

ZMLUVA O DIELO

1. ZMLUVNÉ STRANY

1.1. Zhotoviteľ

Obchodné meno: **PREMETAL MON, s.r.o.**
Sídlo: Bardejovská 42, 080 01 Prešov
IČO: 36449750
DIČ: 2020005966
IČ DPH: SK2020005966
Zápis: OR okr. súdu v Prešove, odd. Sro, vl. 10626/P
Bankové spojenie: ČSOB, a.s., pobočka Prešov
Číslo účtu: 13303393/7500
Zastúpený: Ing. Slavomír Bernát – konateľ
(ďalej iba ako „Zhotoviteľ“)

1.2. Objednávateľ

Obchodné meno: **KRUP s.r.o.**
Sídlo: Švermova 45, 974 04 Banská Bystrica
IČO: 36315249
DIČ: 2020110345
IČ DPH: SK 2020110345
Zápis: OR okr. súdu v Banskej Bystrici, odd. Sro vl.9258/S
Bankové spojenie: UniCredit Bank a.s., pobočka Banská Bystrica
Číslo účtu: 1341306002/1111
Zastúpený: Bc. Ivana Kubaliaková, konateľ
(ďalej len ako „Objednávateľ“)

- 1.3. Zmluvné strany uzatvárajú podľa § 536 a nasl. Obchodného zákonníka túto zmluvu o dielo (ďalej len "Zmluva"):

2. PREDMET ZMLUVY

2.1. Predmetom tejto Zmluvy je

- 2.1.1. záväzok Zhotoviteľa zhotoviť pre Objednávateľa riadne a včas dielo – dodávku a montáž technológie - **Modernizácia linky na spracovanie hrachu a strukovín s cieľom zlepšiť kvalitu čistenia a zvýšiť prevádzkové a skladové kapacity** (ďalej len „Dielo“), v rozsahu podľa bodu 2.2. Zmluvy, a
- 2.1.2. záväzok Objednávateľa zhotovené Dielo prevziať a zaplatiť Zhotoviteľovi cenu vo výške a spôsobom ďalej určeným v Zmluve.

- 2.2. Dielom sa pre účely tejto Zmluvy rozumie dodávka technológií podľa technickej špecifikácie - **Príloha č. 1: technická špecifikácia a jednotkové ceny** a podľa cenovej ponuky Dodávateľa v príslušnej verejnej súťaži.
- 2.3. Zhotoviteľ je povinný zhotoviť Dielo len v rozsahu uvedenom v bode 2.2. Zmluvy. Zhotoviteľ zodpovedá za úplnosť, kompletnosť a funkčnosť diela ako celku. Zhotoviteľ je **povinný zabezpečiť na vlastné náklady dodávku aj tých výrobkov, dielov, komponentov, ktoré nie sú zahrnuté v rozpočte** avšak sú pre uvedenie diela do prevádzky a jeho riadne fungovanie nevyhnutné.
- 2.4. Zhotoviteľ sa zaväzuje zhotoviť pre Objednávateľa Dielo s odbornou starostlivosťou podľa podmienok dohodnutých v tejto Zmluve, na svoje náklady, vo vlastnom mene, na svoje nebezpečenstvo, riadne, včas, bez väd a nedorobkov, a odovzdať zhotovené Dielo Objednávateľovi v zodpovedajúcej kvalite.

3. ČAS PLNENIA PREDMETU ZMLUVY

- 3.1. Zmluvné strany sa dohodli, že termín začatia realizácie Diela zo strany Zhotoviteľa určí Objednávateľ jednostranným písomným vyhlásením adresovaným Zhotoviteľovi. Objednávateľ si vyhradzuje právo nezaslať písomnú objednávku a v tomto prípade nedôjde k plneniu zmluvy.
- 3.2. Zhotoviteľ sa zaväzuje, že Dielo zrealizuje (ukončí) riadne a včas do 6 mesiacov od termínu určeného Objednávateľom podľa bodu 3.1. Zmluvy na začatie realizácie Diela.
- 3.3. Postupové (priebežné) termíny realizácie Diela môže Objednávateľ určiť po prerokovaní so Zhotoviteľom v harmonograme postupu prác. K postupovým termínom realizácie Diela bude v takom prípade v harmonograme priradený zoznam materiálov, prác a výkonov s uvedením ich ceny, ktoré je Zhotoviteľ povinný zrealizovať k príslušnému postupovému termínu realizácie Diela.
- 3.4. Objednávateľ má právo kedykoľvek odstúpiť od zmluvy alebo jej časti, ktorá ešte nebola splnená, a to aj bez udania dôvodu.

4. CENA DIELA

- 4.1. Celková cena za kompletne zrealizovanie Diela je 672.976,78 € bez DPH. **Cena zahŕňa aj vedľajšie rozpočtové náklady**, najmä dopravu na miesto montáže, či iné bezpečnostné opatrenia a podobne.
- 4.2. **Fakturácia a platenie** za jednotlivé časti diela budú v zmysle dohody Zmluvných strán vykonávané vždy po dokončení a prevzatí časti Diela v rozsahu minimálne 30% Diela, resp. po dokončení a prevzatí 30% Diela od predchádzajúcej fakturácie. Faktúry budú vystavované na základe Zhotoviteľom predložených, Objednávateľom potvrdených dodacích listov resp. preberacích protokolov skutočne vykonaných prác na príslušnej časti Diela.
- 4.3. Vykonané Naviac práce pôvodne nezahrnuté do Diela budú fakturované osobitne po ich predchádzajúcom vecnom, cenovom a termínovom odsúhlasení Zmluvnými stranami. Zhotoviteľ sa zaväzuje pri oceňovaní Naviac prác použiť rovnakú metodiku a jednotkové ceny tak, ako ich použil pri spracovaní svojej ponuky v rámci rozpočtu.
- 4.4. **Lehota splatnosti faktúr je 30 dní** od ich doručenia Objednávateľovi.
- 4.5. Záverečnú faktúru je zhotoviteľ oprávnený vystaviť až po dokončení celého Diela a po prevzatí Diela Objednávateľom. Po vystavení záverečnej faktúry nie je Zhotoviteľ oprávnený vystaviť Objednávateľovi žiadnu ďalšiu faktúru, ktorou by fakturoval cenu prác a dodávok vykonaných na Diel pred odovzdaním Diela Objednávateľovi.
- 4.6. Objednávateľ si v zmysle § 12 ods. 1 písm. b/ č. 3 zákona č. 254/1998 Z.z. o verejných prácach, vyhradzuje právo nezaplatiť Zhotoviteľovi 10% z dohodnutej ceny Diela, a to až do doby preukázania splnenia kvalitatívnych parametrov pri odovzdávaní Diela.
- 4.7. **Objednávateľ má popri oprávnení podľa bodu 4.6. Zmluvy tiež právo zadržať z každej fakturovanej sumy čiastku aj vo výške ďalších 20 % z fakturovanej sumy vrátane DPH ako tzv. zádržné (ďalej len „Zádržné“).** Zádržné slúži na prípadnú úhradu nákladov na odstránenie väd, ktoré Zhotoviteľ včas nezačal odstraňovať alebo ich včas neodstránil, na náhradu škody spôsobenú v dôsledku konania/ nekonania Zhotoviteľa, alebo úhradu akýchkoľvek nárokov Objednávateľa voči Zhotoviteľovi v priamej alebo nepriamej súvislosti s touto Zmluvou. Objednávateľ vráti Zhotoviteľovi Zádržné po uplynutí 12 mesiacov od odovzdania celej stavby Diela, a to znížené o prípadné náklady na odstránenie väd Diela Objednávateľom, alebo o iné nároky Objednávateľa voči Zhotoviteľovi, na ktoré Objednávateľovi vznikol nárok.
- 4.8. Objednávateľ je oprávnený započítať akúkoľvek svoju i nesplatnú pohľadávku, ktorú má voči Zhotoviteľovi, s pohľadávkou, i nesplatnou, ktorá vznikne z tejto zmluvy Zhotoviteľovi voči Objednávateľovi. Zápočet pohľadávok môže Objednávateľ uplatniť pri úhrade faktúry Zhotoviteľa.
- 4.9. Zmluvné strany sa dohodli, v rozsahu v akom to právne predpisy pripúšťajú, že vylučujú právo Zhotoviteľa započítať akúkoľvek jeho pohľadávku voči Objednávateľovi oproti akejkoľvek pohľadávke Objednávateľa.

5. ZHOTOVENIE DIELA

- 5.1. Zhotoviteľ sa zaväzuje najmenej 10 pracovných dní pred odovzdaním príslušnej časti Diela alebo celého Diela vyzvať Objednávateľa na jej (jeho) prevzatie písomným oznámením, že časť Diela alebo celé Dielo je pripravené k odovzdaniu. Súčasne s výzvou na prevzatie diela doručí Zhotoviteľ

Objednávateľovi v dvoch vyhotoveniach všetky doklady preukazujúce úspešné vykonanie všetkých skúšok predpísaných osobitnými predpismi, záväznými normami a vrátane atestov výrobkov a zariadení, potvrdených záručných listov a prevádzkových predpisov na obsluhu Diela alebo jeho častí, ktoré má alebo by mal mať ku dňu vystavenia výzvy na prevzatie diela k dispozícii.

- 5.2. Dielo alebo jeho časť je riadne vykonané až úspešným vykonaním všetkých skúšok predpísaných všeobecne záväznými právnymi predpismi, záväznými normami a predložením dokladov o týchto skúškach Objednávateľovi. Zhotoviteľ sa zaväzuje písomne vyzvať Objednávateľa aspoň 10 pracovných dní vopred k účasti na skúškach Diela alebo jeho častí, pričom účasť Zhotoviteľa na týchto skúškach je povinná. Zhotoviteľ je povinný viesť podrobný technický záznam o vykonaných skúškach a odovzdať ich Objednávateľovi.
- 5.3. **Objednávateľ má lehotu 60 dní na prezretie Diela a dokumentácie pred podpisom odovzdávajúceho protokolu.**
- 5.4. Objednávateľ nie je povinný prevziať Dielo alebo jeho časť, ak nie je riadne vykonané, najmä ak v čase, kedy má dôjsť k odovzdaniu a prevzatíu Diela alebo jeho častí, vykazuje Dielo alebo jeho časť vady alebo nedorobky.
- 5.5. Vadou sa rozumie aj odchýlka v kvalite, rozsahu alebo parametroch Diela stanovených touto Zmluvou, ponukou Dodávateľa vo verejnom obstarávaní, všeobecne záväznými právnymi predpismi alebo technickými normami.
- 5.6. Nedorobkom sa rozumie aj nedokončená práca oproti špecifikácii stanovenej touto Zmluvou alebo ponukou Dodávateľa vo verejnom obstarávaní. Na účely uplatňovania nárokov zo záruky za Dielo sa nedorobky považujú za vady Diela.
- 5.7. O odovzdaní a prevzatí Diela sú Zmluvné strany povinné spísať protokol, ktorý podpíšu oprávnené osoby Zmluvných strán.
- 5.8. Zhotoviteľ je povinný odstrániť vady, ktoré boli zistené pri preberacom konaní a sú uvedené v protokole o odovzdaní a prevzatí Diela, a to v lehote dohodnutej písomne s Objednávateľom, inak v lehote primeranej rozsahu a povahe týchto väd. V prípade, že Zhotoviteľ nezačne práce na odstraňovaní týchto väd včas alebo ich včas neodstráni, je Objednávateľ oprávnený objednať si ich odstránenie na náklady Zhotoviteľa u tretej osoby alebo vady odstrániť sám na náklady Zhotoviteľa, pričom je oprávnený uhradiť náklady potrebné na odstránenie takýchto väd z prostriedkov Zádržného.

6. ZÁRUKA

- 6.1. Zhotoviteľ poskytuje na Dielo záruku. Zhotoviteľ zodpovedá za to, že zhotovené Dielo bude mať počas celej záručnej doby vlastností dohodnutých touto Zmluvou a bude vyhovovať požiadavkám technických noriem a všeobecne záväzných právnych predpisov. Zhotoviteľ zodpovedá za vady, ktoré má Dielo v čase jeho odovzdania Objednávateľovi, a za vady, ktoré vznikli počas záručnej doby.
- 6.2. Záručná doba začína plynúť odo dňa nasledujúceho po podpise protokolu o odovzdaní a prevzatí diela zmluvnými stranami. **Záručná doba sa končí uplynutím 24 mesiacov plynúcich od odovzdania celého Diela Objednávateľovi.**
- 6.3. Zhotoviteľ sa zaväzuje začať s odstraňovaním prípadných väd Diela bez zbytočného odkladu po doručení oznámenia vady. Objednávateľom, pri vadách ohrozujúcich prevádzku diela alebo vyvolávajúcich nebezpečenstvo vzniku bezprostrednej škody do 24 hodín od doručenia oznámenia vady Objednávateľom. Zhotoviteľ sa zaväzuje odstrániť vadu v čo najkratšom technicky možnom čase, vždy však najneskôr do 8 dní od doručenia oznámenia vady Objednávateľom, pokiaľ sa nedohodol s Objednávateľom inak. Pri vadách Diela uvedených v protokole o odovzdaní a prevzatí Diela sa za doručenie oznámenia vady Zhotoviteľovi považuje podpísanie tohto protokolu oboma Zmluvnými stranami.
- 6.4. Ak Zhotoviteľ vadu včas neodstráni, je Objednávateľ oprávnený žiadať primeranú zľavu z ceny Diela, alebo dodanie náhradného predmetu plnenia, alebo je oprávnený odstúpiť od Zmluvy alebo zabezpečiť odstránenie vady na náklady Zhotoviteľa treťou osobou, prípadne sám túto vadu odstrániť na náklady Zhotoviteľa. Náklady na odstránenie vady Objednávateľom alebo ním poverenou treťou osobou môže Objednávateľ uhradiť z prostriedkov Zádržného. Ak Objednávateľ zvolí nárok na dodanie náhradného predmetu plnenia, je Zhotoviteľ povinný ho dodať do 10 dní od uplatnenia nároku.

- 6.5. Rovnaké práva ako práva uvedené v bode 6.4. Zmluvy má Objednávateľ i v prípade, ak je vada diela neodstrániteľná.

7. ZMLUVNÉ POKUTY

- 7.1. Ak Zhotoviteľ nevykoná a neodovzdá Dielo riadne (bez väd) a včas, je Zhotoviteľ povinný zaplatiť Objednávateľovi zmluvnú pokutu vo výške 0,5% z celkovej ceny Diela vrátane DPH za každý začatý deň omeškania s odovzdaním Diela riadne (bez väd) a včas, okrem prípadu, že omeškanie nastalo v dôsledku okolností majúcich povahu vyššej moci (prírodná katastrofa, vojna, atď).
- 7.2. Ak je Zhotoviteľ v omeškaní dodania diela viac ako 60 dní, je Zhotoviteľ povinný zaplatiť Objednávateľovi zmluvnú pokutu vo výške 20% z celkovej ceny Diela vrátane DPH, okrem prípadu, že omeškanie nastalo v dôsledku okolností majúcich povahu vyššej moci (prírodná katastrofa, vojna, atď). Uplatnenie zmluvnej pokuty podľa tohto odseku nevylučuje uplatnenie zmluvnej pokuty podľa odseku 7.1.
- 7.3. Ak Zhotoviteľ nezačne odstraňovať Objednávateľom oznámenú vadu včas, alebo ak Zhotoviteľ neodstráni vadu včas, je Zhotoviteľ povinný Objednávateľovi zaplatiť zmluvnú pokutu vo výške 1000,- € za každú vadu a každý začatý deň omeškania až do dňa, kedy Zhotoviteľ pristúpi k odstraňovaniu vady.
- 7.4. Zhotoviteľ je povinný zmluvné pokuty zaplatiť v deň, kedy na ne vznikne nárok. Nárokom na zaplatenie zmluvnej pokuty nie je dotknutý nárok oprávnenej strany na náhradu škody spôsobenej porušením povinností zabezpečenej zmluvnou pokutou, a to ani škody presahujúcej výšku zmluvnej pokuty.

8. ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

- 8.1. Zhotoviteľ je povinný uzavrieť zmluvu o poistení zodpovednosti za škodu, a to za účelom krytia prípadných škôd spôsobených pri realizácii Diela, najneskôr do 10 dní od podpisu Zmluvy, ak takúto zmluvu nemal už podpísanú skôr.
- 8.2. Ustanovenie: „Oprávnení kontrolní zamestnanci budú môcť uplatňovať voči Zhotoviteľovi kontrolu obchodných dokumentov a vecnú kontrolu v súvislosti s realizáciou Projektu počas piatich rokov po skončení realizácie schváleného projektu. Oprávnení kontrolní zamestnanci sú:
- a) poverení zamestnanci SORO, Ministerstva pôdohospodárstva SR, Ministerstva financií SR, Najvyššieho kontrolného úradu, príslušnej správy finančnej kontroly,
 - b) zamestnanci poverení kontrolným orgánom na kontrolu čerpania finančných prostriedkov zo štátneho rozpočtu SR v zmysle zákona 523/2004 Z.z. o rozpočtových pravidlách v znení neskorších predpisov a v zmysle zákona 502/2001 Z. z. o finančnej kontrole a vnútornom audite v znení neskorších predpisov,
 - c) riadne splnomocnení zástupcovia Komisie a Auditorského dvora ES,
 - d) osoby prizvané kontrolnými orgánmi uvedenými v písm. a) a) c) v súlade s príslušnými predpismi.
- 8.3. Na vzťahy medzi zmluvnými stranami vyplývajúce z tejto Zmluvy, ale ňou výslovne neupravené sa vzťahujú príslušné ustanovenia obchodného zákonníka.
- 8.4. Zmeny a doplnky obsahu Zmluvy možno uskutočniť len písomne.
- 8.5. Zmluva nadobúda účinnosť jej podpisom oboma zmluvnými stranami.
- 8.6. Zmluvné strany vyhlasujú, že Zmluvu riadne prečítali, jej obsahu porozumeli a na znak súhlasu ju podpisujú.
- 8.7. Zmluva je vyhotovená v dvoch rovnopisoch, po jednom pre každú Zmluvnú stranu.

Za Zhotoviteľa:

V Prešove, dňa 11.12.2013

PREMETAL MON, s.r.o.
Bardajovská 42, PREŠOV
IČO: 364449750
IČ DPH: SK2020110345

Za Objednávateľa:

V BANSKEJ BYSTRICI, dňa 11.12.2013

Krupa

KRUP s.r.o.
Švermova 45
974 04 Banská Bystrica
IČO: 363132A9 IČ DPH: SK2020110345

-1-

Príloha č. 1: technická špecifikácia a jednotkové ceny

- 1) **Názov zákazky :** Modernizácia linky na spracovanie hrachu a strukovín s cieľom zlepšiť kvalitu čistenia a zvýšiť prevádzkové a skladové kapacity

ČASŤ HUL: Technológia na príjem a prvotné spracovanie hrachu a strukovín

Stručný opis zákazky alebo nákupu (nákupov) :

Predmetom zákazky je obstaranie technologického zariadenia na pozberové spracovanie obilnín, jeho úpravu na skladovacie parametre a následné spracovanie. Dopravné cesty na distribúciu komodít budú pozostávať z korčiekových, závitkových a reťazových dopravníkov vyrobených z pozinkovaného plechu, opatrených ochranou vrstvou z polyetylénu na všetkých sklzových plochách (miesta presypov medzi dopravníkmi a pod.) o kapacite min. 30 t/hod. Celý technologický proces bude riadený pomocou počítača so zobrazovaním prebiehajúcich operácií na monitory PC.

- 2) **Podrobná špecifikácia tovarov, služieb a stavebných prác :**

- hodinový výkon linky 30 t/hod – príjem, čistenie a naskladnenie síl a zásobníkov

Sitový triedič - výkon predčistenie 60 t/hod (pri pšenici a objemovej hmotnosti 750 kg/m³), výkon pri čistení 15 t/hod (pri pšenici a objemovej hmotnosti 750 kg/m³), minimálne dve sitové úrovne nad sebou, zavesenie sitovej skrine na silentblokoch, čistenie sít pomocou gumových guľčiek.

Odkamienkovač – pozostáva z jednej kompaktnej sitovej skrine s dvomi sitovými úrovňami. Výkon 15 t/hod.

Kapsové dopravníky - vyrobený z pozinkovaného plechu. Šachty z plechu o hrúbke min. 2 mm a horná a dolná hlava z plechu hrúbky min. 3 mm. Dopravný pás (gurtňa), gumotextilná, v antistatickom prevedení, olejuodolná, dopravné šálky budú mať tzv. slzičkový tvar. Dolná hlava vybavená snímačom otáčok na kontrolu chodu dopravníka. Na šachtách osadené snímače vybočenia dopravného pásu. Elektroprevodovka kapsového dopravníka bude rozšírená o brzdu, ktorá zabráni pri výpadku elektrickej energie spätnému pretočeniu gurtne. Výpady a vpády do dopravníka vystlané polyetylénovými doskami.

Reťazové dopravníky - vyrobený z pozinkovaného plechu. Bok a dno dopravnej šachty z plechu o hrúbke min. 2 mm, horný kryt o hrúbke min. 1,5 mm, hnacia a napínacia hlava z plechu o hrúbke min. 3 mm. Dno celého dopravníka vystlaté polyetylénovými doskami o hrúbke min. 8 mm. Reťazový dopravník bude vybavený snímačmi na kontrolu pretrhnutia reťaze a preplnenia dopravníka. Výpady dopravníka vystlané polyetylénovými doskami. U bezzbytkových reťazových dopravníkov bude horné dno spätnej vetvy osadené plastovou pásovicou. Dopravná reťaz u všetkých reťazových dopravníkov vybavená plastovými stierkami na vymedzenie reťaze v dopravnom potrubí.

Závitkové dopravníky – vyrobené z pozinkovaného plechu o hrúbke min. 2 mm a v prevedení žlabový dopravník (nie trubkový).

Mobilný príjmový kôš – reťazový, zalomený – celková dĺžka reťazového dopravníka (lc) je 10 m, dĺžka násypky príjmového koša (lv) je 5 m, dĺžka šikmej časti je 5 m, celý príjmový kôš a reťazový dopravník je vyrobený z pozinkovaného plechu. Dno celého dopravníka vystlaté polyetylénovými doskami o hrúbke min. 8 mm. Reťazový dopravník bude vybavený snímačmi na kontrolu pretrhnutia reťaze a preplnenia dopravníka. Výpady dopravníka vystlané polyetylénovými doskami.

Výpady pod dopravník – ručne a diaľkovo ovládané, vyrobené z pozinkovaného plechu. Diaľkovo ovládané výpady budú ovládané pomocou elektroprevodovky s príkonom P-0,12 kW.

Klapky dvojcestné a trojcestné - diaľkovo ovládané, vyrobené z pozinkovaného plechu a ich súčasťou budú koncové snímače na kontrolu polohy preklopenia klapky. Každá klapka bude opatrená čistiacim otvorom s priezorom z plexiskla. Diaľkovo ovládané klapky budú ovládané pomocou elektroprevodoviek s príkonom P-0,12 kW.

Spádové potrubie - spádové potrubie o priemere fi. 152 mm a hrúbky steny 4,5 mm, vyrobené z čierneho plechu a opatrené syntetickým náterom.

Skladovacie silá - skladovacie silo s výsypkou 45°, – priemer max. 4,58 m, maximálna výška – 11,2 m, min. objem 133 m³, protikondenzačný ventilátor v streche v prevedení – ATEX, šikmá výsypka s vnútorným a vonkajším prevzdušňovacím prstencom, hrúbka pozinkovanej vrstvy stien a strechy sila min. 600 g/m², snímanie teploty skladovaného zrna.

Samotné skladovacie sila budú vybavené bočnými rebrikmi s ochrannou obručou, strešnými schodmi so zábradlím, s revíznym otvorom, s vetracími otvormi pre osadenie vrchných odsávacích ventilátorov, s prípravkami pre uchytenie detektorov maximálnej hladiny a systému merania teploty.

Vnútročné skladovacie zásobníky - vnútročné skladovacie zásobníky budú štvorcového tvaru o pôdorysy 4 x 4 m s dvojmetrovou nadstavbou nad výsypkou s min. objemom 32 m³. Výsypka bude mať sklon min. 45°. Svetlá výška od spodku výsypky po podlahu, min. 890 mm. Na vrchu zásobníkov bude umiestnená lávka so zábradlím pre umiestnenie dopravníkov a pochodných podláh. Zásobníky a lávky budú vyrobené z pozinkovaného plechu. Šírka lávky min. 1.200 mm a dĺžka 9 m, po jednej lávke na dvojicu zásobníkov.

Váha BIG BAG – váha pre plnenie vriec typu BIG-BAG s núteným plnením pomocou závitkového dopravníka. Váha pozostáva z masívneho rámu vo vertikálnej časti, v ktorom je vedenie pre vozík, pre nastavenie výšky osadenie vriec. Na rameno vozíka je napojená vážiaca časť, pozostávajúca z pevného rámu osadeného štyrmi tenzometrickými snímačmi sily, so závesmi pre upevnenie vreca. Súčasťou snímačou je vyhodnocovacia a zároveň riadiaca jednotka, ktorá bude osadená v rozvádzači.

Mostová váha 16 m, s osadením do zeme, 60 t – je elektronická mostová váha pre statické váženie cestných vozidiel s prefabrikovaným železobetónovým vážnym mostom uloženým na tenzometrických snímačoch zaťaženia v prevedení tenzometrov s analógovým alebo digitálnym výstupom.

Spôsob váženia: statický

Rozsah váživosti: 60.000 kg

Krok stupnice: 10kg do 30t a 20kg do 60t v obchodnom vážení

Krok stupnice: 5kg do 30t a 10kg do 60t v technologickom vážení

Presnosť: trieda III podľa EN 45 501

Pretážiteľnosť: 150%

Váhy budú určené pre úradné váženie, t.j. musia spĺňať požiadavky kladené Úradom pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo SR pre váhy používané v obchodnom styku.

Sada analógových tenzometrických snímačov /8 ks/

Nosnosť tenzometrov: 8x20 t

Presnosť: OIML C4 R60

Pretážiteľnosť: 150%

Krytie snímačov: IP 68, nerez

Súčasťou dodávky tenzometrických snímačov sú:

- zlučovacia skrinka (1ks), ložiská snímačov -horný a dolný úložný element Snímač M 740-20t
- kabeláž na prepojenie snímačov s indikátorom (10 m)

Vyhodnocovacia jednotka / váhový indikátor /

Mikroprocesorom riadený prístroj pre obchodné váženie do 6000d,

- v nerezovej skrinke s krytím IP65, 6-miestny LED-display 20mm
- nulovanie, tarovanie, prenos dát na vyhodnocovaciu nadstavbu cez RS232
- tlačidlá pre nulovanie, tarovanie, počítanie kusov, sumarizáciu, tlač lístku
- napájanie 230 VAC ± 10%, 50 Hz, 15 W max.

1 ks most váhy - nosič bremena zložený z troch kusov

- dĺžka mostu: 16 m
- svetlá šírka mostu: 3 m
- výška mostu 0,24 m
- hmotnosť vážneho mostu: 3 x 10t

Most váhy bude riešený ako masívny trojdielny železobetónový panel, z vysokohodnotného prevzdušného betónu, ktorý je vodotesný, mrazuvzdorný, odolný voči rozmrazovacím soliam, a s povrchovou úpravou impregnačným náterom pre zníženie nasiakavosti. Podľa pevnosti je možné betón zaradiť podľa ČSN PENV 206 do triedy C35/45 (predošlé označenie B45 podľa ČSN 723400) so spodnou medzou pevnosti tlaku vyššie ako 45 MPa. Most je konštrukčne riešený pre zaťaženia v súlade s STN 736203, zaťažovacia trieda B.

Most váhy konštrukčne riešený pre uloženie do úrovne terénu.

Príslušenstvo váhy :

Vážiaci softvér :

- pre mostové váhy - základná verzia pre WIN XP
- identifikačné údaje, dátum, čas, obsluha
- databázy materiálov, odberateľov, dodávateľov
- váženie na dvakrát vstup/výstup (plný – prázdny)
- archivácia, bilancovanie údajov (denné, týždenné, mesačné) a štatistiky
- tlač vážnych lístkov podľa potreby, manuál
- software modulárny, po patričnom doplnení umožňuje napojenie na ďalšie spracovanie údajov
- vážiaci softvér / sieťová verzia pre 3 užívateľov /

Hardvér – PC, tlačiareň : Počítačová zostava s tlačiarňou.

Semafore s ovládaním 2 kusy : Semafore dodávané s montážou a ovládaním z miesta vážnice.

Externý displej /doplnkový zobrazovací indikátor/: V prevedení pre vonkajšie použitie

Bezdrôtové prepojenie Ext. displeja s váhovým indikátorom do 300 m

Elektroinštalácia a riadenie technologického procesu (sklad) – predmetom je dodávka kompletnej elektroinštalácie k technológii pre príjem a skladovanie komponentov v 2 ks skladovacích sil a 4 ks vnútorných zásobníkov s príslušnou technológiou. Vo veľine budú doplnené nové rozvádzačové skrine, v ktorých sa umiestnia istiacie a spínacie prvky pre spúšťanie strojov v linke. Linka bude ovládaná pomocou PC vo veľine a miestne zo skriniek miestného spustenia strojov (deblokačné skrinky). V silách budú umiestnené hladiny maxima v prevedení ATEX. Uzemnenie celej technológie a sil bude na spoločnú uzemňovaciu sústavu pripojením konštrukcii a sil na pásovinu uloženú pod základy sil. Kabelové trasy budú vytvorené pomocou káblových roštov a sieťoviny, ku strojom pomocou pancierových trubiek a trubiek KOPEX. Káble CYKY budú uložené pevne, v miestach možnosti poškodenia chránene.

Jednotlivé stroje linky budú spúšťané z veľina pomocou PC, postupne podľa navolenej linky pre naskladňovanie, spracovanie a vyskladňovanie spracovávaných komodít tak, aby postupným spúšťaním nedošlo k zahlieniu dopravných ciest a tým k poškodeniu inštalovanej technológie. Riadenie linky bude prevádzkané pomocou PC s nainštalovaným programom vizualizácie technologického procesu a so zobrazovaním prebiehajúcich operácií na monitory PC. Jednotlivé stroje bude možné spúšťať v linke automaticky, ale v prípade potreby aj ručne.

ČASŤ NITRA: Technológia na dočistenie hrachu a strukovín a miešanie zmesí

Horizontálna miešačka – horizontálna miešačka o kapacite 350 kg (pri obj. hmotnosti 500 – 600 kg/m³). Otáčky rotora miešačky max. 18 ot./min. Priemer rotora miešačky 770 mm. Maximálny príkon pre otáčanie rotora P-5,5 kW a pre otváranie šúbra umiestneného v dne miešačky P 0,12 kW. Celá miešačka opatrená potravinárskym náterom s výnimkou rotora, ktorý bude vyrobený z nerezovej ocele AISI 304.

Elektroinštalácia technologického procesu (výroba hrstky) – predmetom je dodávka kompletnej elektroinštalácie k technológii pre naskladnenie miešačky a miešanie a následné spracovanie miešaných komponentov. Ovládanie dávkovacieho dopravníka a miešačky bude umiestnené v rozvádzači. V rozvádzači budú umiestnené istiacie a spínacie prvky pre spúšťanie strojov v linke. Kabelové trasy budú vytvorené pomocou káblových roštov a sieťoviny, ku strojom pomocou pancierových trubiek a trubiek KOPEX. Káble CYKY budú uložené pevne, v miestach možnosti poškodenia chránene.

Názov položky	Technológia na príjem a prvotné spracovanie hrachu a strukovín (Hul)
Požadované technické parametre	viď. zadanie
Názov ponúkanej technológie*	viď. Súpis prác a dodávok č.: 097.1SP2013 (príloha č.4 cenovej ponuky zo dňa 7.11.2013)
Doplňujúce technické parametre*	
Cena za ks bez DPH*	viď. Súpis prác a dodávok č.: 097.1SP2013 (príloha č.4 cenovej ponuky zo dňa 7.11.2013)
Cena celkom bez DPH*	623.678,98 €

Názov položky	Technológia na dočistenie hrachu a strukovín a miešanie zmesí (Nitra)
Požadované technické	viď. zadanie

parametre	
Názov ponúkanej technológie*	vid'. Súpis prác a dodávok č.: 097.1SP2013 (príloha č.4 cenovej ponuky zo dňa 7.11.2013)
Doplňujúce technické parametre*	
Cena za ks bez DPH*	vid'. Súpis prác a dodávok č.: 097.1SP2013 (príloha č.4 cenovej ponuky zo dňa 7.11.2013)
Cena celkom bez DPH*	49.297,80 €

Sumarizácia cenovej ponuky:

SPOLU za ponuku Cena celkom bez DPH*	672.976,78 €
---	--------------

Poznámky:

* Vyplní dodávateľ