (59.4.40).

Toto spojení je shodné i s manžetou madla úhlovou (53.3.01), která se používá pro spojení madel s začátečními a koncovými madly II, v provedení pravém a levém (53.1.04, 53.1.05, 53.1.06, 53.1.07)



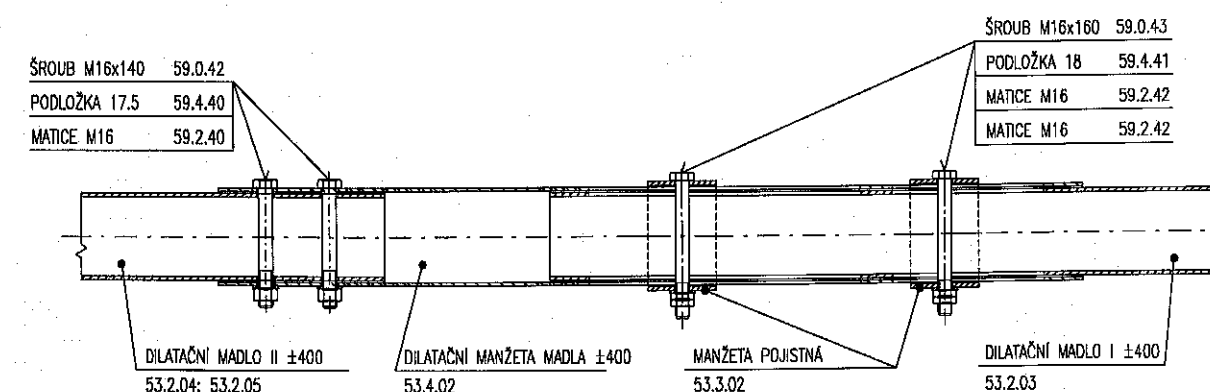
2.6. Vzájemné spojení dilatačního madla I a II

Vzájemné spojení dilatačního madla I (53.2.00) s dilatačním madlem II (53.2.01, 53.2.02) se provádí pomocí dilatační manžety madla ± 80 (53.4.00) nebo ± 200 (53.4.01), která se na ně navleče a uchytlí na straně dilatačního madla II dvěma šrouby se šestihrannou hlavou M16x140 (59.0.42) zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40), na straně dilatačního madla I dvěma šrouby se šestihrannou hlavou M16x160 (59.0.43) zajištěných maticemi M16 (59.2.40) a kontramaticemi M16 (59.2.40), pod hlavu šroubů a pod matice vložíme podložky 18 (59.4.41). První matice se zašroubují volně, předepsaným utahovacím momentem jsou následně dotaženy vůči sobě pouze matice s kontramaticemi.



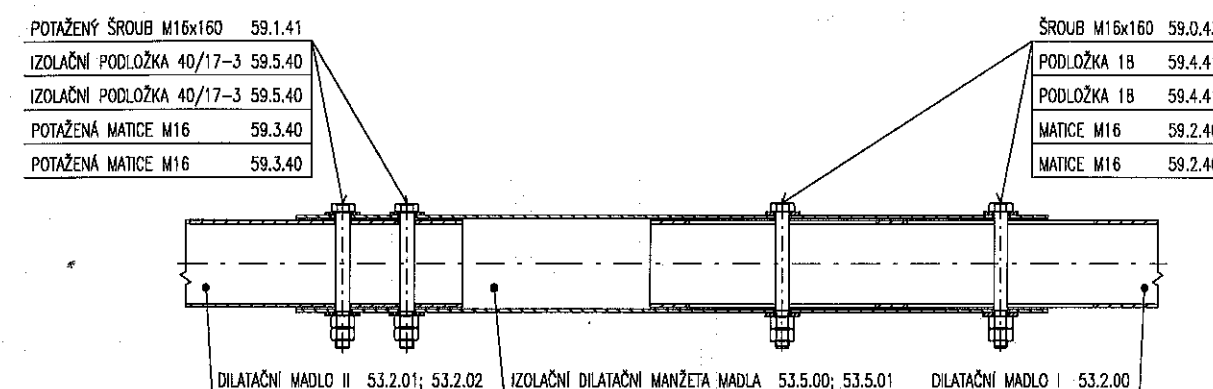
2.7. Vzájemné spojení dilatačního madla I ± 400 a II ± 400

Vzájemné spojení dilatačního madla I ± 400 (53.2.03) s dilatačním madlem II ± 400 (53.2.04, 53.2.05) se provádí pomocí dilatační manžety madla ± 400 (53.4.02), která se na ně navleče a uchytlí na straně dilatačního madla II dvěma šrouby se šestihrannou hlavou M16x140 (59.0.42) zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40), na straně dilatačního madla I ± 400 je na dilatační manžetu navlečená pojistná manžeta (53.3.02). Tato pojistná manžeta je zajištěna společně s dilatační manžetou madla ± 400 a dilatačním madlem I ± 400 dvěma šrouby se šestihrannou hlavou M16x160 (59.0.43) zajištěných maticemi M16 (59.2.42) a kontramaticemi M16 (59.2.42), pod hlavu šroubů a pod matice vložíme podložky 18 (59.4.41). První matice se zašroubují volně, předepsaným utahovacím momentem jsou následně dotaženy vůči sobě pouze matice s kontramaticemi.



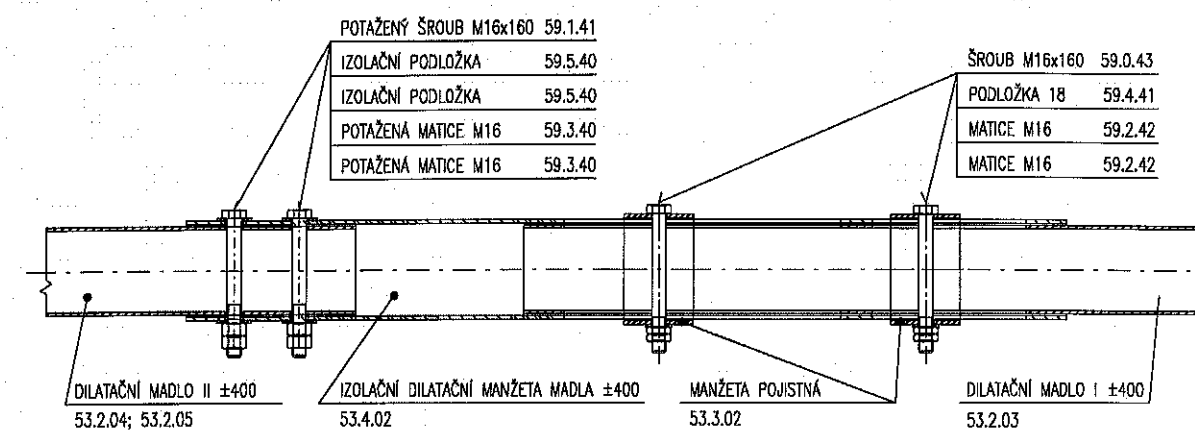
2.8. Vzájemné izolované spojení dilatačního madla I a II

Vzájemné izolované spojení dilatačního madla I (53.2.00) s dilatačním madlem II (53.2.01, 53.2.02) se provádí pomocí izolační dilatační manžety madla ± 80 (53.5.00) nebo ± 200 (53.5.01), která se na ně navleče a uchyťí na straně dilatačního madla II dvěma potaženými šrouby se šestihrannou hlavou M16x160 (59.1.41) zajištěných potaženými maticemi M16 (59.3.40) a potaženými kontramaticemi M16 (59.3.40), pod hlavu šroubů a pod matice vložíme izolační podložky $\varnothing 40/17-3$ (59.5.40), na straně dilatačního madla I se připevní dvěma šrouby se šestihrannou hlavou M16x160 (59.0.43) zajištěných maticemi M16 (59.2.40) a kontramaticemi M16 (59.2.40), pod hlavu šroubů a pod matice vložíme podložky 18 (59.4.41). První matice se zašroubují volně, předepsaným utahovacím momentem jsou následně dotaženy vůči sobě pouze matice s kontramaticemi.



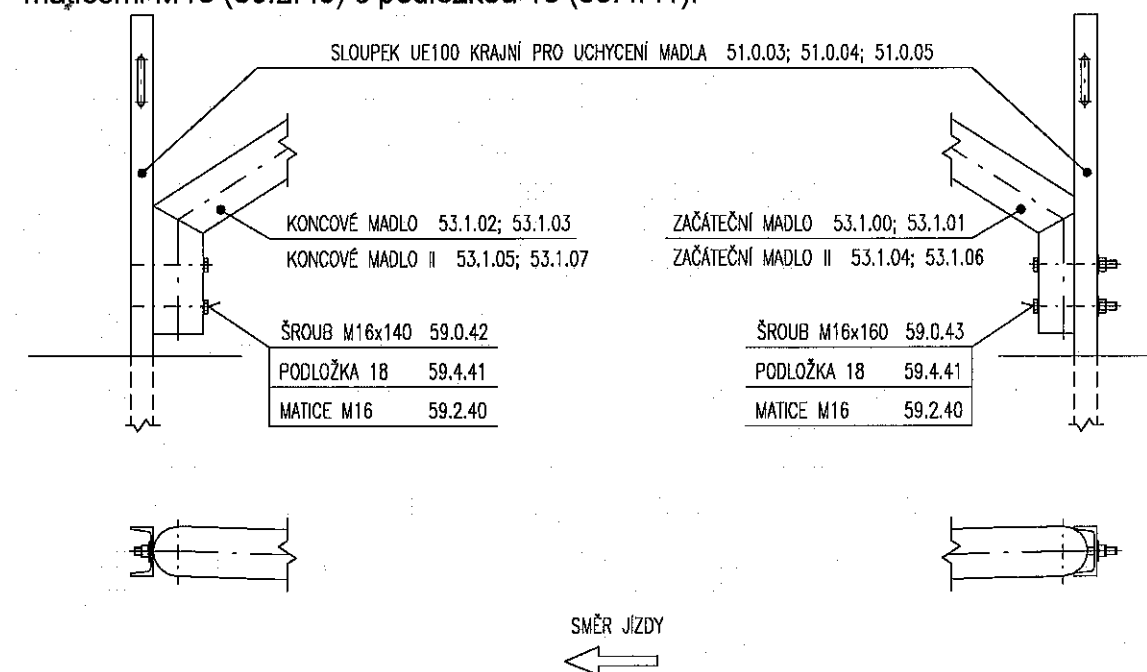
2.9. Vzájemné izolované spojení dilatačního madla I ± 400 a II ± 400

Vzájemné izolované spojení dilatačního madla I ± 400 (53.2.03) s dilatačním madlem II ± 400 (53.2.04, 53.2.05) se provádí pomocí izolační dilatační manžety madla ± 400 (53.5.02), která se na ně navleče a uchyťí na straně dilatačního madla II dvěma potaženými šrouby se šestihrannou hlavou M16x160 (59.1.41) zajištěných potaženými maticemi M16 (59.3.40) a potaženými kontramaticemi M16 (59.3.40), pod hlavu šroubů a pod matice vložíme izolační podložky 40/17-3 (59.5.40), na straně dilatačního madla I ± 400 je na dilatační manžetu navlečená pojistná manžeta (53.3.02). Tato pojistná manžeta je zajištěna společně s dilatační manžetou madla ± 400 a dilatačním madlem I ± 400 dvěma šrouby se šestihrannou hlavou M16x160 (59.0.43) zajištěných maticemi M16 (59.2.40) a kontramaticemi M16 (59.2.40), pod hlavu šroubů a pod matice vložíme podložky 18 (59.4.41). První matice se zašroubují volně, předepsaným utahovacím momentem jsou následně dotaženy vůči sobě pouze matice s kontramaticemi.



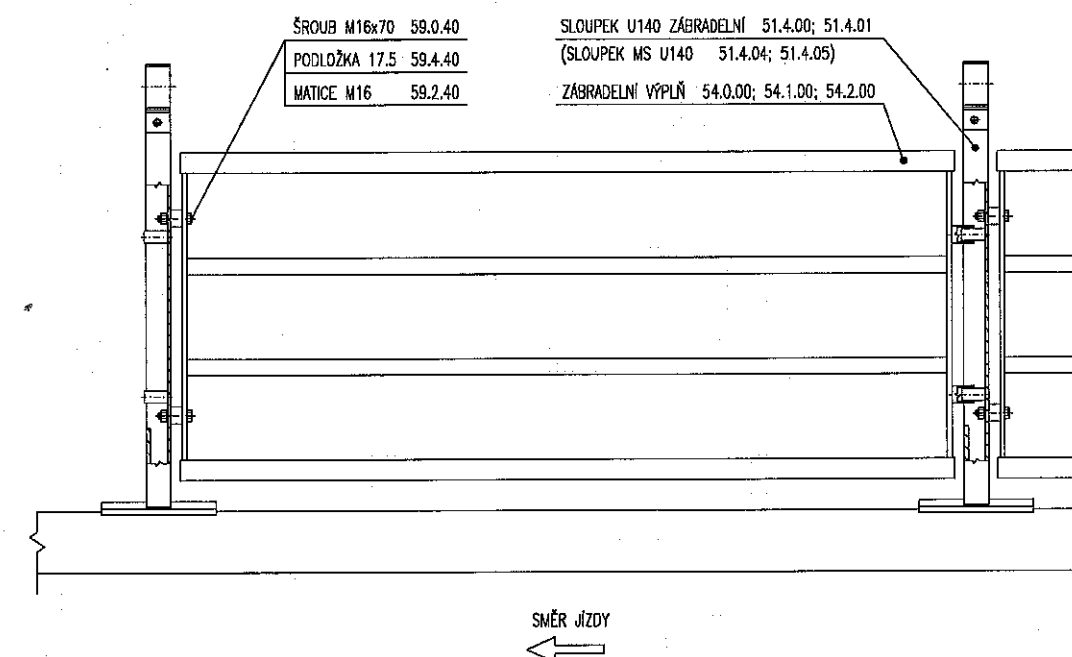
2.10. Montáž začátečního a koncového madla ke sloupku UE100 krajnímu

Ke sloupku UE100 krajnímu pro uchycení madla (51.0.03, 51.0.04, 51.0.05) se začáteční madlo (53.1.00, 53.1.01, 53.1.04, 53.1.06) přišroubuje dvěma šrouby se šestihrannou hlavou M16x160 (59.0.43), koncové madlo (53.1.02, 53.1.03, 53.1.05, 53.1.07) dvěma šrouby se šestihrannou hlavou M16x140 (59.0.42) – zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkou 18 (59.4.41).



3. MONTÁŽ ZÁBRADELNÍ VÝPLNĚ

Zábradelní výplň, pokud je předepsána, se přišroubuje na, k tomu uzpůsobené zábradelní sloupky, které mají navíc přivařené dva čepy a vyděrované dva otvory. Montáž je shodná u všech typů výplní vodorovné tyče (54.0.00), svislé tyče (54.1.00) a svařovaná síť (54.2.00). Nejprve nasuneme trubky přivařené k rámu výplně na čepy zábradelních sloupků a potom přiložíme druhou stranu rámu výplně k následujícímu sloupku a přišroubujeme pomocí dvou šroubů s šestihrannou hlavou M16x70 (59.0.40), zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40). Je lépe volit montáž postupně ve směru jízdy, neboť je tím zajištěn lepší přístup k maticím.



3.1. Rozdělení zábradelních výplní dle sklonu mostu

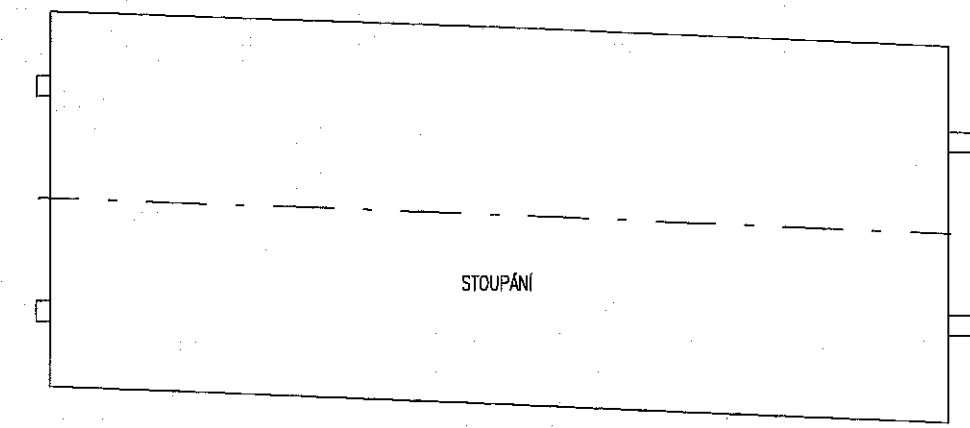
**Zábradelní výplň z vodorovných tyčí – 54.0.00 a
zábradelní výplň ze svislých tyčí – 54.1.00**

Tyto výplně se vyrábí v 6 provedeních pro sklon mostu od 1% do 6% pro stoupání mostu.

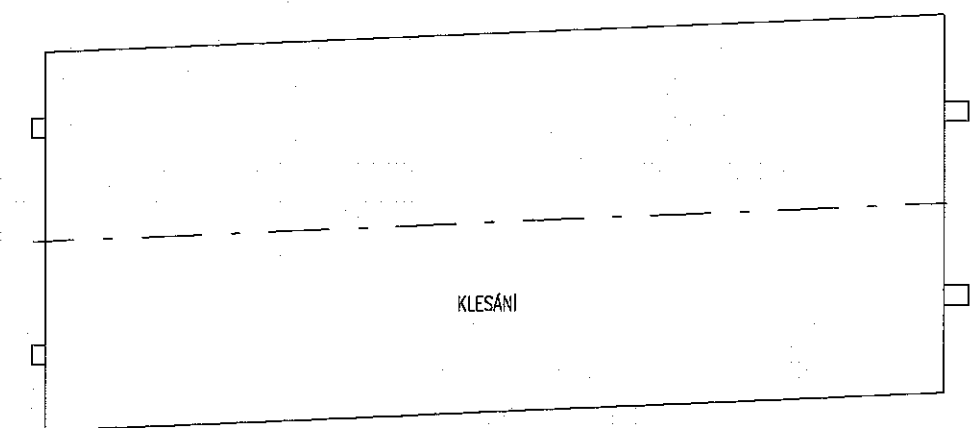
Provedení	Sklon (°)	Sklon (%)	Pravá i levá strana mostu
A	3,4	6	Stoupání
B	2,9	5	
C	2,3	4	
D	1,7	3	
E	1,2	2	
F	0,6	1	



V případě klesání se výplň otočí kolem znázorněné osy (viz obrázek) o 180°



SMĚR JÍZDY



SMĚR JÍZDY

Zábradelní výplň ze svařované sítě – 54.2.00

Tato výplň se vyrábí v 6 provedeních pro stoupání mostu ve sklonu od 1% do 6% pro klesání mostu ve sklonu od -1% do -6%. Toto je pro výplně, které jsou na pravé straně ve směru jízdy.

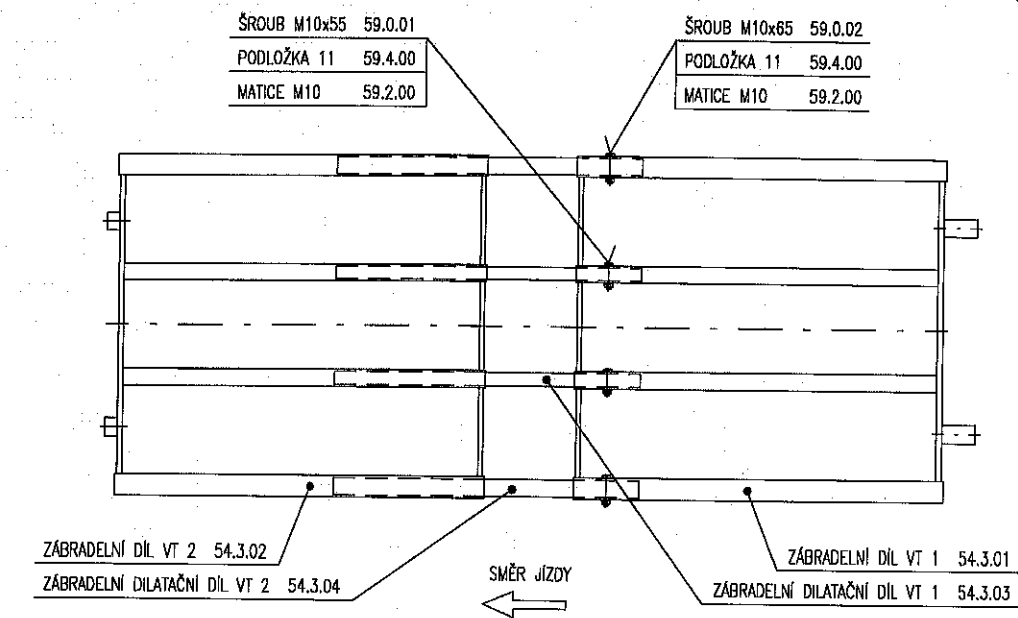
Pokud se jedná o výplně, které budou na levé straně ve směru jízdy pro stoupání se použijí výplně od -1% do -6%. Pro klesání mostu se použijí výplně od 1% do 6%. Pro levou stranu mostu jsou výplně otočeny kolem osy o 180° tak jak je znázorněno na obrázku v bodě 3.1.

Provedení	Sklon (°)	Sklon (%)	Pravá strana mostu	Levá strana mostu
A	3,4	6	Stoupání	Klesání
B	2,9	5		
C	2,3	4		
D	1,7	3		
E	1,2	2		
F	0,6	1		
G	-0,6	-1	Klesání	Stoupání
H	-1,2	-2		
I	-1,7	-3		
J	-2,3	-4		
K	-2,9	-5		
L	-3,4	-6		

3.2. Sestavení dilatační zábradelní výplně VT

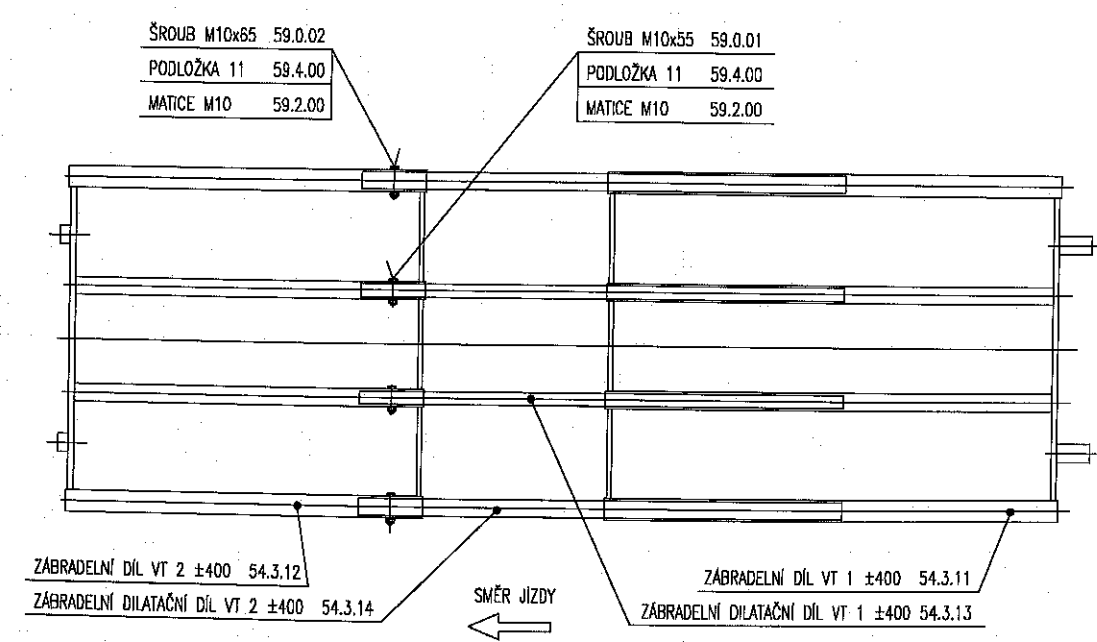
Dilatační zábradelní výplň VT (54.3.00) se vyrábí v 6 provedeních pro stoupání mostu. V případě klesání mostu se výplň otočí o 180°. Tak jako v bodě 3.1.

Zábradelní dilatační díly VT 1 (54.3.03) a VT 2 (54.3.04) zasuneme do zábradelního dílu VT 1 (54.3.01) a připevníme pomocí šroubů s šestihrannou hlavou. Zábradelní dilatační díl VT 1 (54.3.03) dvěma šrouby M10x55 (59.0.01), dilatační díl VT 2 (59.3.04) dvěma šrouby M10x65 (59.0.02), zajištěných maticemi M10 (59.2.00) s podložkou 11 (59.4.00). Poté na opačnou stranu těchto dilatačních dílů nasuneme zábradelní díl VT 2 (54.3.04). Takto sestavenou výplň můžeme montovat k zábradelním sloupkům.



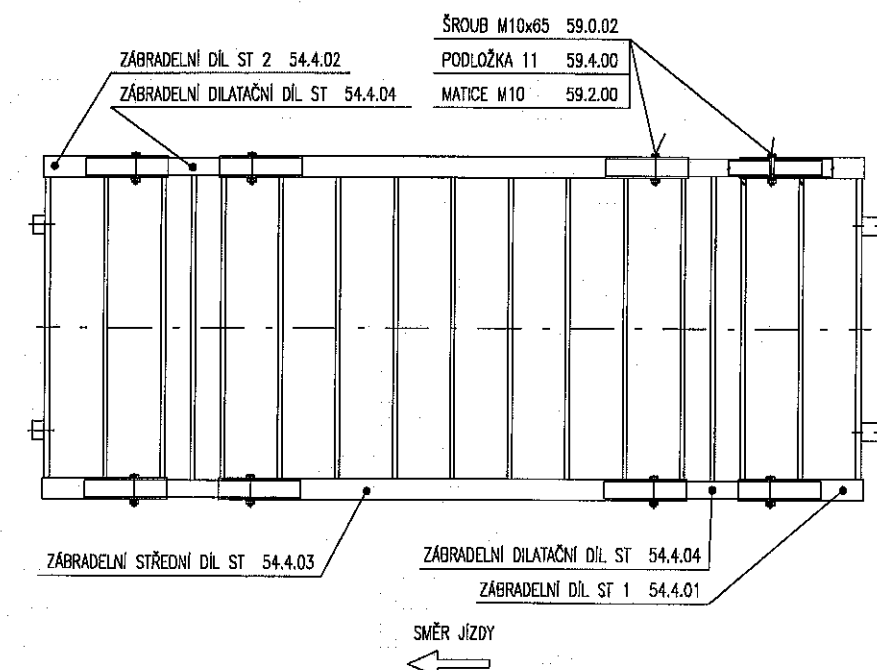
3.3. Sestavení dilatační zábradelní výplně VT ±400

Dilatační zábradelní výplň VT ±400 (54.3.10) se vyrábí v 6 provedních pro stoupání mostu. V případě klesání mostu se výplň otočí o 180°. Tak jako v bodě 3.1. Zábradelní dilatační díly VT 1 ±400 (54.3.13) a VT 2 ±400 (54.3.14) zasuneme do zábradelního dílu VT 2 ±400 (54.3.12) a připevníme pomocí šroubů s šestihrannou hlavou. Zábradelní dilatační díl VT 1 ±400 (54.3.13) dvěma šrouby M10x55 (59.0.01), zábradelní dilatační díl VT 2 ±400 (54.3.14) dvěma šrouby M10x65 (59.0.02), zajištěných maticemi M10 (59.2.00) s podložkou 11 (59.4.00). Poté na opačnou stranu těchto dilatačních dílů nasuneme zábradelní díl VT 1 ±400 (54.23.11). Takto sestavenou výplň můžeme montovat k zábradelním sloupkům.



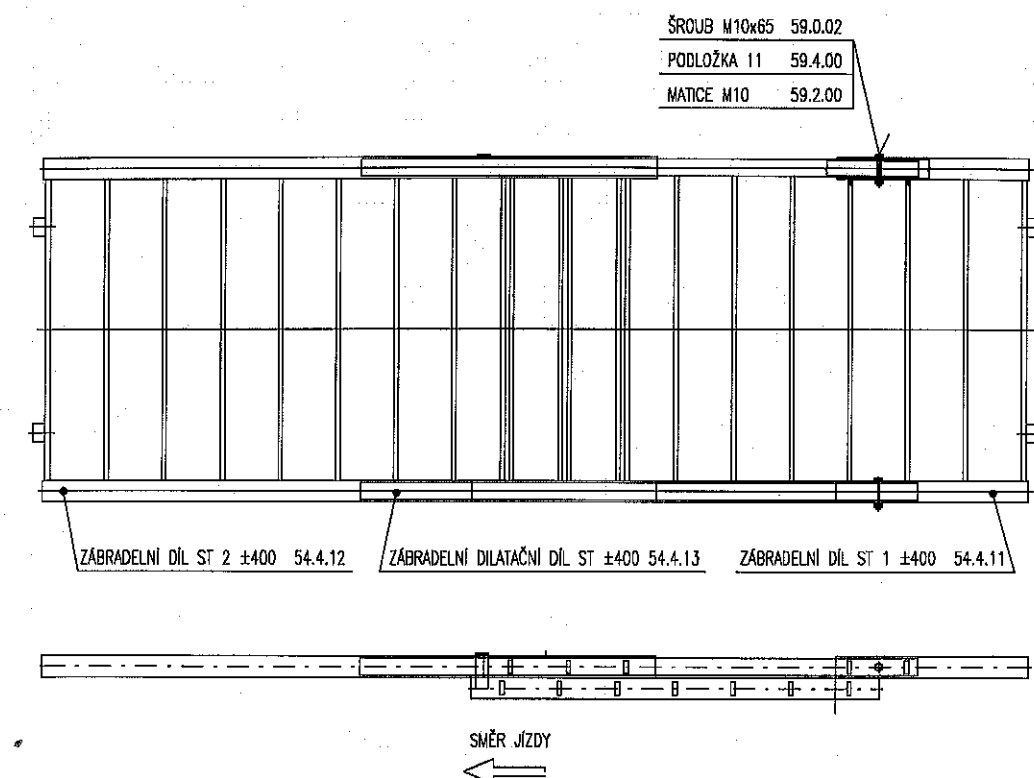
3.4. Sestavení dilatační zábradelní výplně ST

Dilatační zábradelní výplň ST (54.4.00) se vyrábí v 6 provedních pro stoupání mostu. V případě klesání mostu se výplň otočí o 180°. Tak jako v bodě 3.1. Zábradelní dilatační díly ST (54.4.04) zasuneme do zábradelních dílů ST 1 (54.4.04), ST 2 (54.4.02) a středního dílu ST (54.4.03) a připevníme pomocí osmi šroubu se šestihrannou hlavou M10x65 (59.0.02), zajištěných maticemi M10 (59.2.00) s podložkou 11 (59.4.00). Takto sestavenou výplň můžeme montovat k zábradelním sloupkům.



3.5. Sestavení dilatační zábradelní výplně ST ±400

Dilatační zábradelní výplň ST ±400 (54.4.10) se vyrábí v 6 provedních pro stoupání mostu. V případě klesání mostu se výplň otočí o 180°. Tak jako v bodě 3.1. Zábradelní dilatační díl ST ±400 (54.4.13) zasuneme do dílů zábradelní výplně ST 1 ±400 (54.4.11) a ST 2 ±400 (54.4.12) a připevníme pomocí dvou šroubů se šestihrannou hlavou M10x65 (59.0.02), zajištěných maticemi M10 (59.2.00) s podložkou 11 (59.4.00). Takto sestavenou výplň můžeme montovat k zábradelním sloupkům.



3.6. Sestavení dilatační zábradelní výplně S

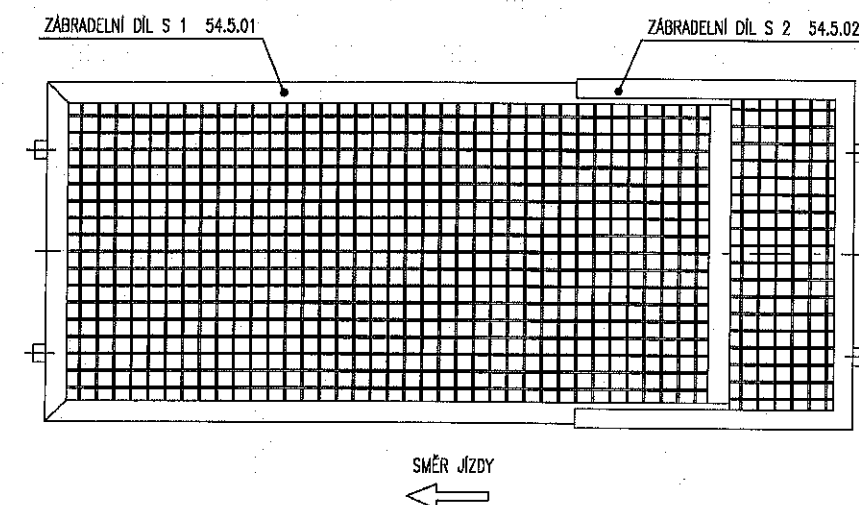
Tato výplň se vyrábí v 6 provedeních pro stoupání mostu ve sklonu od 1% do 6% pro klesání mostu ve sklonu od -1% do -6%. Toto je pro výplně, které jsou na pravé straně ve směru jízdy.

Pokud se jedná o výplně, které budou na levé straně ve směru jízdy pro stoupání se použijí výplně od -1% do -6%. Pro klesání mostu se použijí výplně od 1% do 6%. Pro levou stranu mostu jsou výplně otočeny kolem osy o 180° tak jak je znázorněno na obrázku v bodě 3.1.

Oba zábradelní díly S 1 (54.5.01) a S 2 (54.5.02) zasuneme do sebe. Při pohledu z vozovky zakrývá síť v rámu z L-profilů síť v rámu z U-profilů. Takto sestavenou výplň můžeme montovat k zábradelním sloupkům.

ArcelorMittal

OCELOVÉ SVODIDLO NH4
Montážní návod č. 1/2009
str. 20/36

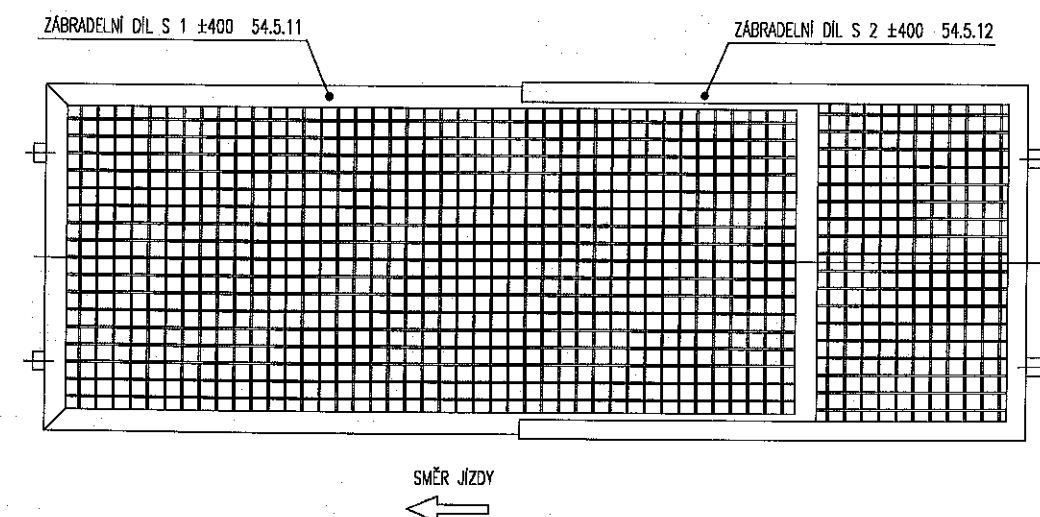


3.7. Sestavení dilatační zábradelní výplně S ± 400

Tato výplň se vyrábí v 6 provedeních pro stoupání mostu ve sklonu od 1% do 6% pro klesání mostu ve sklonu od -1% do -6%. Toto je pro výplně, které jsou na pravé straně ve směru jízdy.

Pokud se jedná o výplně, které budou na levé straně ve směru jízdy pro stoupání se použijí výplně od -1% do -6%. Pro klesání mostu se použijí výplně od 1% do 6%. Pro levou stranu mostu jsou výplně otočeny kolem osy o 180° tak jak je znázorněno na obrázku v bodě 3.1.

Oba zábradelní díly S 1 ± 400 (54.5.11) a S 2 ± 400 (54.5.12) zasuneme do sebe. Při pohledu z vozovky zakrývá síť v rámu z L-profilů síť v rámu z U-profilů. Takto sestavenou výplň můžeme montovat k zábradelním sloupkům.

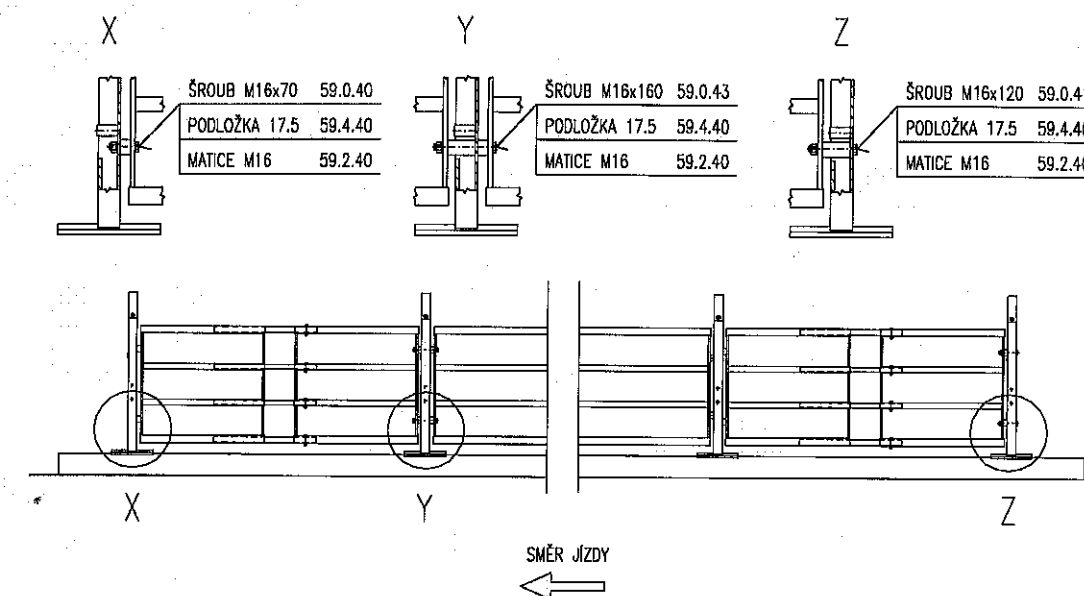


3.8. Montáž dilatační zábradelní výplně k zábradelním sloupkům

Montáž je shodná u všech typů dilatačních výplní (svislé tyče, vodorovné tyče a svařovaná síť). Dilatační výplň vložíme mezi sloupky a na straně ve směru jízdy vzdálenější ji připevníme pomocí dvou šroubů se šestihrannou hlavou M16x70 (59.0.40), zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40), na opačné

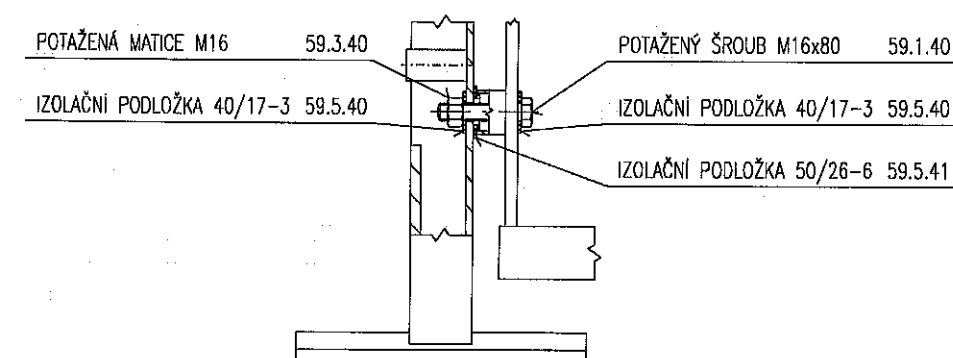
ArcelorMittal Ostrava a.s.

straně ji pak společně s výplní z předcházejícího pole připevníme k zábradelnímu sloupku dvěma šrouby se šestihrannou hlavou M16x160 (59.0.43) a zajistíme maticemi M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40). Pokud je umístěna dilatační výplň na začátku mostu, připevníme ji k prvnímu zábradelnímu sloupku pomocí dvou šroubů se šestihrannou hlavou M16x120 (59.0.41), zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40).



3.9. Izolace zábradelní výplně

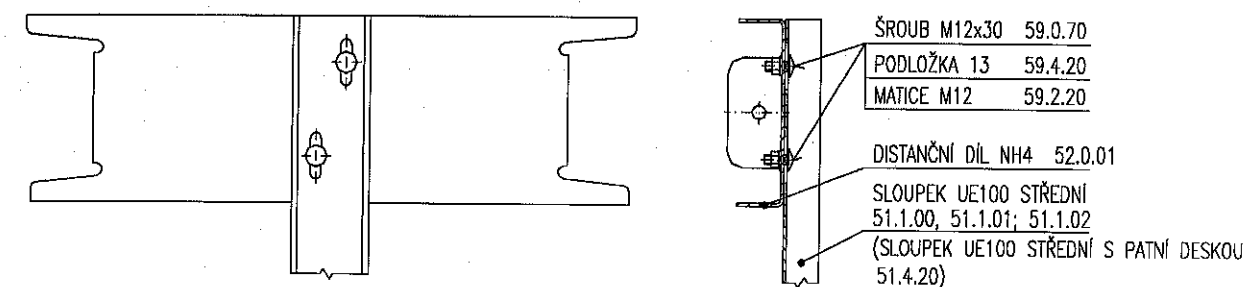
Zábradelní výplň připevníme k zábradelnímu sloupku na straně ve směru jízdy vzdálenější pomocí dvou potažených šroubů se šestihrannou hlavou M16x80 (59.1.40), zajištěných potaženými maticemi M16 (59.3.40). Pod hlavu šroubu a pod matici vložíme izolační podložky 40/17-3 (59.5.40), mezi výplň a zábradelní sloupek pak osazené izolační podložky 50/26-6 (59.5.41).



4. MONTÁŽ DISTAČNÍCH DÍLŮ

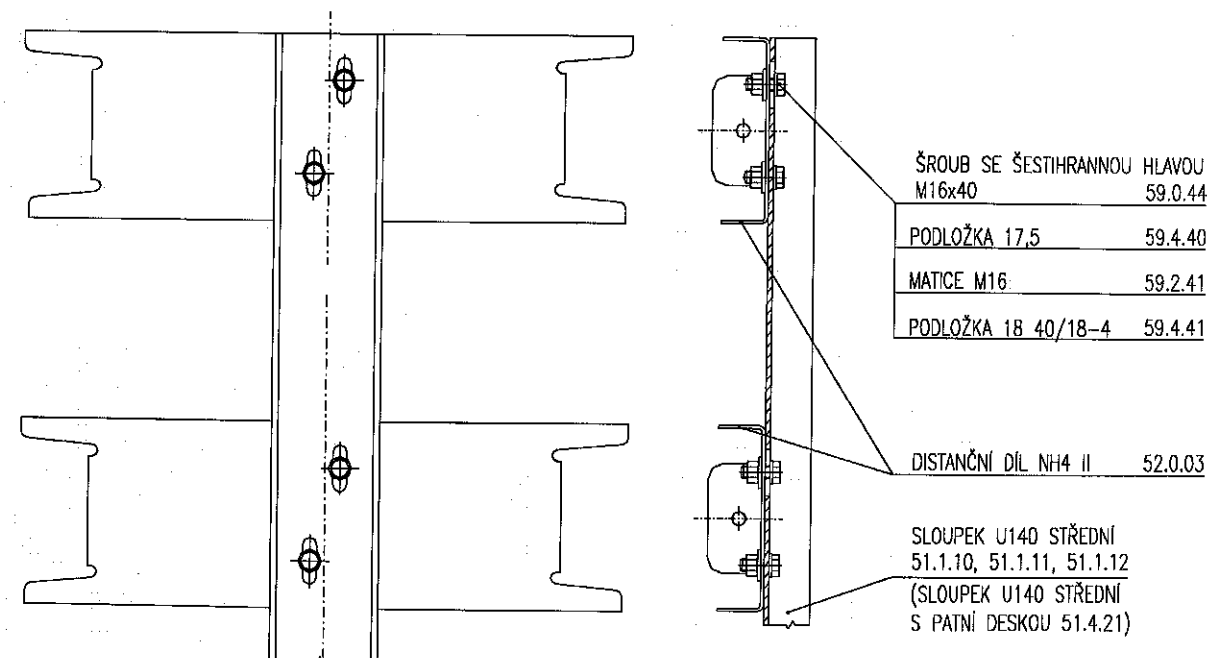
4.1. Montáž distančního dílu NH4 na sloupek UE100 střední a sloupek UE100 střední s patní deskou

Distanční díl se připevní na sloupek UE100 dvěma šrouby s polokruhovou hlavou a čtyřhranem M12x30 (59.0.70) a zajistí maticemi M12 (59.2.20) s podložkou 13 (59.4.20).



4.2. Montáž distančních dílů NH4 II na sloupek U140 střední a sloupek U140 střední s patní deskou

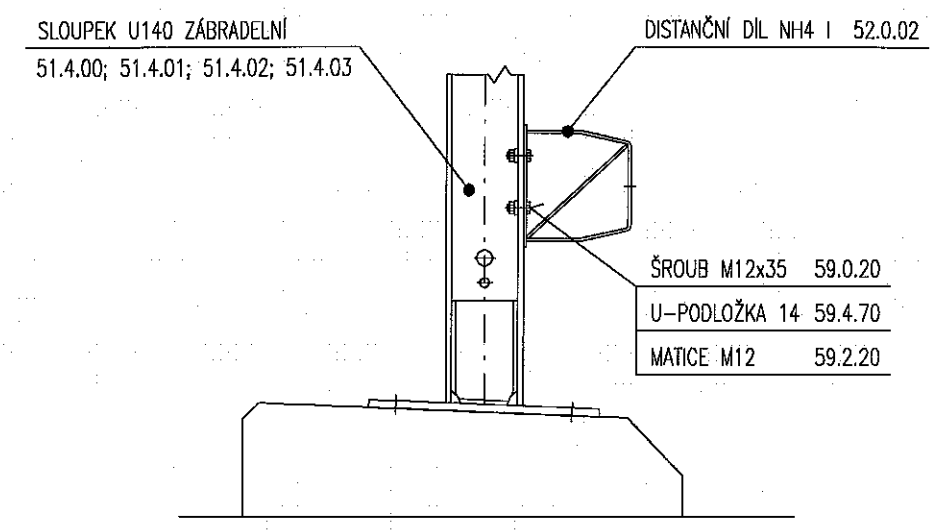
Distanční díly se připevní na sloupek U140 dvěma šrouby s šestihrannou hlavou M16x40 (59.0.44) a zajistí maticemi M16 (59.2.41) s podložkou 17,5 (59.4.40) pod hlavou šroubu a podložkou 18 (59.4.41) pod maticí.





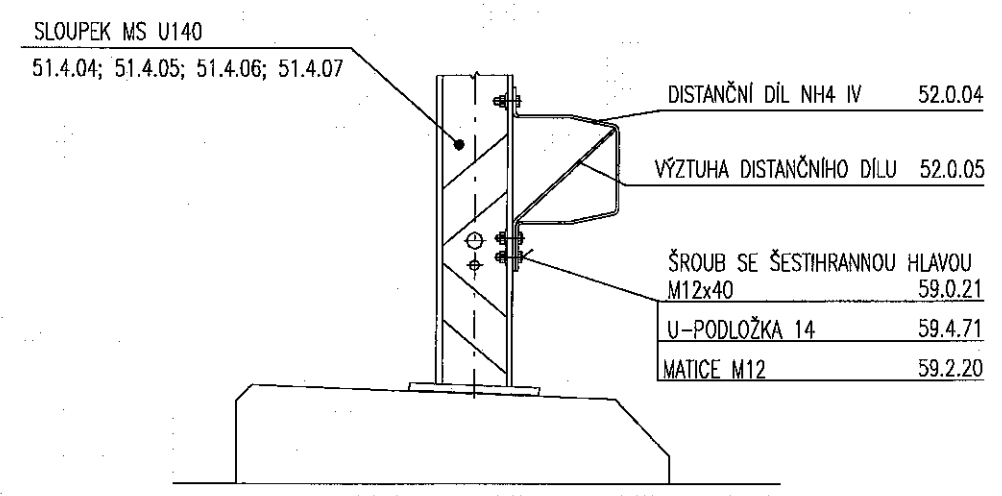
4.3. Montáž distančního dílu NH4 I na sloupek U140 zábradelní

Distanční díl NH4 I (52.0.02) se připevní na zábradelní sloupek U140 v požadované výšce dvěma šrouby se šestihrannou hlavou M12x35 (59.0.20) a zajistí maticemi M12 (59.2.20) s U-podložkou 14 (59.4.71).



4.4. Montáž distančního dílu NH4 IV a výztuhy distančního dílu na sloupek MS U140

Distanční díl NH4 IV (52.0.04) se připevní na sloupek MS U140 v požadované výšce třemi šrouby se šestihrannou hlavou M12x40 (59.0.21) a zajistí maticemi M12 (59.2.20) s U-podložkou 14 (59.4.71). Současně se mezi spodní část distančního dílu NH4 IV a sloupek MS U140 vloží výztuha (52.0.05).

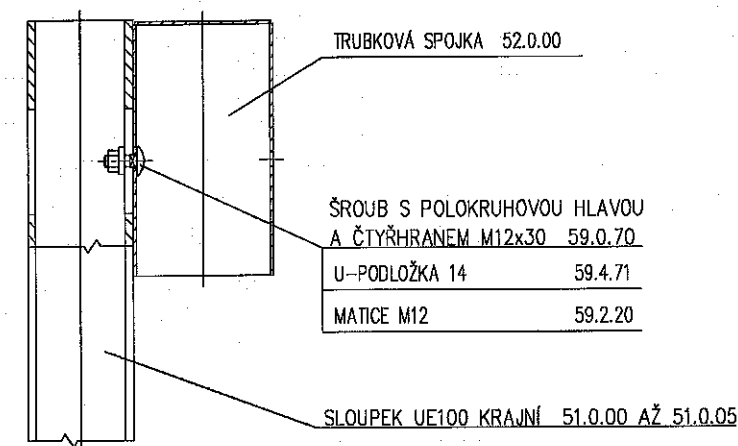


4.5. Montáž trubkové spojky na sloupek UE100 krajní

Trubková spojka se připevní na sloupek UE100 krajní (51.0.00) v požadované výšce pomocí šroubu s polokruhovou hlavou a čtyřhranem M12x30 (59.0.70) a zajistí maticí M12 (59.2.20) s U-podložkou 14 (59.4.71).

2/41

ArcelorMittal

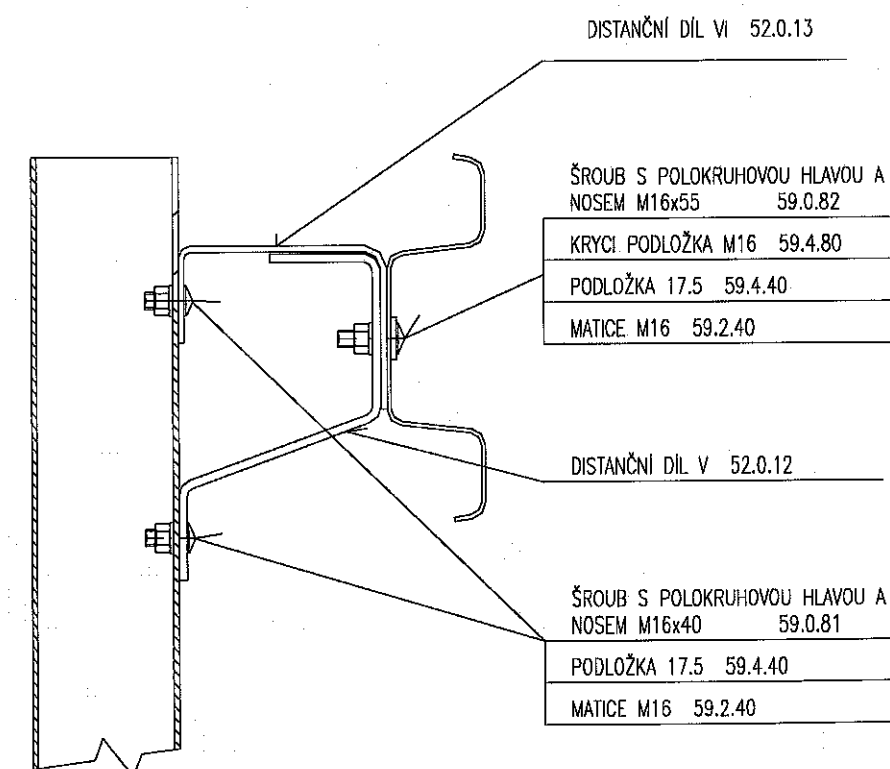


4.6. Montáž trubkové spojky na sloupek UE100 krajní pro uchycení madla

Montáž je shodná jako v bodě 4.5

4.7. Montáž distančního dílu V a distančního dílu VI

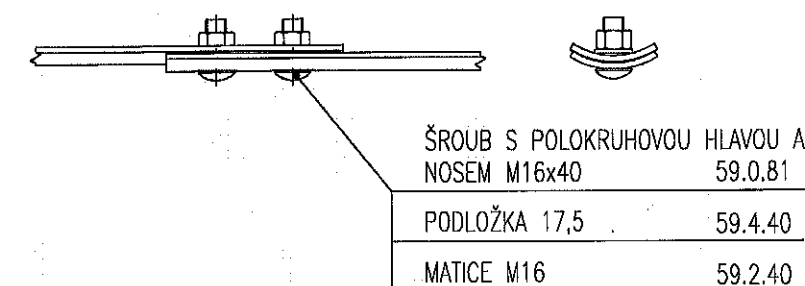
Distanční díl je složen ze dvou dílů a to z distančního dílu V (52.0.12) a distančního dílu VI (52.0.13). Oba distanční díly V (52.0.12) a VI (52.0.13) se ke sloupku připevní pomocí šroubu s polokruhovou hlavou a nosem M16x40 (59.0.81) a zajistí maticí M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40).



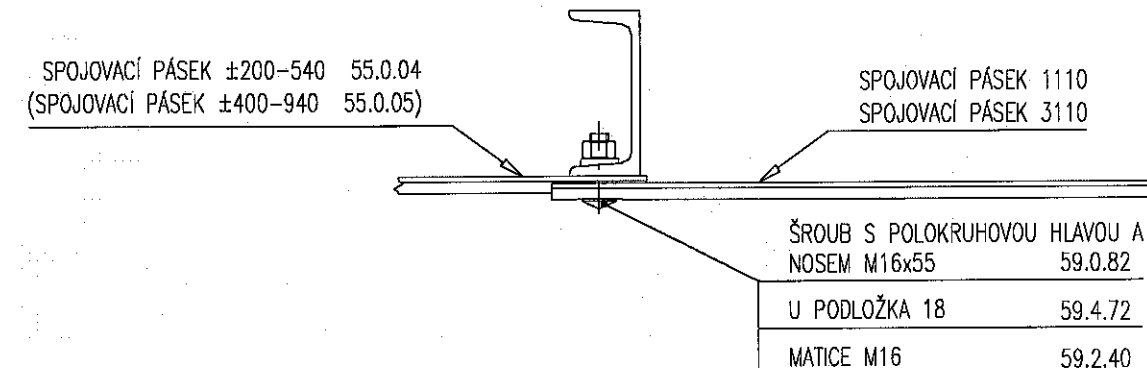
5. MONTÁŽ SPOJOVACÍCH PÁSKŮ

5.1. Vzájemné spojení spojovacích pásků

Vzájemné spojení spojovacích pásků je vždy mimo sloupek MS U140. Spojovací pásky se vzájemně spojí pomocí dvou šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x40 (59.0.81) a zajistí maticemi M16 (59.2.40) s podložkami 17,5 (59.4.40).

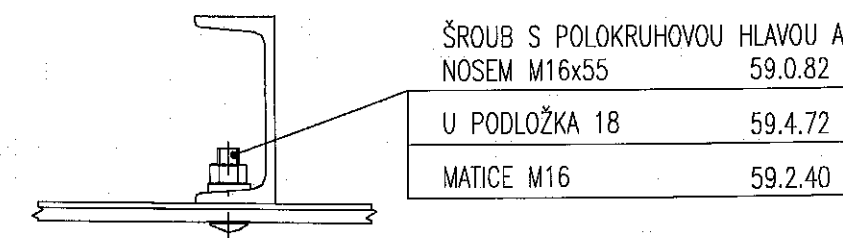


Mohou nastat případy, kdy dilatační pole není jako první, ale až druhé, případně třetí. V těchto případech se spojovací pásek ± 200 případně spojovací pásek ± 400 spojuje před dilatací se spojovacím páskem 1110 (pokud je před dilatací jedno pole), případně se spojovacím páskem 3110 (pokud jsou před dilatací dvě pole). Spojení výše uvedených spojovacích pásků je na sloupku MS U140 jedním šroubem s polokruhovou hlavou a nosem M16x55 (59.0.82) a zajistí maticí M16 (59.2.40) s U podložkou 18 (59.4.72).



5.2. Montáž spojovacího pásku na sloupek MS U140

Spojovací pásek se připevňuje pomocí šroubu s polokruhovou hlavou a nosem M16x55 (59.0.82) a zajistí maticí M16 (59.2.40) s U podložkou 18 (59.4.72).



5.3. Dilatace spojovacích pásků ± 200

Pokud je dilatace ± 200 v prvním poli mezi sloupky ve směru jízdy, jako první se použije spojovací pásek $\pm 200 - 540$ (55.0.04). K tomuto dilatačnímu spojovacímu pásku se přišroubují, pomocí dvou šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x40 (59.0.81) zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkami 17,5 (59.4.40), dva dilatační spojovací pásky $\pm 200 - 910$ (55.1.01). Následuje dilatační spojovací pásek $\pm 200 - 4140$ (55.1.00), který se přišroubuje pomocí šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x55 (59.0.82) a zajistí maticemi s kontramaticemi M16 (59.2.40) s podložkami 17,5 (59.4.40). První matice se zašroubují volně tak, aby byl umožněn vzájemný volný pohyb obou dilatačních spojovacích pásků při tepelných dilatacích. Předepsaným utahovacím momentem jsou následně dotaženy vůči sobě pouze matice s kontramaticemi. Hlavy šroubů jsou vždy z lící strany spojovacích pásků. Za dilatací pokračují spojovací pásky 4140 (55.0.02), případně spojovací pásky 2140 (55.0.03).

Pokud je dilatace až v druhém poli, použijí se v poli před dilatací dva spojovací pásky 1110 (55.0.00).

Pokud je dilatace až v třetím poli, použijí se v poli před dilatací spojovací pásek 1110 (55.0.00) a jeden spojovací pásek 3110 (55.0.01).

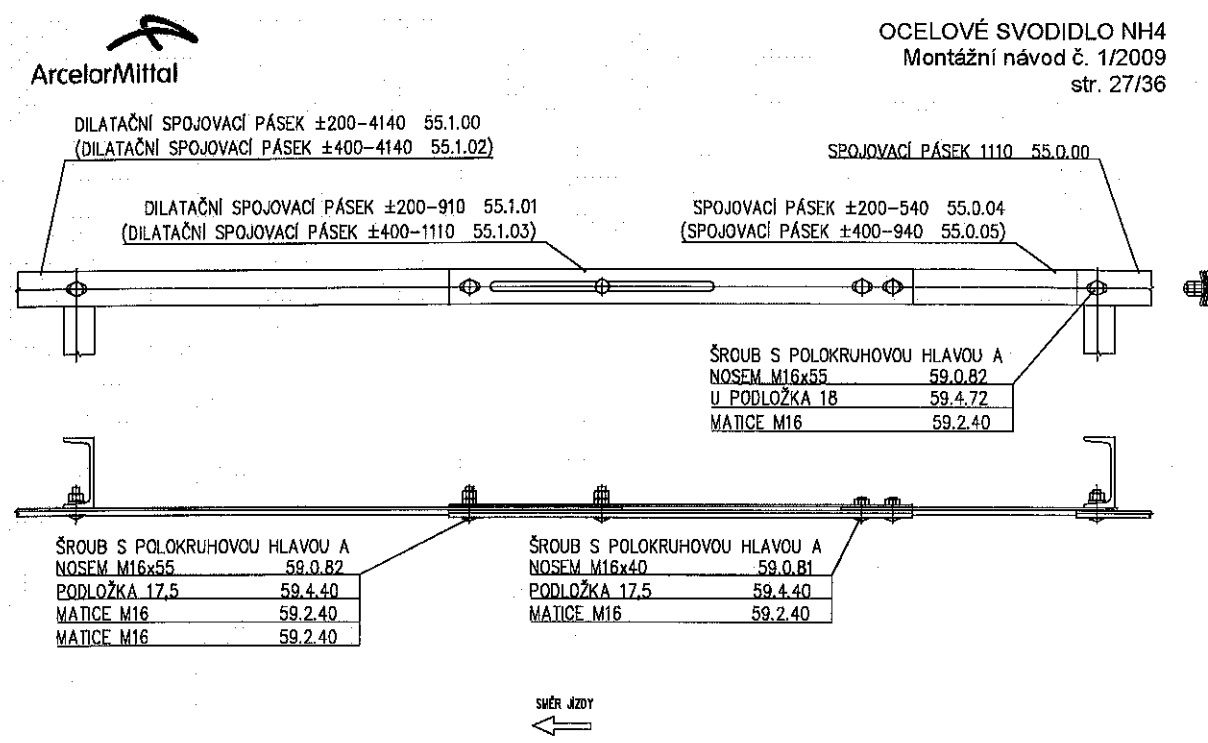
5.4. Dilatace spojovacích pásků ± 400

Pokud je dilatace ± 400 v prvním poli mezi sloupky ve směru jízdy, jako první se použije spojovací pásek $\pm 400 - 940$ (55.0.05). K tomuto dilatačnímu spojovacímu pásku se přišroubují, pomocí dvou šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x40 (59.0.81) zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkami 17,5 (59.4.40), dva dilatační spojovací pásky $\pm 400 - 1110$ (55.1.03). Následuje dilatační spojovací pásek $\pm 400 - 4140$ (55.1.02), který se přišroubuje pomocí šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x55 (59.0.82) a zajistí maticemi s kontramaticemi M16 (59.2.40) s podložkami 17,5 (59.4.40). První matice se zašroubují volně, tak aby byl umožněn vzájemný volný pohyb obou dilatačních spojovacích pásků při tepelných dilatacích. Předepsaným utahovacím momentem jsou následně dotaženy vůči sobě pouze matice s kontramaticemi. Hlavy šroubů jsou vždy z lící strany spojovacích pásků. Za dilatací pokračují spojovací pásky 4140 (55.0.02), případně spojovací pásky 2140 (55.0.03).

Pokud je dilatace až v druhém poli, použijí se v poli před dilatací dva spojovací pásky 1110 (55.0.00).

Pokud je dilatace až v třetím poli, použijí se v poli před dilatací spojovací pásek 1110 (55.0.00) a jeden spojovací pásek 3110 (55.0.01).

2/44



5.5. Izolační dilatace spojovacích pásků ±200

Skladba před a za dilatací je shodná jako v bodě 5.4.

Jako první se použije izolační spojovací pásek ±200 – 540 (55.2.00). K tomuto se přišroubují pomocí dvou potažených šroubů s vnitřním šestihranem M16x40 (59.1.80) a zajistí potaženými maticemi M16 (59.3.40) s izolačními podložkami 40/17-3 (59.5.40) dva dilatační spojovací pásy ±200 - 910 (55.1.01). Následuje dilatační spojovací pásek ±200 – 4140 (55.1.00), který se přišroubuje pomocí šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x55 (59.0.82) a zajistí maticemi s kontramaticemi M16 (59.2.40) s podložkami 17,5 (59.4.40). První matice se zašroubují volně, tak aby byl umožněn vzájemný volný pohyb obou dilatačních spojovacích pásků při tepelných dilatacích. Předepsaným utahovacím momentem jsou následně dotaženy vůči sobě pouze matice s kontramaticemi. Hlavy šroubů jsou vždy z lící strany spojovacích pásků.

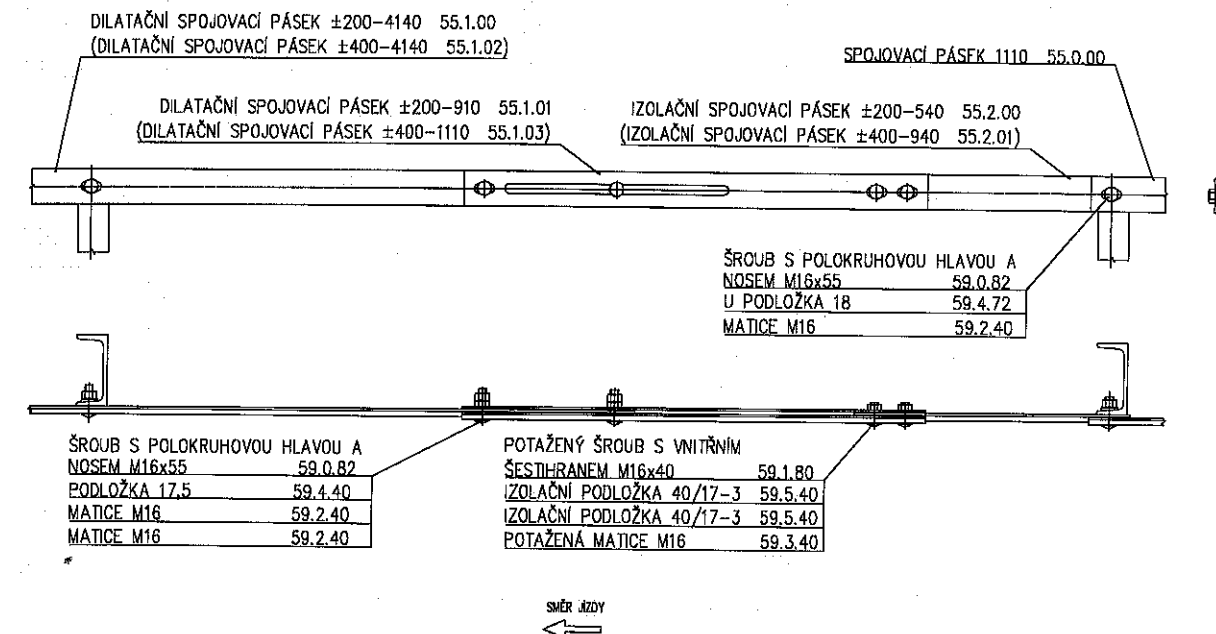
Za dilatací pokračují spojovací pásy 4140 (55.0.02), případně spojovací pásy 2140 (55.0.03).

5.6. Izolační dilatace spojovacích pásků ±400

Skladba před a za dilatací je shodná jako v bodě 5.5.

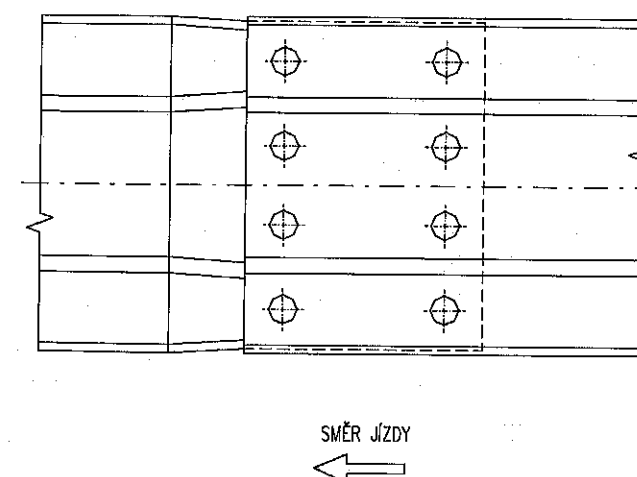
Jako první se použije izolační spojovací pásek ±400 – 940 (55.0.01). K tomuto se přišroubují pomocí dvou potažených šroubů s vnitřním šestihranem M16x40 (59.1.80) a zajistí potaženými maticemi M16 (59.3.40) s izolačními podložkami 40/17-3 (59.5.40) dva dilatační spojovací pásy ±400 – 1110 (55.1.03). Následuje dilatační spojovací pásek ±400 – 4140 (55.1.02), který se přišroubuje pomocí šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x55 (59.0.82) a zajistí maticemi s kontramaticemi M16 (59.2.40) a podložkami 17,5 (59.4.40). První matice se zašroubují volně, tak aby byl umožněn vzájemný volný pohyb obou dilatačních spojovacích pásků při tepelných dilatacích. Předepsaným utahovacím momentem

jsou následně dotaženy vůči sobě pouze matice s kontramaticemi. Hlavy šroubů jsou vždy z lící strany spojovacích pásků.
Za dilataci pokračují spojovací pásy 4140 (55.0.02), případně spojovací pásy 2140 (55.0.03).



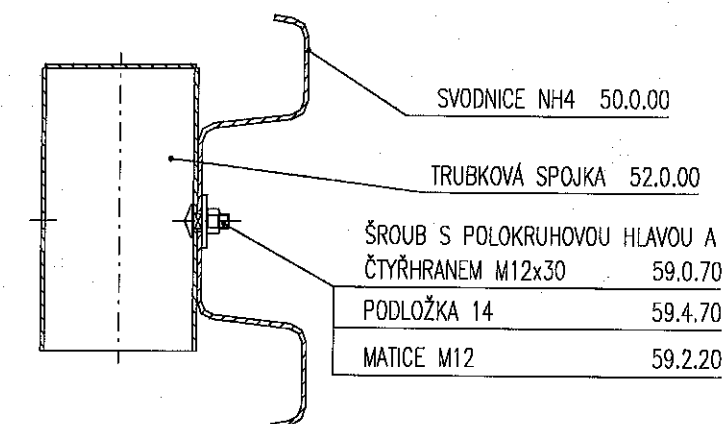
6. MONTÁŽ SVODNIC

Orientace musí být taková, aby svodnice ve směru jízdy vždy začínala kalibrovanou částí, přes níž je přeložen nekalibrovaný konec svodnice předcházející.



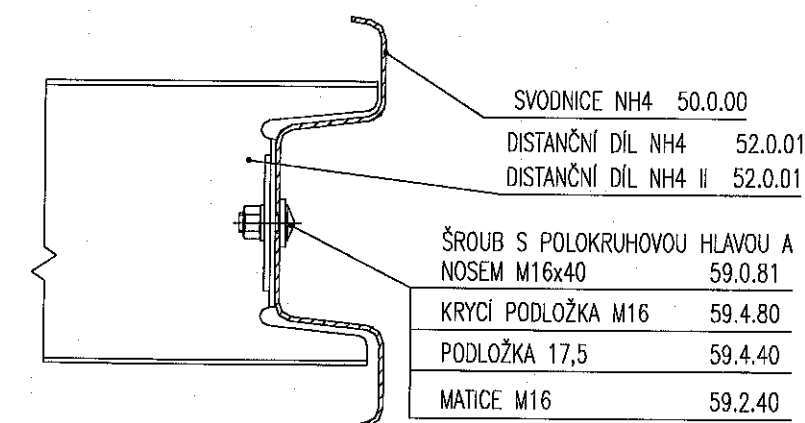
6.1. Montáž svodnice k trubkové spojce

Svodnice (50.0.00) se připevní na trubkovou spojku (52.0.00) pomocí šroubu s polokruhovou hlavou a čtyřhranem M12x30 (59.0.70) a zajistí maticí M12 (59.2.20) s podložkou 14 45/14/4 se čtyřhranným otvorem (59.4.70).



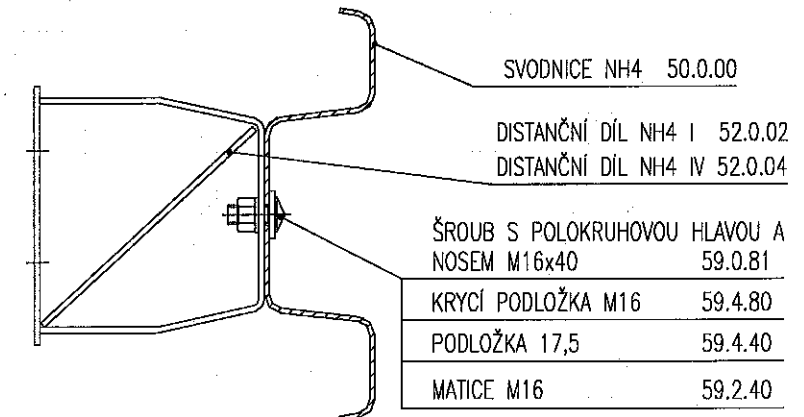
6.2. Montáž svodnice k distančnímu dílu NH4 a distančnímu dílu NH4 II

Svodnice (50.0.00) se připevní na distanční díl NH4 (52.0.01), případně na distanční díl NH4 II (52.0.03) pomocí šroubu s polokruhovou hlavou a nosem M16x40 (59.0.81) a zajistí maticí M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40). Pod hlavu šroubu, která je vždy z lící strany svodidla, se vkládá horizontálně a pod maticí vertikálně orientovaná obdélníková krycí podložka M16 (59.4.80).



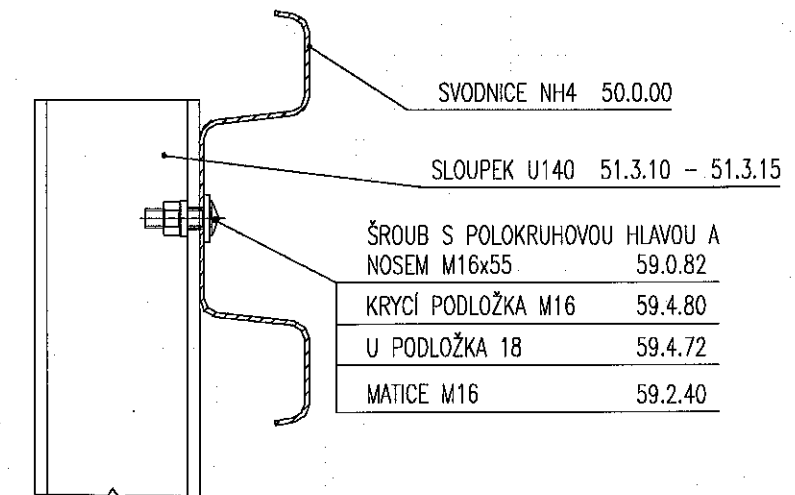
6.3. Montáž svodnice k distančnímu dílu NH4 I a distančnímu dílu NH4 IV

Svodnice (50.0.00) se připevní na distanční díl NH4 I (52.0.02), případně na distanční díl NH4 IV (52.0.02) pomocí šroubu s polokruhovou hlavou a nosem M16x40 (59.0.44) a zajistí maticí M16 (59.2.40) s podložkou 17,5 (59.4.40). Pod hlavu šroubu, která je vždy z lící strany svodidla, se vkládá horizontálně orientovaná obdélníková krycí podložka M16 (59.4.80).



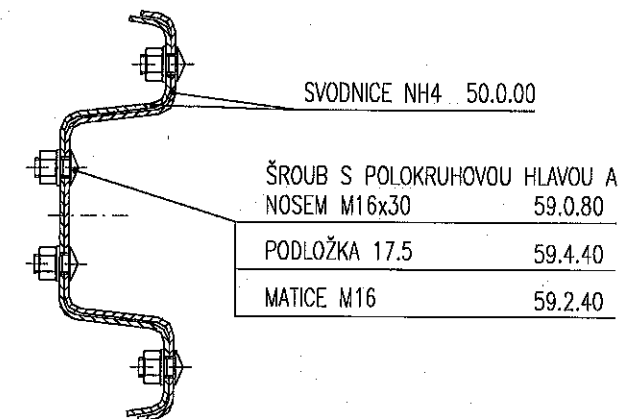
6.4. Montáž svodnice ke sloupku U140

Svodnice (50.0.00) se připevní ke sloupku U140 (51.3.10 až 51.3.15) šroubem s polokruhovou hlavou a nosem M16x55 (59.0.82) zajištěným maticí M16 (59.2.40) s U-podložkou 18 (59.4.72). Pod hlavu šroubu, která je vždy z lící strany svodidla, se vkládá horizontálně orientovaná obdélníková krycí podložka M16 (59.4.80).



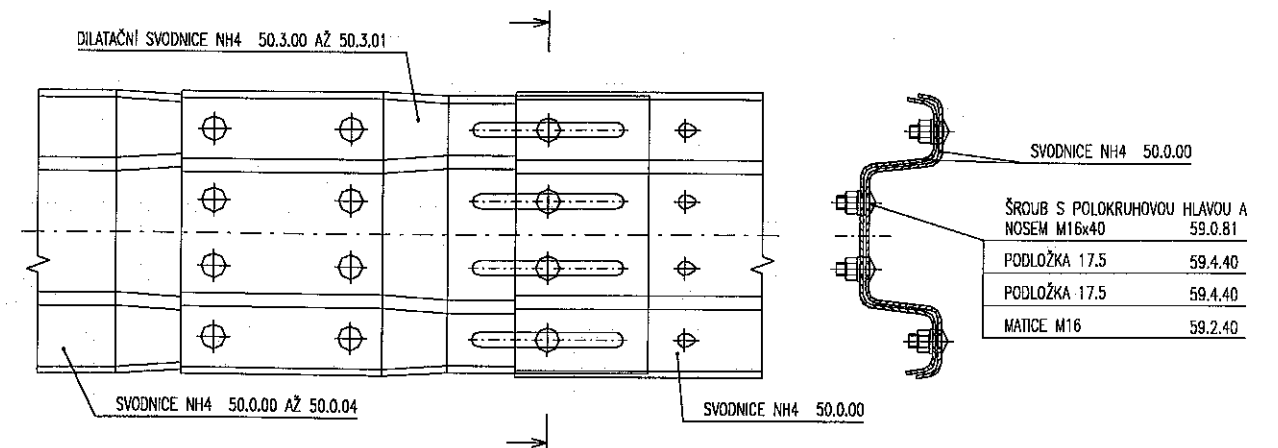
6.5. Vzájemné spojení dvou svodnic

Svodnice se vzájemně spojí pomocí osmi šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x30 (59.0.80) a zajistí maticemi M16 (59.2.40) s podložkami 17,5 (59.4.40). Hlavy šroubů jsou vždy z lící strany svodidla.



6.6. Spojení dilatační svodnice NH4 se svodnicí

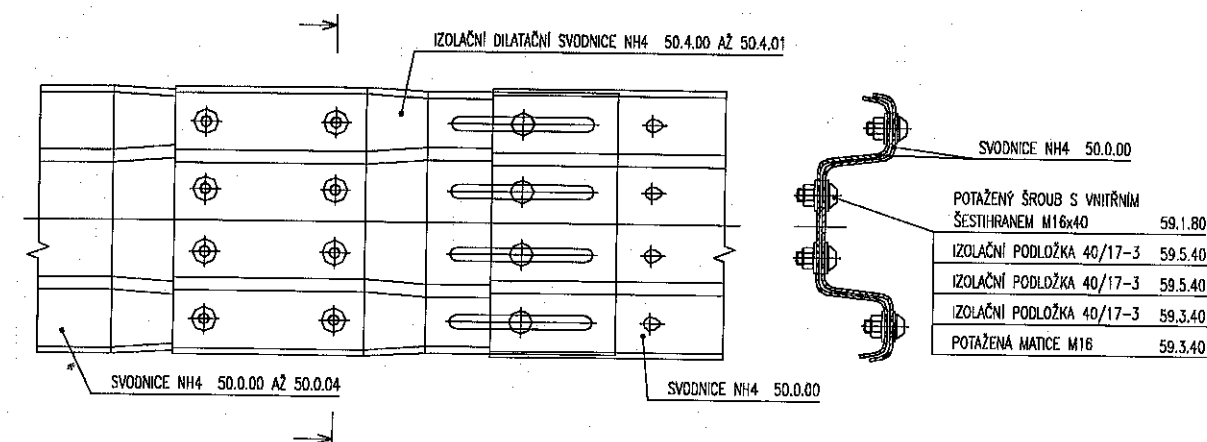
Toto spojení platí pro dilatace ± 80 , ± 200 a ± 400 mm. Spojení nekalibrované strany dilatační svodnice se svodnicí se provádí shodně jako vzájemné spojení dvou svodnic. Kalibrovaná část dilatační svodnice s oválnými otvory a běžná svodnice se spojí pomocí čtyř šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x40 (59.0.81) zajištěného maticemi M16 (59.2.40) a kontramaticemi M16 (59.2.40). Šrouby se při tomto druhu spojení vkládají vždy pouze do čtyř krajních otvorů, ostatní otvory zůstávají prázdné. Mezi svodnice a pod matice se se na šroub nasunou podložky 17,5 (59.4.40). První matice se zašroubují volně, tak aby byl umožněn vzájemný volný pohyb obou svodnic při tepelných dilatacích. Předepsaným utahovacím momentem jsou následně dotaženy vůči sobě pouze matice s kontramaticemi. Hlavy šroubů jsou vždy z lící strany svodidla.



6.7. Spojení izolační dilatační svodnice se svodnicí

Toto spojení platí pro dilatace ± 80 a ± 200 mm.

Nekalibrovaná strana dilatační svodnice se s běžnou svodnicí spojí pomocí osmi oplastovaných šroubů s vnitřním šestihranem M16x40 (59.1.80), zajištěných oplastovanými maticemi M16 (59.3.40). Pod hlavu šroubu, mezi svodnice a pod matici se na šroub nasunou plastové podložky 40/17-3 (59.5.40). Spojení kalibrované části izolační dilatační svodnice s oválnými otvory a běžné svodnice se provádí shodně jako spojení dilatační svodnice s běžnou svodnicí (viz bod 6.6). Hlavy šroubů jsou vždy z lící strany svodidla.



6.8. Spojení náběhové přechodky se svodnicí

Spojení náběhové přechodky a běžné svodnice se provádí shodně jako vzájemné spojení dvou svodnic (viz bod 6.5).

Použití náběhových přechodek

Náběhová přechodka NH4 8,5% pravá (50.5.02) a náběhová přechodka NH4 8,5% levá (50.5.03) se používají u výškových náběhů dlouhých.

Náběhová přechodka NH4 17,3% pravá (50.5.00), náběhová přechodka NH4 17,3%/4% levá (50.5.01) a náběhová přechodka NH4 17,3% levá (50.5.04) se používají u výškových náběhů krátkých.

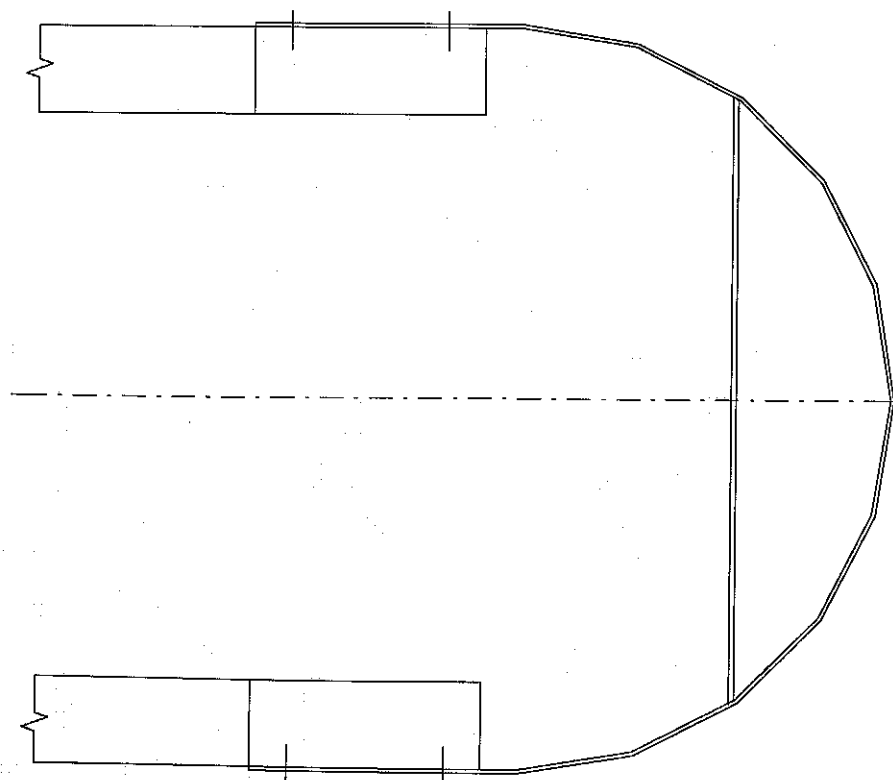
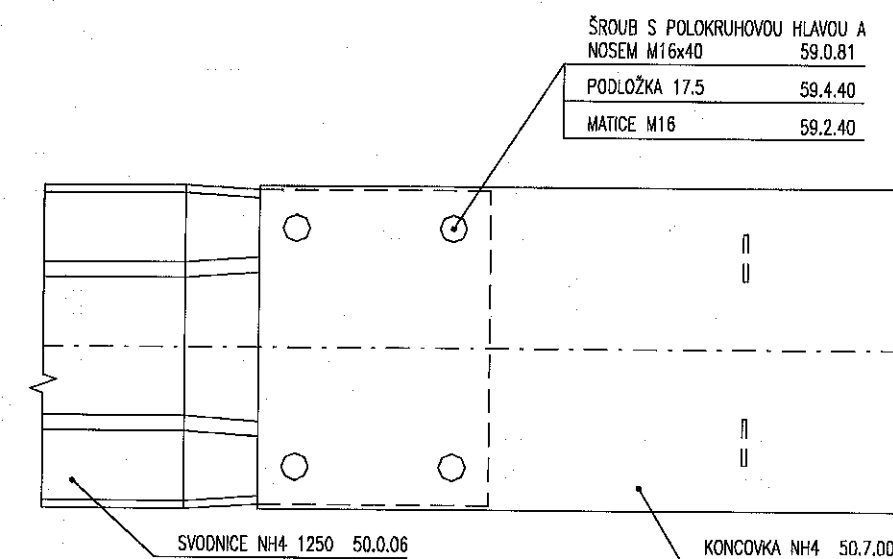
Náběhová přechodka NH4 17,3%/4% levá (50.5.01) se používá u výškových náběhů krátkých oboustranného svodidla OSNH4/H1, kdy se svodnice NH4 s roztečí 800 mm sbíhají k sobě.

Náběhová přechodka NH4 41,5% levá (50.5.05) se používá u přechodu oboustranného svodidla OSNH4/H2 kolem pilíře, nebo u přechodu OSNH4/H2 na jednostranné svodidlo JSNH4/H2

Náběhová přechodka pravá se používá vpravo od jedoucího vozidla, náběhová přechodka levá se používá vlevo od jedoucího vozidla. To znamená, že pravá se používá na krajnici a levá ve středním dělicím pásu.

6.9. Spojení koncovky se svodnicí NH4

Spojení koncovky NH4 (50.7.00) a dvou svodnic NH4 1250 (50.0.06) se provádí pomocí osmi šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M16x30 (59.0.80) zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkami 17,5 (59.4.40). Hlavy šroubů jsou vždy z lící strany koncovky NH4.

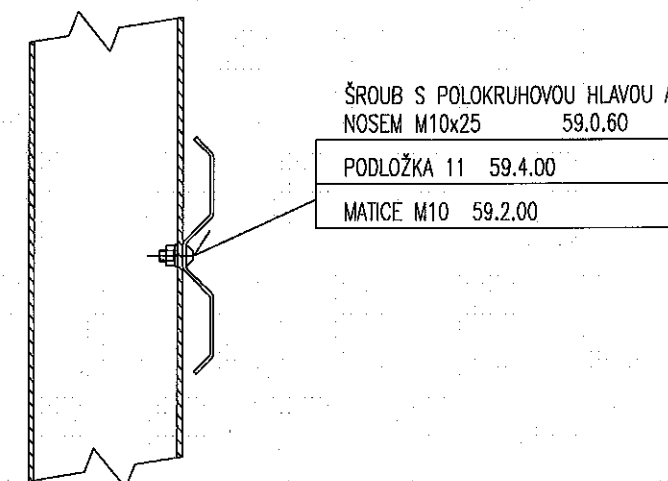


289

7. MONTÁŽ SPODNÍCH PÁSNIC SP3

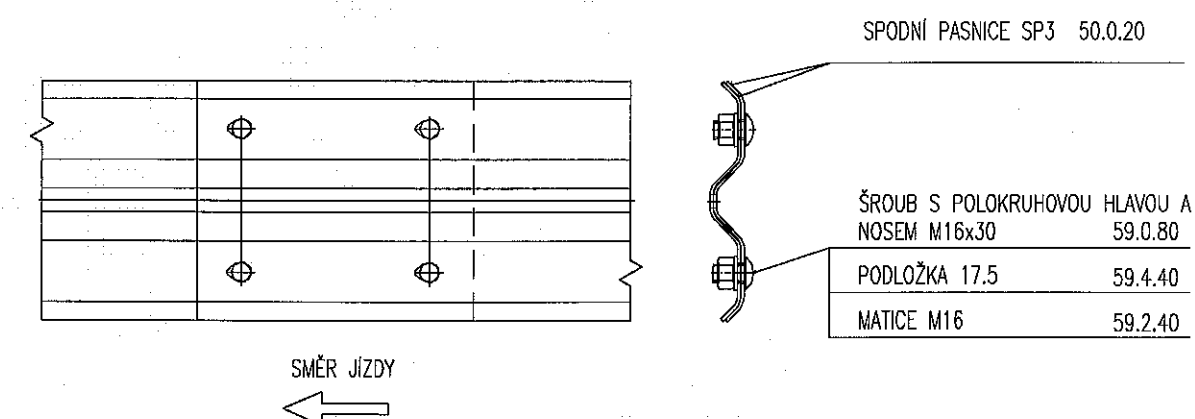
7.1. Montáž spodní pásnice SP3 ke sloupku V140

Spodní pásnice SP3 (50.0.20) se ke sloupku připevní jedním šroubem s polokruhovou hlavou a nosem M10x25 (59.0.60) a zajistí maticí M10 (59.2.00) s podložkou 11 (59.4.00).



7.2. Vzájemná montáž dvou spodnic pásnic SP3

Spodní pásnice SP3 (50.0.20) jsou vzájemně spojeny pomocí čtyř šroubů s polokruhovou hlavou a nosem M 16x30 (59.0.80) a zajištěných maticemi M16 (59.2.40) s podložkami 17,5 (59.4.40)., pod maticí je kruhová podložka (pod polokruhovou hlavou z lící strany podložka). Svodnice se spojují tak, že se konec jedné svodnice přeloží přes začátek další svodnice. Doporučuje se, aby toto přeplátování bylo ve směru jízdy v přilehlém jízdním pruhu.



7.3. Spojení náběhových přechodek SP3 se spodní pásnicí SP3

Spojení náběhových přechodek SP3 a spodní pásnice SP3 se provádí shodně jako vzájemné spojení dvou spodních pásnic SP3 (viz. bod 7.2). Náběhová přechodka pravá SP3 (50.5.20) se používá vpravo od jedoucího vozidla, náběhová přechodka levá SP3 (50.5.21) se používá vlevo od jedoucího vozidla. To znamená, že pravá se používá na krajnici a levá ve středním dělicím pásu.

8. VYROVNÁNÍ PLOCHY POD PATNÍ DESKY ZÁBRADELNÍCH A MOSTNÍCH SLOUPKŮ

Z důvodů nerovností a vyrovnání výškového vedení římsy mostu se patní desky podíjeťkovávají maltou, která by neměla přesáhnout tloušťku 20 mm.

Parametry malty

Pevnost v tlaku min. 50 MPa

Pevnost v tahu min. 5 MPa

Pevnost povrchových vrstev (odtrh) min 2 MPa

Odolnost proti působení CHRL po 100 cyklech 400 g/m²

Max. 8 pH

9. MINIMÁLNÍ UTAHOVACÍ MOMENTY

9.1. Kotevní šrouby mostních sloupků

Šrouby M16	97Nm
Šrouby M20	195Nm
Šrouby M24	250Nm

9.2. Spoje madel

Šrouby M16	30Nm
------------	------

9.3. Ostatní šrouby

Šrouby M10	15Nm
Šrouby M12	30Nm
Šrouby M16	60Nm

Seznam aktů řízení IMS záv. 16 - Minihut' pásová

Poslední aktualizace dne: 19. ledna 2009
Aktualizuje: Bc. Radim Židek

Název : Ocelové svodidlo NH4 – Montážní návod

Vypracoval: Bc. Radim Židek

Schválil: Bc. Jan Mikoláš

Počet stran : 36

Kontakt: ArcelorMittal Ostrava, a. s.
Vratimovská 689
707 02 Ostrava – Kunčice
Tel.: ++420 595 687 114
Fax: ++420 595 682 360
mobil: ++420 606 774 342
E-mail david.rochovansky@arcelormittal.com,
radim.zidek@arcelormittal.com
Internet : www.arcelormittal.com/ostrava



2/84

TRADETECH spol. s r.o.

Stará prešovská 10, 040 01 Košice, Slovakia

Tel. : (++421)-55-6780 513 Fax : (++421)-55-6780 449

e - mail : tradetech @ tradetech.sk, OR č.v.: 9902 / V

ČESTNÉ PREHLÁSENIE

Uchádzač, spoločnosť TRADETECH spol. sr.o. , Stará prešovská 10, Košice týmto čestne prehlasuje , že nemá právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní alebo nie je osobou,

1. ktorej spoločníkom, známym akcionárom, ktorý vlastní najmenej 34 % akcií tejto spoločnosti
alebo členom ,alebo ktorej štatutárnym orgánom, členom štatutárneho orgánu, prokuristom alebo ovládajúcou osobou je osoba, ktorá má právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom bstarávaní,
2. ktorej spoločníkom, známym akcionárom, ktorý vlastní najmenej 34 % akcií tejto spoločnosti alebo členom, alebo ktorej štatutárnym orgánom, členom štatutárneho orgánu, prokuristom alebo ovládajúcou osobou je osoba, ktorá je alebo v čase, kedy prebiehalo verejné obstarávanie vo vzťahu ku ktorému bol právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní, bola
- 2a. spoločníkom, známym akcionárom, ktorý vlastní najmenej 34 % akcií tejto spoločnosti alebo členom, alebo ktorej štatutárnym orgánom, členom štatutárneho orgánu, prokuristom alebo ovládajúcou osobou osoby, ktorá má právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní,
- 2b. právnym nástupcom osoby, ktorá mala v čase, kedy k nástupníctvu došlo, právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní,
3. ktorá sa stala právnym nástupcom osoby, ktorá mala v čase, kedy k nástupníctvu došlo, právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní.

Ing. Silvia LUBYOVÁ
konateľ spoločnosti Tradetech spol. s r.o.